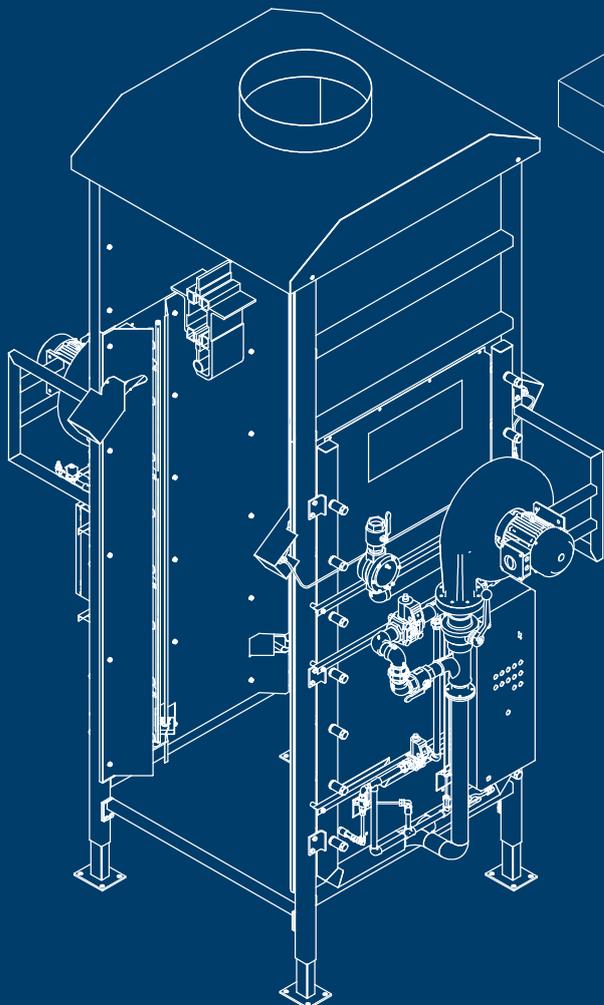


J W E B A N S S . D E



# GESAMT KATALOG

INDUSTRIE



# FÜR ZUFRIEDENE KUNDEN IMMER DIE BESTE LÖSUNG

## **JWE-BANSS: zwei Marken – ein Unternehmen.**

Unser Name steht für modernste Schlacht- und Fleischverarbeitungssysteme sowie Lager- und Kühltransport-Systeme für Schweine und Rinder. Unser Anspruch ist es, dass alle unsere Anlagen – unabhängig vom Automatisierungsgrad – den höchsten Standards in Bezug auf Hygiene, Ergonomie, Arbeitssicherheit, Qualität und Tierschutz entsprechen.

## **Effizienz sichert Wettbewerbsfähigkeit:**

Unsere Kunden wissen, dass Anlagen von JWE-BANSS Investitionskosten und den Einsatz von Arbeitskraft optimieren.

## **Wissensvorsprung durch Partnerschaft:**

JWE-BANSS arbeitet seit Jahren eng mit Forschungs- und Entwicklungsinstitutionen zusammen. Diese Partnerschaften gewährleisten, dass stets die neuesten wissenschaftlichen Erkenntnisse in unsere innovativen Systemlösungen einfließen. Der intensive Austausch, den wir mit unseren Kunden pflegen, sorgt zudem dafür, dass wir auf wechselnde Nutzeranforderungen und Marktbedingungen sehr schnell reagieren können.

## **Marktführer weltweit:**

JWE-BANSS gehört zu den weltweit führenden Unternehmen für Schlacht- und Fleischverarbeitungssysteme. Rund um den Globus attestieren uns zufriedene Kunden höchste Produktqualität. JWE-BANSS ist im Lexikon der internationalen Marktführer aus Deutschland aufgeführt und hat das offizielle Siegel Weltmarktführer.

# INHALT

<b>Einleitung</b>	<b>5</b>
<b>Das JWE-BANSS-Prinzip</b>	<b>6</b>
<b>Einleitung Schwein</b>	<b>8</b>
Betäubung	12
Brühung	32
Enthaarung	42
Brühung und Enthaarung	60
Reinigung	76
<b>Einleitung Rind</b>	<b>94</b>
Betäubung	96
Enthäutung	102
<b>Fördertechnik</b>	<b>104</b>

## **Alles zu groß für Sie?**

JWE-BANSS bietet nicht nur Systemlösungen für die Industrie. Informieren Sie sich einfach in unserem Prospekt für das Handwerk.



# KATALOG FÜR HANDWERK

[jwebanss.de/download/gesamtkatalog-handwerk/](http://jwebanss.de/download/gesamtkatalog-handwerk/)



JWE-BANSS IST EIN UNTERNEHMEN MIT UNTERSCHIEDLICHEN WURZELN, ABER GEMEINSAMEN GENEN: INNOVATIONSVERMÖGEN, KUNDENORIENTIERUNG UND STREBEN NACH QUALITÄT.

**Nicole Weiß, Jürgen Weiß**  
Geschäftsführung

# GEMEINSAM NOCH BESSER

JWE und BANSS sind zwei renommierte, weltweit bekannte Marken auf dem Gebiet der Schlacht- und Fleischverarbeitungssysteme. Seit 2019 agieren wir Seite an Seite. Anfang 2022 haben wir beide Firmen zur gemeinsamen JWE-BANSS GmbH zusammengeführt.

Die Vorgängerfirmen haben zwar unterschiedliche Wurzeln – BANSS 1848 als Handwerksbetrieb im hessischen Biedenkopf, JWE 1996 als Handelsunternehmen in Aalen in Baden-Württemberg – teilen aber dieselben Gene: Innovationsvermögen, Kundenorientierung, Streben nach Qualität und vor allem hochmotivierte und fachlich exzellente Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Dank dieser Stärken und der Synergieeffekte aus dem Zusammenschluss ist JWE-BANSS heute in der Lage weltweit jedem Kunden eine individuell angepasste Systemlösung anbieten zu können – vom großen Industrieunternehmen bis zur handwerklichen Manufaktur.

Was können wir für Sie tun?

Wir freuen uns auf Ihre Kontaktaufnahme.

**Jürgen Weiß, Nicole Weiß**  
Geschäftsführende Gesellschafter

# DAS JWE-BANSS- PRINZIP



RESPEKT

## Respekt

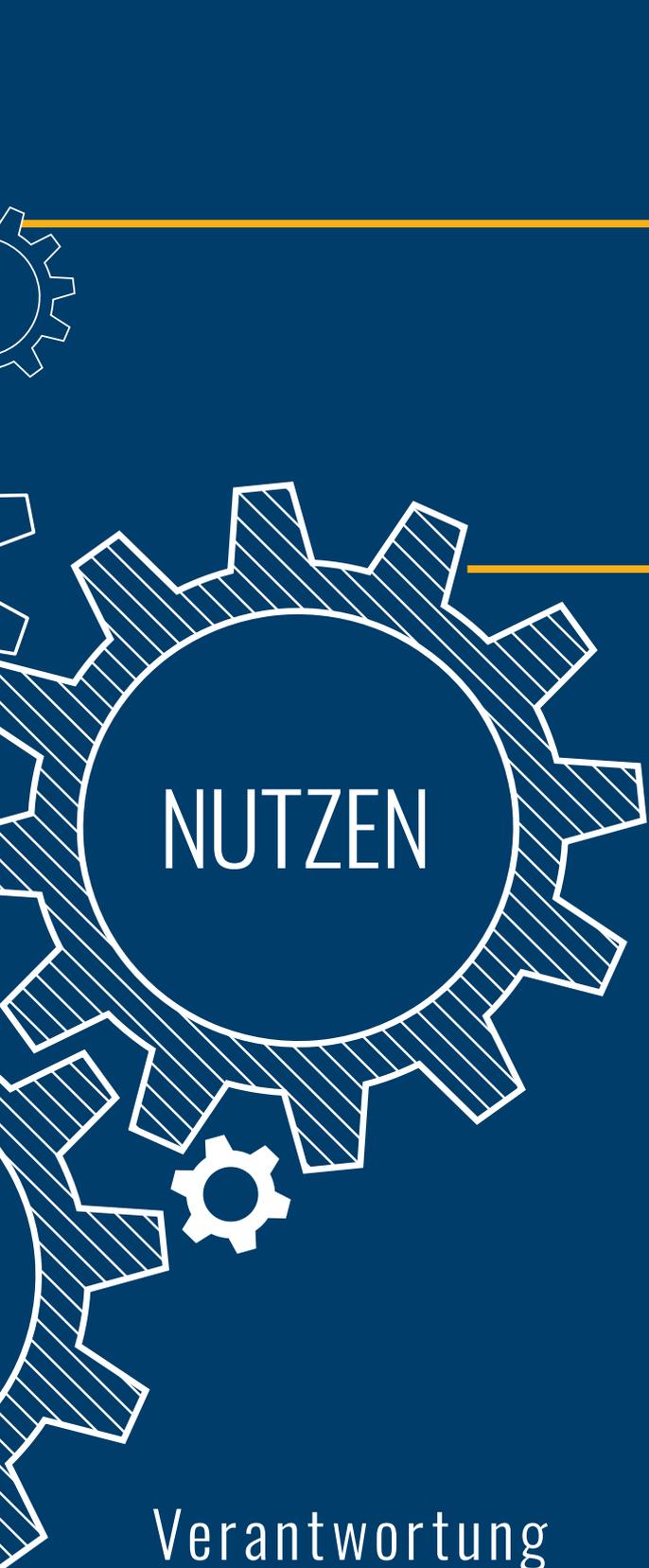
### **Tierschutz**

Alle Schlachttechnologien, die JWE-BANSS entwickelt, zielen darauf ab, Stress und körperliche Belastungen für die Tiere zu minimieren.

### **Traditionen, Kulturen, Religionen**

Für jeden Kulturkreis, für jede religiöse oder traditionsbedingte Anforderung kann JWE-BANSS entsprechend abgestimmte Schlachtsysteme liefern. Betäubungsboxen von JWE-BANSS haben die Halal-Zertifizierung.

VERANT-  
WORTUNG



NUTZEN

## Verantwortung

### Höchste Hygiene

Hygiene spielt in der Lebensmittelproduktion eine herausragend wichtige Rolle. Deshalb sind unsere Anlagen so konstruiert und gebaut, dass im gesamten Arbeitsprozess die bestmögliche Produktqualität bei einem Höchstgrad an Hygiene ermöglicht wird.

### Sicherheit am Arbeitsplatz

Um die Gesundheit Ihres Personals zu schützen, achten wir bei unseren Anlagen sehr genau auf ergonomische Bedienung und alle relevanten Sicherheitsaspekte.

## Nutzen

### JWE-BANSS-Pluspunkte

Hervorragender Pre-Sales-Service:

Jede Anlage passt haargenau durch kundenspezifische Planung, Entwicklung und Fertigung.

Höchste Fertigungsqualität:

Unsere Anlagen sind auf eine lange Lebensdauer bei gleichbleibender Qualität ausgelegt.

Modernste Technik:

Durch Kooperationen mit wissenschaftlichen Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen können wir innovative Lösungen anbieten.

Ausgezeichneter After-Sales-Service:

Wir sorgen für schnelle Fehlerbehebung oder Ersatzteillieferungen und kümmern uns um Modifikationen bestehender Anlagen.

Know-How-Transfer:

Wir bieten Unterstützung bei der Erstellung von Investitionsplänen.

All-in-Lösungen:

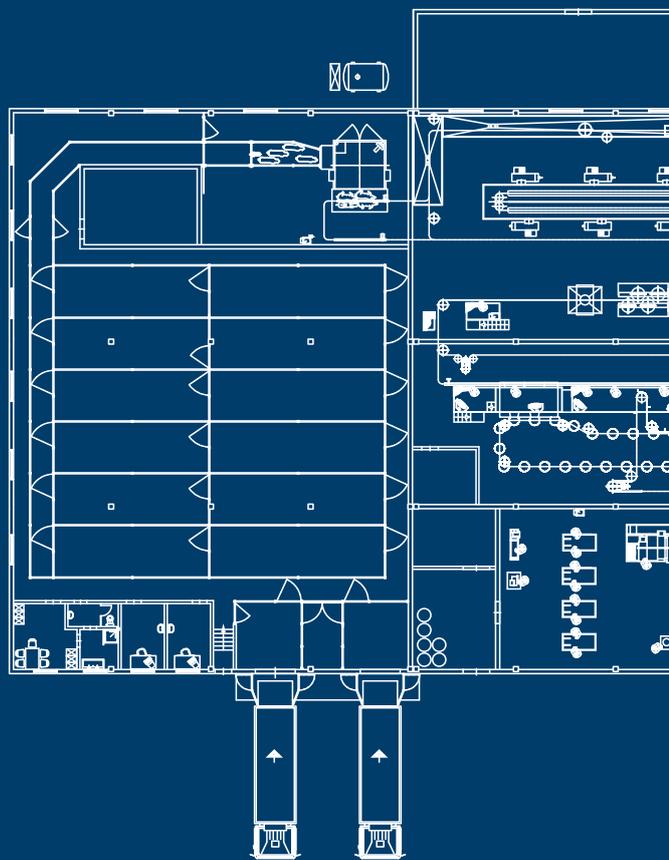
Auf Wunsch realisieren wir Schlacht- und Fleischverarbeitungssysteme schlüsselfertig.

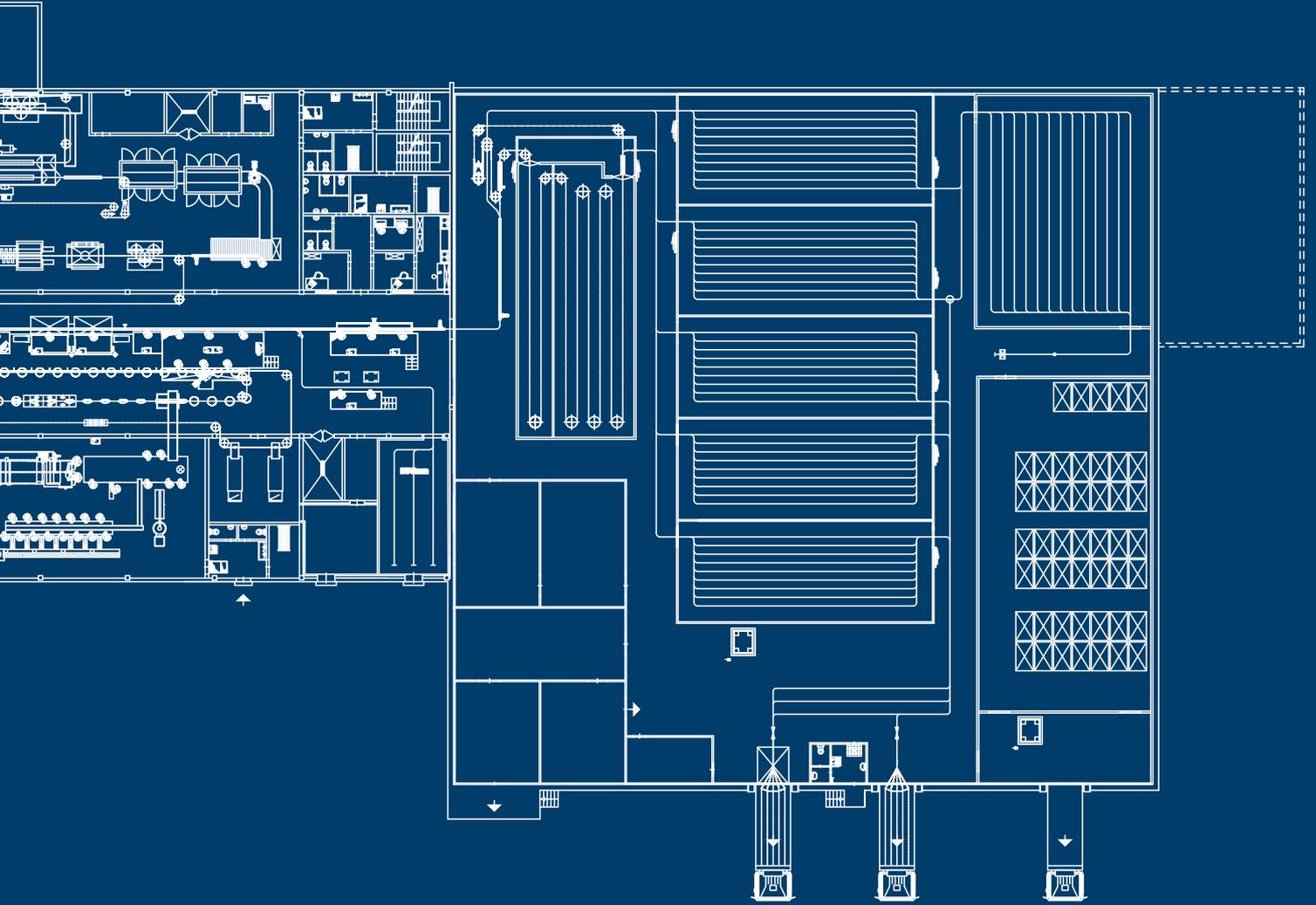
Langfristige Partnerschaft:

Wenn unsere Kunden wachsen, sorgen wir dafür, dass die Anlagen mitwachsen. Und das in vielen Fällen seit vielen Jahren.

# KOMPLETTANLAGEN SYSTEME

JWE-BANSS plant und liefert weltweit komplette Schlachthanlagen für Schweine und Rinder. Aufgrund jahrelanger Erfahrung realisieren wir kundenspezifische Lösungen, sowohl für gesamte Anlagen wie auch für einzelne Maschinen oder Komponenten. Qualität und Zuverlässigkeit unserer Produkte stehen dabei an erster Stelle.





# ALLES FÜR DAS SCHWEIN

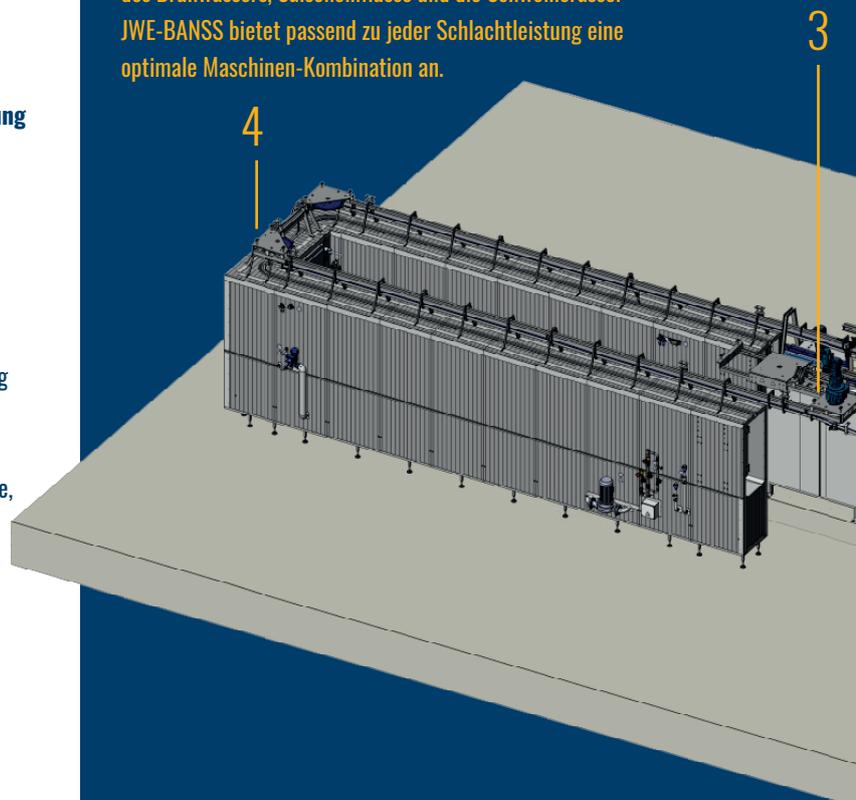
**JWE-BANSS entwirft, konstruiert und fertigt die komplette Maschinen- und Anlagentechnik für die Schweineschlachtung – individuell auf Kundenanforderungen angepasst und auf Wunsch als komplette, schlüsselfertige Systemlösung.**

Als weltweit tätiges Unternehmen mit jahrzehntelanger Erfahrung kennen wir sämtliche spezifischen Anforderungen, die bei der Planung einer modernen Schweineschlachtlinie zu berücksichtigen sind. Dementsprechend erfüllen unsere Einrichtungen – unabhängig vom Automatisierungsgrad – alle Anforderungen in Bezug auf Tierschutz, Hygiene, Ergonomie, Arbeitssicherheit und Umweltschutz. Mit höchster Sorgfalt arbeiten wir an der Qualität unserer Produkte, die auf lange Lebensdauer und größtmögliche Ausfallsicherheit ausgelegt sind.

Da JWE-BANSS seit vielen Jahren eng mit Forschungs- und Entwicklungsinstitutionen zusammenarbeitet, sind wir jederzeit in der Lage, neueste wissenschaftliche Erkenntnisse in innovative Systemlösungen einfließen zu lassen.

## **4. Brühen und Enthaaren**

Das Endergebnis beim Brüh- und Enthaarungsvorgang wird wesentlich durch das gewählte Brühverfahren und die Enthaarungsmaschine bestimmt. Weiteren Einfluss auf das Endergebnis haben die Brühzeit, die Temperatur des Brühwassers, Saisoneinflüsse und die Schweinerasse. JWE-BANSS bietet passend zu jeder Schlachtleistung eine optimale Maschinen-Kombination an.

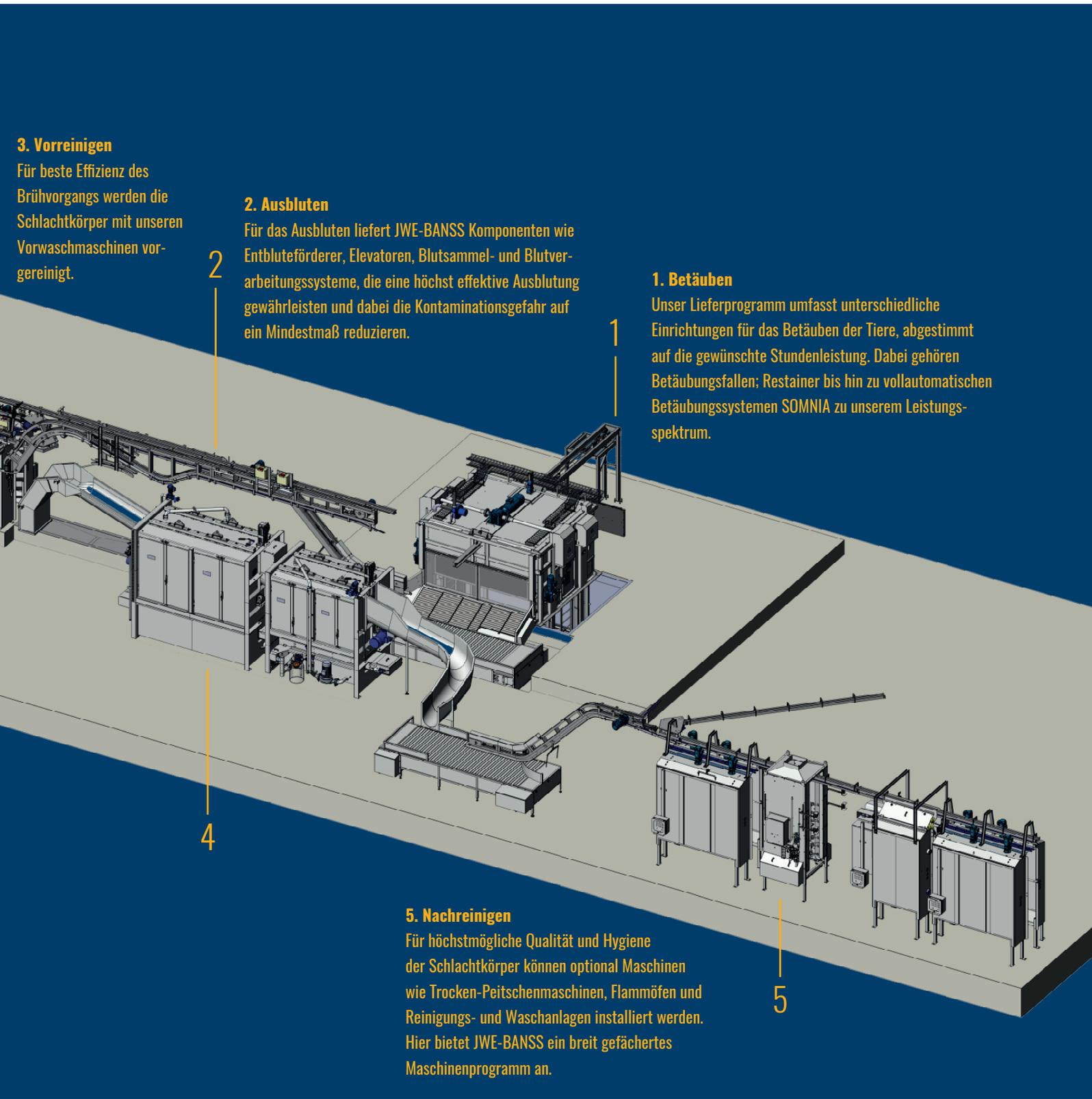


## **6. Ausschlachtlinie (nicht auf der Illustration)**

JWE-BANSS bietet diverse Konzeptionen für die ergonomische und effiziente Gestaltung der Arbeitsplätze und der Veterinärkontrolle. Dabei werden unterschiedliche Lösungen für die Entnahme weißer und roter Organe, das Trennen und Sägen, für Hebebühnen, Veterinärkontrolle, Trimmen und den Transport von Nebenprodukten geliefert.

## **7. Kühlen, Zerlegen und Versand (nicht auf der Illustration)**

Für diesen Bereich bietet JWE-BANSS verschiedene Förderanlagen, die logistisch den jeweiligen Anforderungen der Kunden angepasst sind.



**3. Vorreinigen**

Für beste Effizienz des Brühvorgangs werden die Schlachtkörper mit unseren Vorwaschmaschinen vorgereinigt.

2

**2. Ausbluten**

Für das Ausbluten liefert JWE-BANSS Komponenten wie Entbluteförderer, Elevatoren, Blutsammel- und Blutverarbeitungssysteme, die eine höchst effektive Ausblutung gewährleisten und dabei die Kontaminationsgefahr auf ein Mindestmaß reduzieren.

1

**1. Betäuben**

Unser Lieferprogramm umfasst unterschiedliche Einrichtungen für das Betäuben der Tiere, abgestimmt auf die gewünschte Stundenleistung. Dabei gehören Betäubungsfallen; Restainer bis hin zu vollautomatischen Betäubungssystemen SOMNIA zu unserem Leistungsspektrum.

4

**5. Nachreinigen**

Für höchstmögliche Qualität und Hygiene der Schlachtkörper können optional Maschinen wie Trocken-Peitschenmaschinen, Flammöfen und Reinigungs- und Waschanlagen installiert werden. Hier bietet JWE-BANSS ein breit gefächertes Maschinenprogramm an.

5

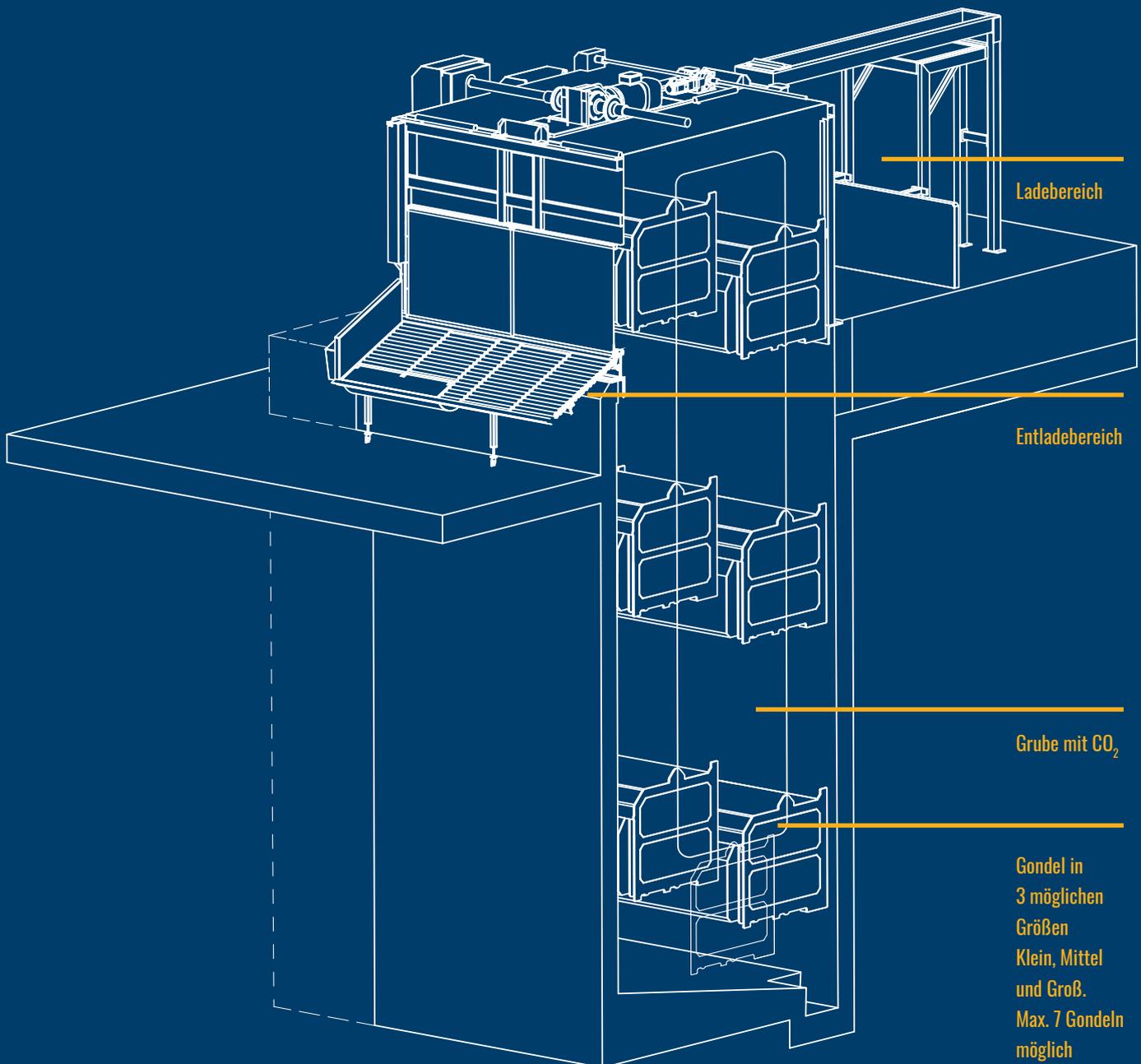


**ST**

**BETÄUBUNG**

# SOMNIA

## VORTEILE, SYSTEM, DESIGN – DAS KONZEPT



Die BANSS Somnia ist ein CO<sub>2</sub>-Gruppenbetäubungssystem, das unter maximaler Berücksichtigung des Tierschutzes entwickelt wurde, indem die Tiere schonend behandelt werden, die natürliche Neugier der Schweine genutzt wird und die Schweine in Gruppen behandelt werden. Das Konzept besteht darin, so wenig menschlichen Kontakt mit den Schweinen wie möglich zu haben, um den Stress zu minimieren.

Hinter BANSS Animal Welfare stehen jahrelange Erfahrungen mit der CO<sub>2</sub>-Betäubung. Wir sind der Meinung, dass dies die effizienteste Art der Gruppenbetäubung von Schweinen ist, die es derzeit auf dem Markt gibt, was sowohl dem Tierschutz als auch der Fleischqualität zugute kommt. Mit anderen Worten: Das System ermöglicht eine nachhaltige Behandlung und Betäubung von Schweinen - sowohl ethisch als auch wirtschaftlich.

Die CO<sub>2</sub>-Betäubungsanlage ist für die einfache Betäubung von Schweinen gedacht und verfügt über ein automatisches Einfahrssystem, das bereits in der Stallung / Haltestation gestartet werden kann. Das Zutriebssystem ist mechanisch und so konzipiert, dass die Schweine in Gruppen vorwärts zum Betäubungsbereich bewegt werden können.

Sobald sich die Schweine in der Betäubungsanlage befinden, werden sie in eine Atmosphäre mit hohem CO<sub>2</sub>-Gehalt abgesenkt und verlieren schnell das Bewusstsein. Nach einer angemessenen Zeit in der CO<sub>2</sub>-Atmosphäre werden sie aus dem Betäubungsgerät entladen und sind bereit für das Anbinden und Feststecken.



#### Vorteile für den Tierschutz

- Geringes Stressniveau
- Weniger Lärm
- Weniger Hautverletzungen und Blutergüsse
- Wegfall der elektrischen Sonden

#### Vorteile für Unternehmen

- Bessere Fleischqualität, d.h. niedrige DL und PSE
- Geringerer Arbeitsaufwand bei minimaler Handhabung
- Ethische Nachhaltigkeit
- Erfüllung der Verbrauchererwartungen

#### Hauptmerkmale des Kontrollsystems

Ein benutzerfreundliches Bedienfeld mit intuitivem Touchscreen:

- Alle Vorgänge können von einem Ort aus gesteuert werden, was eine effektive Bedienung und Kontrolle des Systems ermöglicht
- Rückmeldungen vom System, die dem Bediener bei seinen Entscheidungen helfen

#### Hauptsteuerschrank auf der Somnia installiert:

- Macht einen separaten Kontrollraum mit teurem Kühlsystem überflüssig
- Hohe Lebensdauer durch kürzere Kabellängen
- Datenextraktion für Tierärzte, Behörden, Betriebsstatistiken etc. möglich
- Erleichtert Wartung und Fehlerbehebung

#### Hauptmerkmale der Wartung

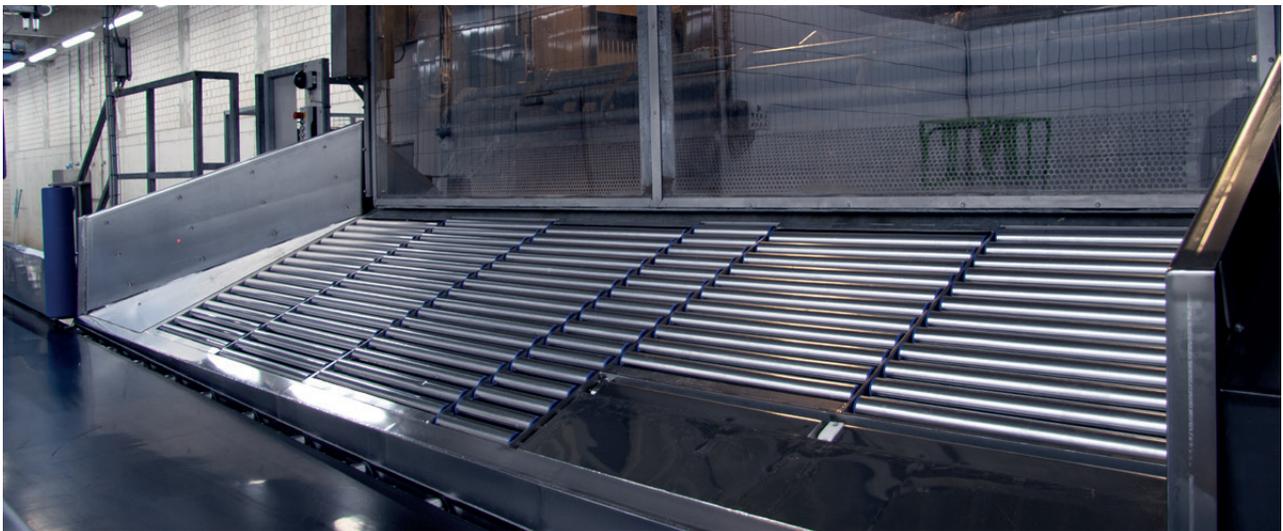
- Motoren, Sensoren, Zylinder und Ventile sind außen angebracht und somit leicht zugänglich
- Einfache Handhabung der Gondeln bei der Wartung (Montage/Demontage)
- Zentralschmiersystem zur Minimierung des Verschleißes wichtiger Teile

# SOMNIA

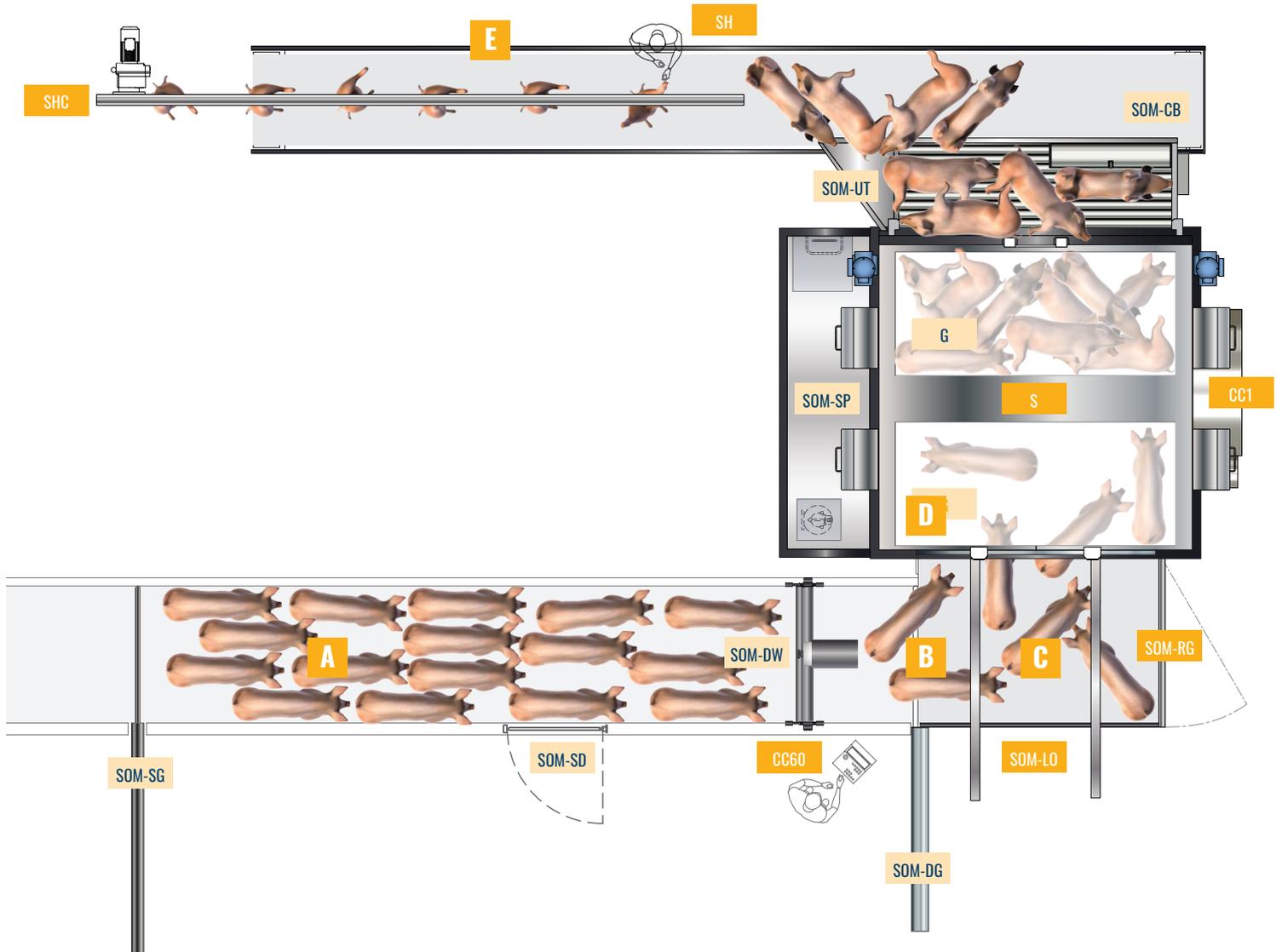
## STUNNING SYSTEM

### Highlights

- Beste Gondel-Fläche auf dem Markt
- Alle Vorgänge werden von einem Ort aus über ein sehr intuitives Bedienfeld durchgeführt
- Externe Teile ermöglichen einen einfachen Zugang zu Wartung und Einstellung
- Der Hauptschaltschrank ist auf dem Stunner montiert, wodurch ein separater Kontrollraum mit teurem Kühlsystem überflüssig wird
- Das Handhabungssystem treibt die Schweine in Gruppen ohne Personenkontakt an, was eine ruhigere Handhabung ermöglicht
- Die Neigung zum Somnia-Stunner sorgt dafür, dass sich die Schweine auf natürliche Weise vorwärts bewegen, anstatt sich umzudrehen und die Fahrt zu verlängern
- Druckempfindliche Antriebswagen üben keinen unnötigen Druck auf die Schweine aus.



# LAYOUT OHNE VORLADER



- A**
- Einfahrtsbereich:**
- SOM-DW Fahrwagen
  - SOM-SD Servicetür
  - SOM-SG Sektionstor

- B**
- Teilungsfläche:**
- SOM-DG Teilungsgatter:
    - Horizontales Teilungsgatter
    - Vertikale Teilungsfläche
    - 2-Stufen-Teilungsgatter
  - CC60 Bedienfeld

- C**
- Ladefläche:**
- SOM-LO Beladevorrichtung
  - SOM-RG Rettungstor

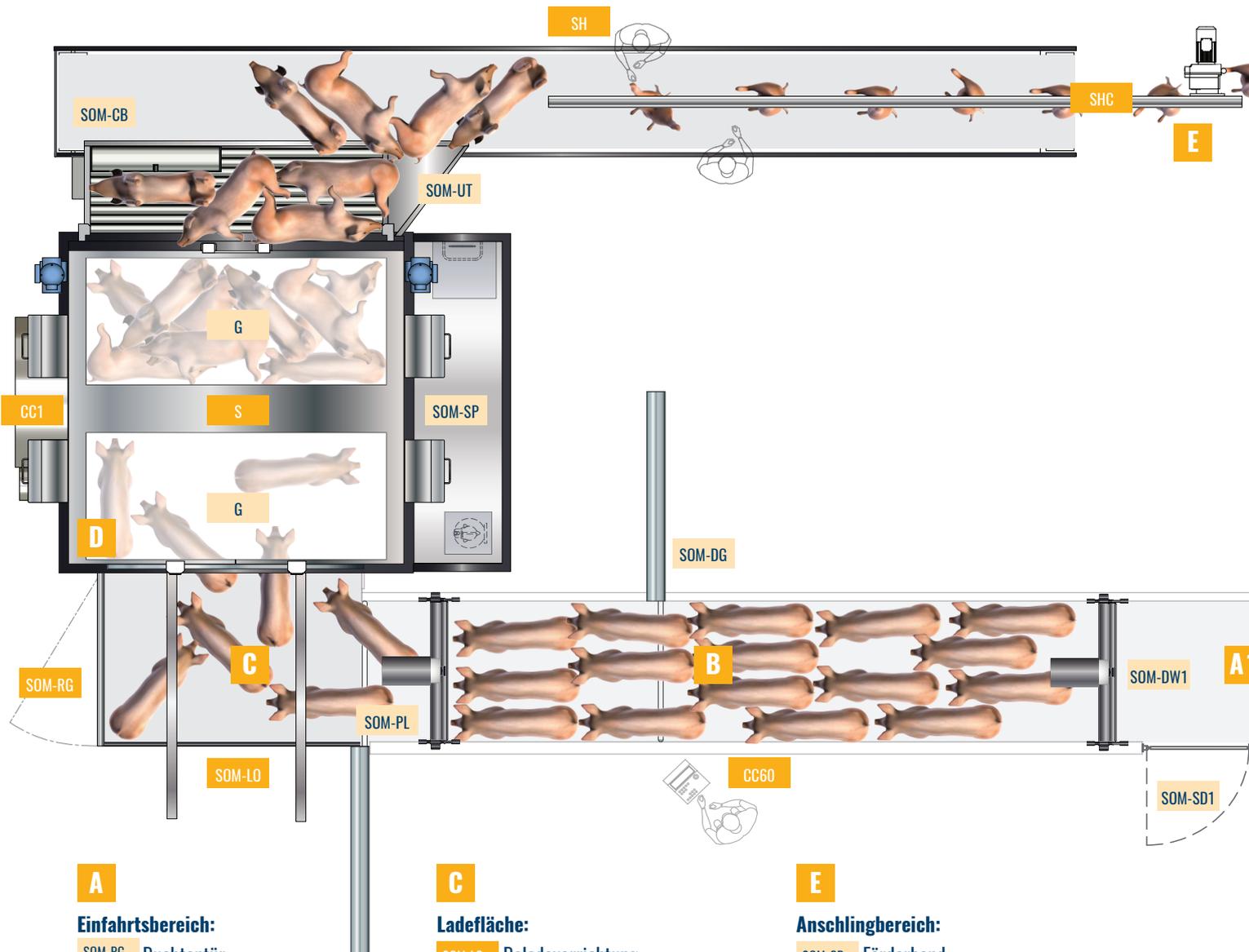
- D**
- Betäubungsfläche:**
- S Somnia
  - CC1 Hauptschaltschrank
  - G Gondel
  - SOM-UT Entladetisch
  - SOM-SP Wartungsgrube

- E**
- Anschlingbereich:**
- SOM-CB Förderband
  - SH Anschlinger
  - SHC Aufnahmeförderer

- Obligatorisch
- Optionen/Varianten

# SOMNIA

## LAYOUT MIT VORLADER



- A**
- Einfahrtsbereich:**
- SOM-PG Buchtentür
  - SOM-DW Fahrwagen
  - SOM-SD Servicetür
  - SOM-SG Sektionstor

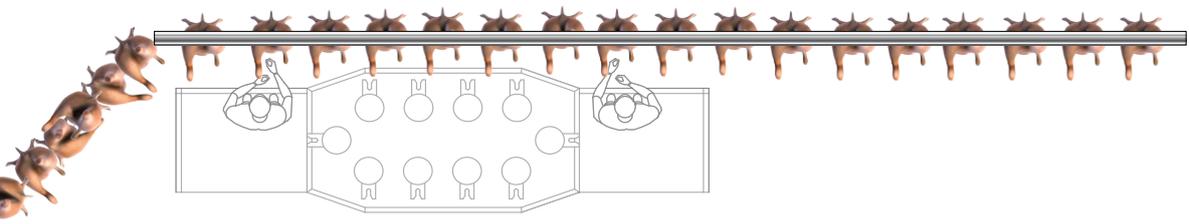
- B**
- Teilungsfläche:**
- SOM-DG Teilungsgatter:  
Horizontales Teilungsgatter  
Vertikale Teilungsfläche  
2-Stufen-Teilungsgatter
  - CC60 Bedienfeld

- C**
- Ladefläche:**
- SOM-LO Beladevorrichtung
  - SOM-RG Rettungstor
  - SOM-PL Vorlader

- D**
- Betäubungsfläche:**
- S Somnia
  - CC1 Hauptschaltschrank
  - G Gondel
  - SOM-UT Entladetisch
  - SOM-SP Wartungsgrube

- E**
- Anschlingbereich:**
- SOM-CB Förderband
  - SH Anschlinger
  - SHC Aufnahmeförderer

Obligatorisch  
 Optionen/Varianten



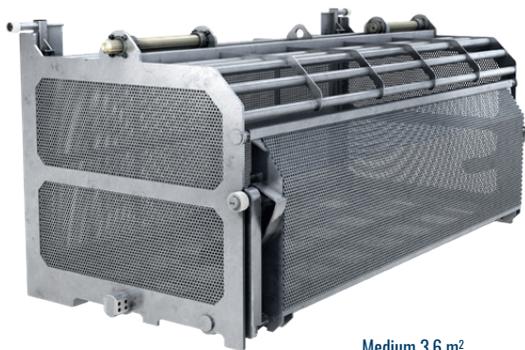
# SOMNIA

## KONFIGURATION, KAPAZITÄT, FLÄCHEN.

Nr.	Typ	Gondeln	Gondel- größe	Fläche der Gondel m <sup>2</sup>	Schweine in der Gondel (@100 kg)	Schweine/ Std.	* Maximale Nennkapazität kg / Gondel ( EC reg.)	Betäubungszeit (sec) (CO <sub>2</sub> -Belichtung)
7025000001	SOMNIA S1M	1	Medium	3,6	8	160	846	140
7025000009	SOMNIA S2M	2	Medium	3,6	8	320	846	140
7025000002	SOMNIA S4M	4	Medium	3,6	8	410	846	140
7025000003	SOMNIA S5M	5	Medium	3,6	8	620	846	140
7025000004	SOMNIA S5L	5	Large	4,4	10	720	1.034	140
7025000005	SOMNIA S6M	6	Medium	3,6	8	820	846	140
7025000006	SOMNIA S6L	6	Large	4,4	10	960	1.034	140
7025000007	SOMNIA S7M	7	Medium	3,6	8	960	846	160
7025000008	SOMNIA S7L	7	Large	4,4	10	1.200	1.034	160

\* Die Nennkapazitäten hängen davon ab, dass Tier und Mensch zu 100 % der Zeit mit 100 %iger Effizienz arbeiten. Schwankungen sind unvermeidlich, so dass die Nennkapazität nur periodisch eingehalten werden kann. Die praktischen Kapazitäten liegen daher etwa 10-15 % unter den Nennkapazitäten. EU-Faktor: Empfohlener Platz in der Betäubungsgondel: 235 kg/m<sup>2</sup>

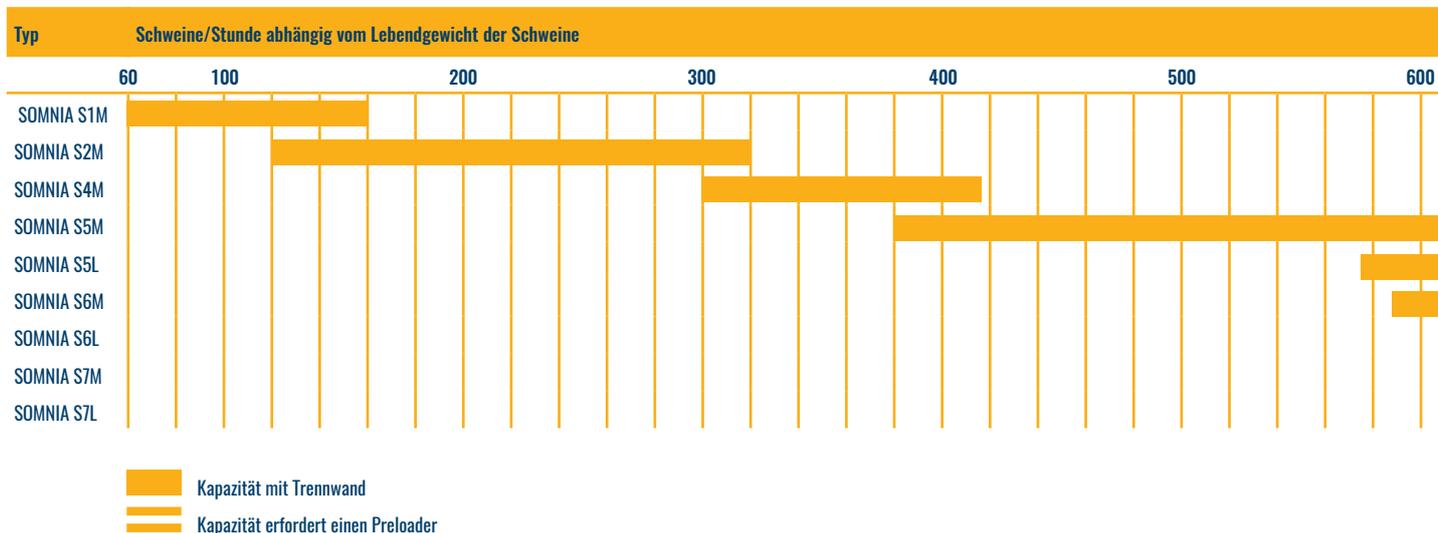
Die Erweiterung von Systemen mit geringerer Kapazität auf eine höhere Kapazität erfolgt einfach durch Hinzufügen weiterer Gondeln in der gleichen Größe wie Ihr vorhandener SOMNIA Stunner.

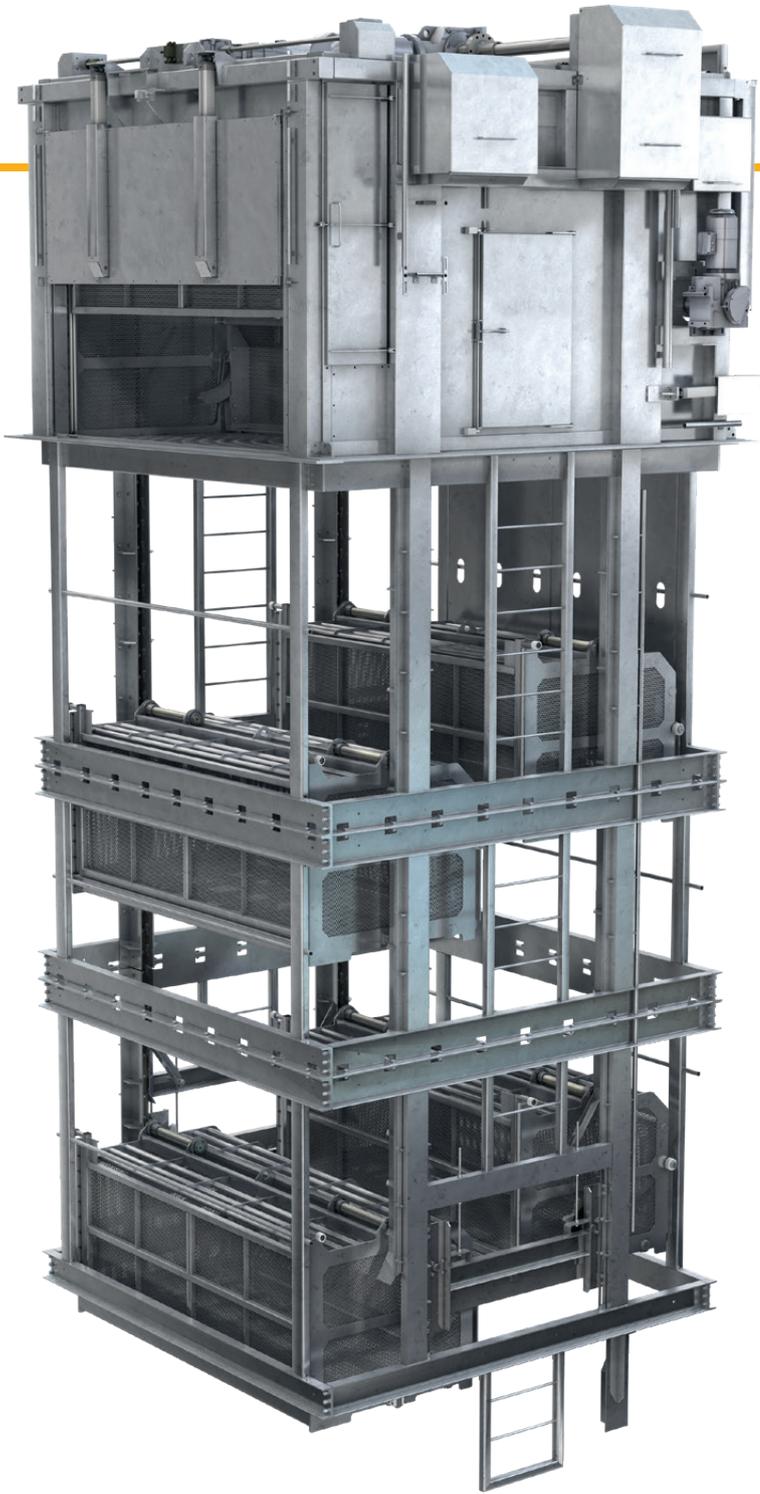


Medium 3,6 m<sup>2</sup>



Large 4,4 m<sup>2</sup>





700

800

900

1.000

1.100

1.200

# SOMNIA

## GRÖSSE, ANGEBOT, ANFORDERUNGEN.

### Versorgungsbedarf und interne Pit-Messungen für Somnia 1-7

Strom:  
3 x 400 V 50 Hz 80 Amp. Andere Spannungen und Frequenzen sind auf Anfrage erhältlich.

CO<sub>2</sub>-Temperatur:  
20-25 °C

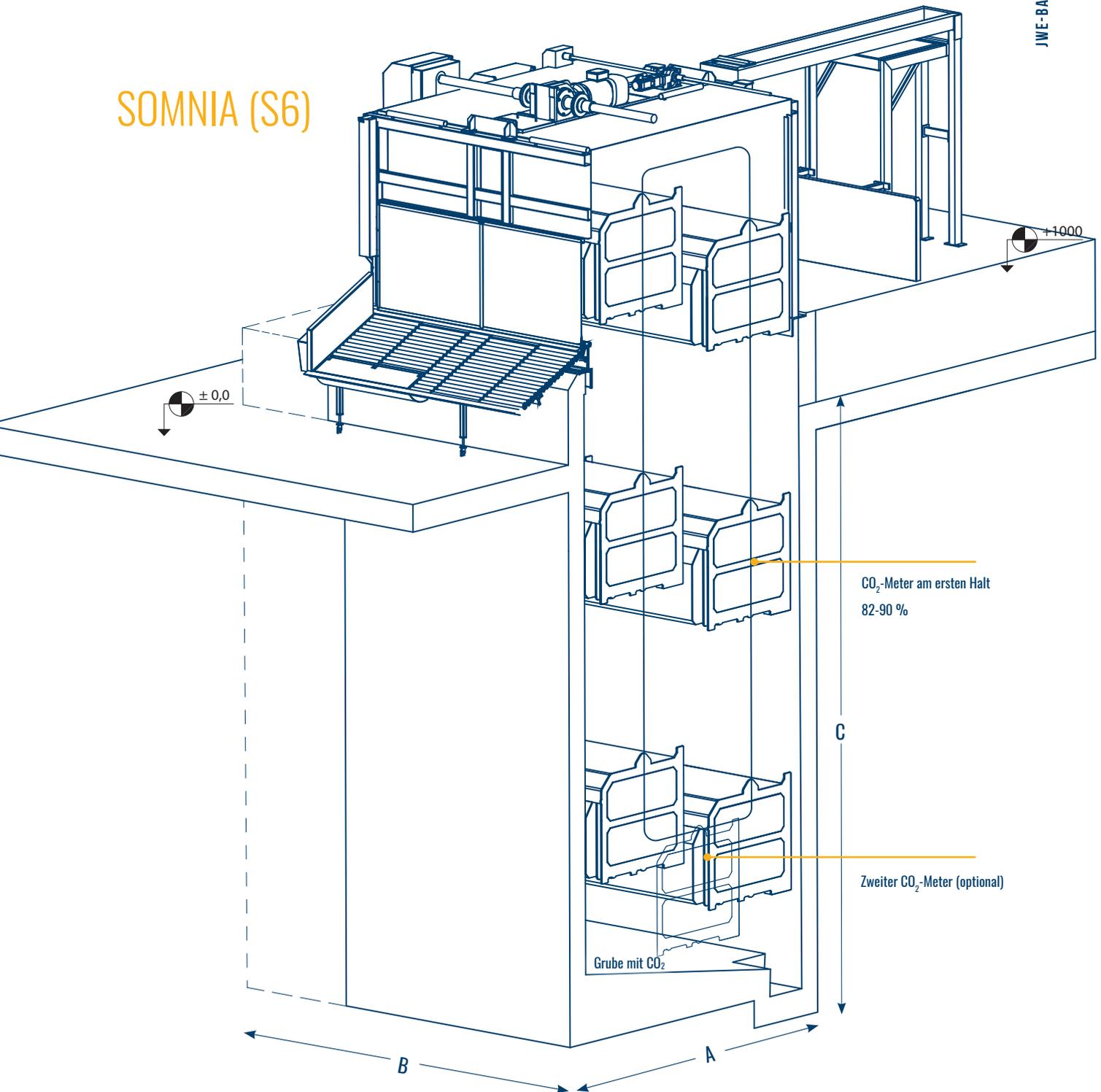
Luft :  
7-10 Bar

CO<sub>2</sub>-Qualität:  
99,8 % Reinheit - H<sub>2</sub>O <100 ppm, CO <10 ppm,  
(technische Qualität nach EN 14175)

Typ	Gondelgröße	Large	Medium
SOMNIA	Breite mm	A	1.740*
S1 & S2	Länge mm	B	4.440*
	Tiefe mm	C	3.200*
CO <sub>2</sub> -Zufuhr zum Füllen der Grube in 30 Minuten bei Produktionsbeginn			100 kg/h (pro Gondel)
SOMNIA	Breite mm	A	3.480
S4	Länge mm	B	4.440
	Tiefe mm	C	3.800
CO <sub>2</sub> -Zufuhr zum Füllen der Grube in 30 Minuten bei Produktionsbeginn			290 kg/h
SOMNIA	Breite mm	A	3.480
S5	Länge mm	B	5.800
	Tiefe mm	C	5.300
CO <sub>2</sub> -Zufuhr zum Füllen der Grube in 30 Minuten bei Produktionsbeginn			430 kg/h 290 kg/h
SOMNIA	Breite mm	A	3.480
S6	Länge mm	B	5.080
	Tiefe mm	C	6.800
CO <sub>2</sub> -Zufuhr zum Füllen der Grube in 30 Minuten bei Produktionsbeginn			540 kg/h 470 kg/h
SOMNIA	Breite mm	A	3.480
S7	Länge mm	B	5.080
	Tiefe mm	C	8.300
CO <sub>2</sub> -Zufuhr zum Füllen der Grube in 30 Minuten bei Produktionsbeginn			670 kg/h 560 kg/h

\* S2 = 2 Gruben. Bitte beachten Sie: Die Messungen sind nur Schätzungen – NICHT für die Konstruktion. Strom-, Luft- und CO<sub>2</sub>-Werte sind Versorgungswerte – nicht Verbrauchswerte.

## SOMNIA (S6)

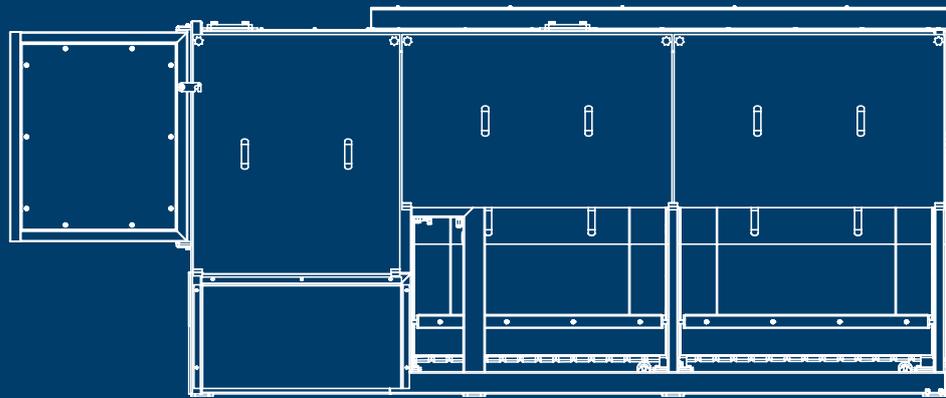
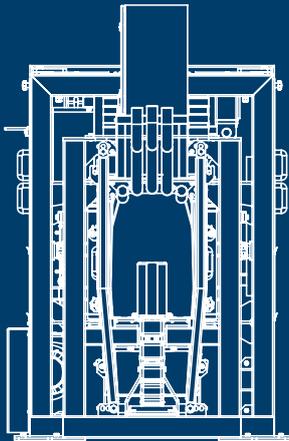


Die Abbildung zeigt eine mit CO<sub>2</sub> gefüllte Grube und die beiden Messstellen. Die CO<sub>2</sub>-Konzentration wird am Boden der Grube immer höher sein. Bei der Standardlieferung ist ein CO<sub>2</sub>-Messgerät (CO<sub>2</sub>-Meter) so eingestellt, dass es die CO<sub>2</sub>-Konzentration auf Höhe der Schweineschnauze misst, wo die Gondel ihren ersten Halt hat, d.h. wenn die

Gondel oben anhält, um die nächste Charge Schweine zu laden. Ein optionales zweites Messgerät kann ebenfalls geliefert werden und wird zur Messung der CO<sub>2</sub>-Konzentration am Boden der Grube, ebenfalls in Höhe der Schnauze, verwendet. Ein akustischer und optischer Alarm wird ausgelöst, wenn der CO<sub>2</sub>-Gehalt (typischerweise) 5 % unter den Sollwert fällt.

# SRS-200

## RESTRAINER



### Spannmodul:

- Hygienische Rahmenkonstruktion aus Blech- und Profilverteilen, Edelstahl 1.4301
- Beidseitig 2 breitenverstellbare Kunststofftüren zur tiergerechten Führung
- Aufsprungrohre aus Edelstahl 1.4301
- Wartungsarmes und gut erreichbares Spannsystem für Buchsenförderkette
- Tiergerechte Einlauf-Geometrie

### Transportmodul:

- Hygienische Rahmenkonstruktion aus Blech- und Profilverteilen, Edelstahl 1.4301
- Beidseitig 2 breitenverstellbare Kunststofftüren zur tiergerechten Führung
- Buchsenförderkette mit 182 Sitzkissen zur Tieraufgabe
- Aufsprungrohre aus Edelstahl 1.4301

### Antriebsmodul:

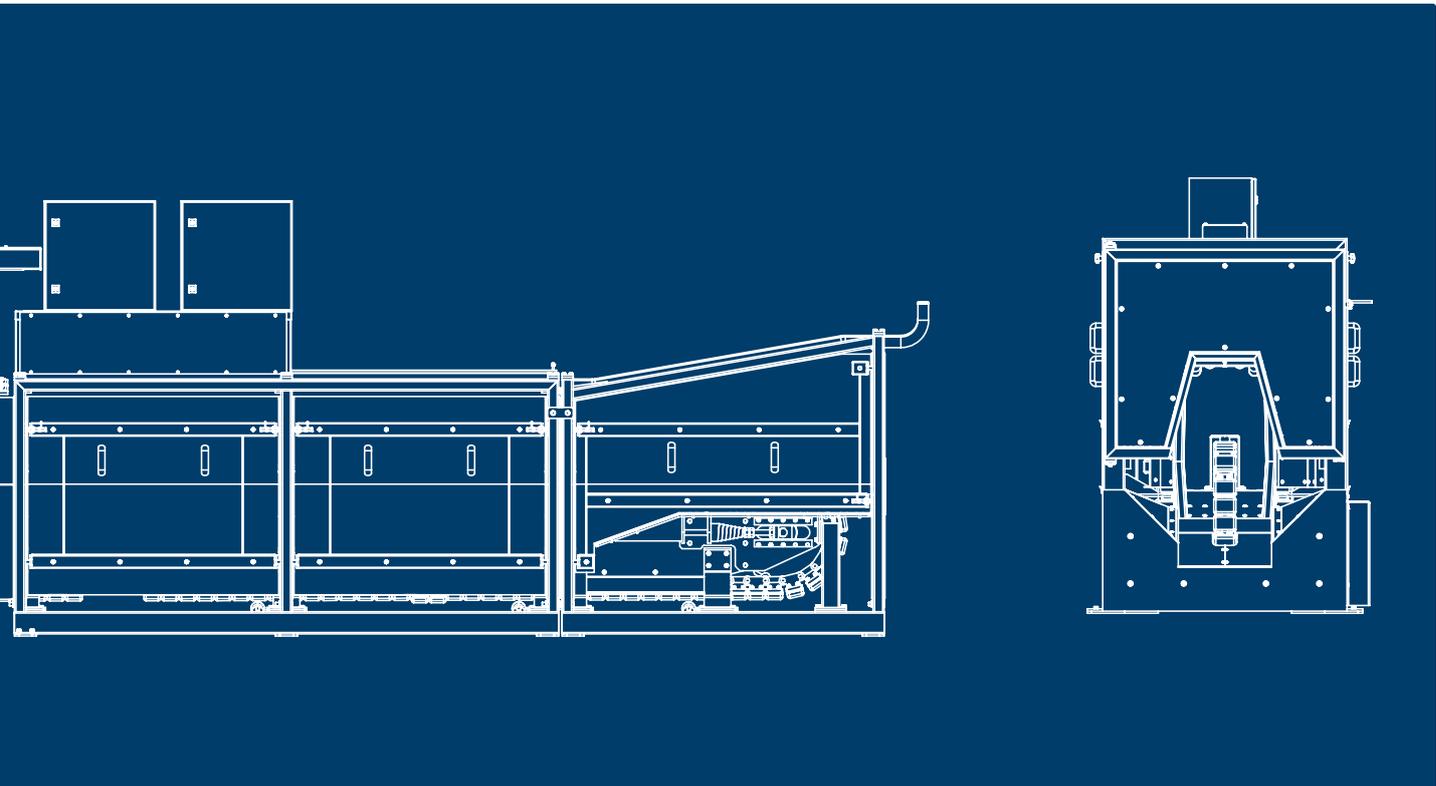
- Hygienische Rahmenkonstruktion aus Blech- und Profilverteilen, Edelstahl 1.4301
- Beidseitig 2 breitenverstellbare Kunststofftüren zur tiergerechten Führung
- Aufsprungrohre aus Edelstahl 1.4301
- Beidseitig 2 Wartungstüren aus Edelstahl, zum Erreichen der Betäubungskomponenten
- Robuste und gut erreichbare Antriebskonstruktion
- Automatisiertes Betäubungsmodul mit Kopf- und Herzelektroden

### Betäubungsmodul:

- Hygienische Rahmenkonstruktion aus Blech- und Profilverteilen, Edelstahl 1.4301
- Innovative Tierkörpererfassung für beste Herz-Hirn-Betäubung
- Rückhalteklappen zur individuellen Anpassung der Auswurforientierung
- Kopf- und Herzelektrode individuell ansteuerbar
- Inklusive Betäubungs-Transformatoren
- Robuste Führung des Verfahrschlittens
- Komplett isoliert

Nr.	Typ	Schweine/Std.*	max. Schlachtgewicht	min. Schlachtgewicht
702010002	SRS-200 – RESTRAINER	500	350 kg	50 kg

\*bei einem max. Lebendgewicht von 200 kg

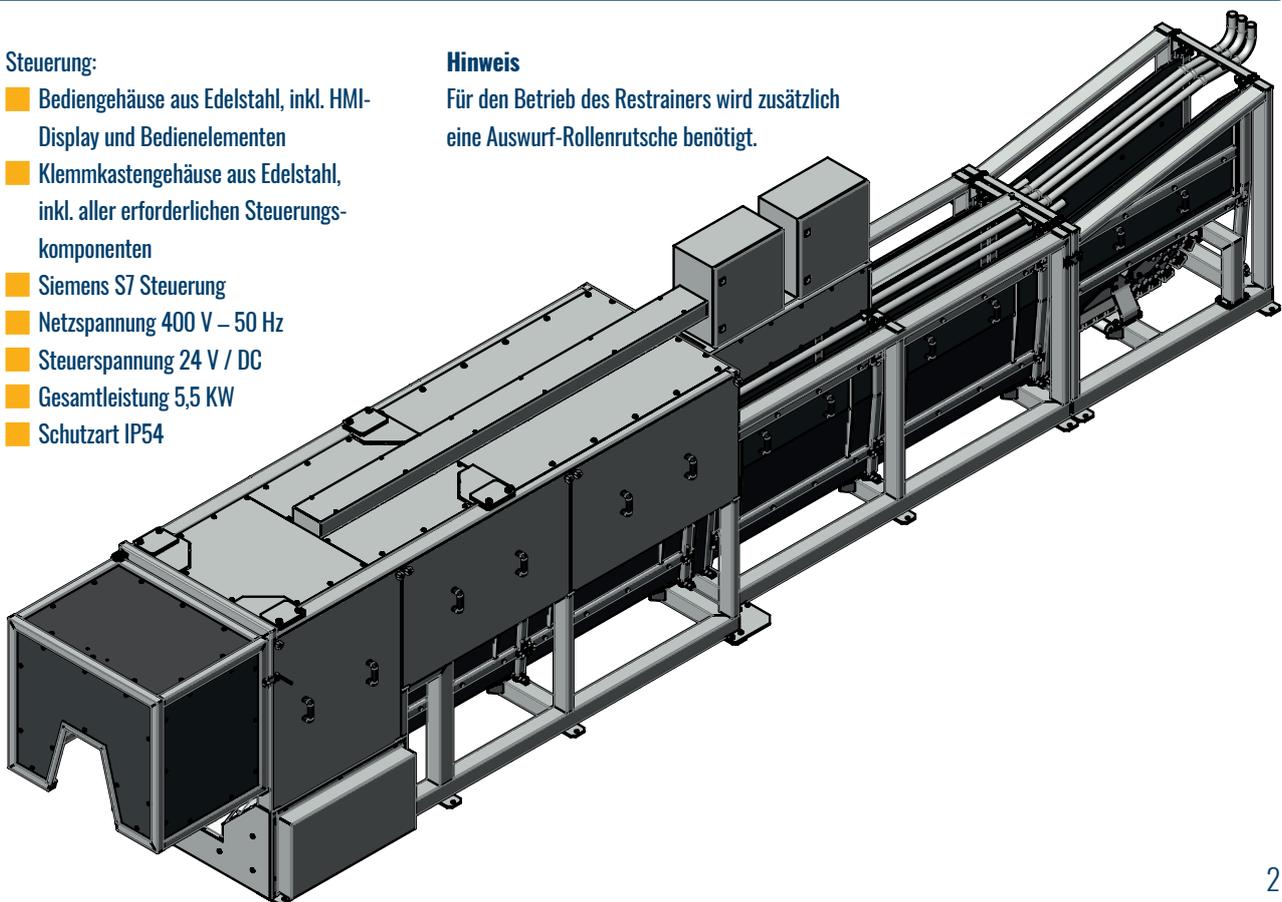


**Steuerung:**

- Bediengehäuse aus Edelstahl, inkl. HMI-Display und Bedienelementen
- Klemmkastengehäuse aus Edelstahl, inkl. aller erforderlichen Steuerungskomponenten
- Siemens S7 Steuerung
- Netzspannung 400 V – 50 Hz
- Steuerspannung 24 V / DC
- Gesamtleistung 5,5 KW
- Schutzart IP54

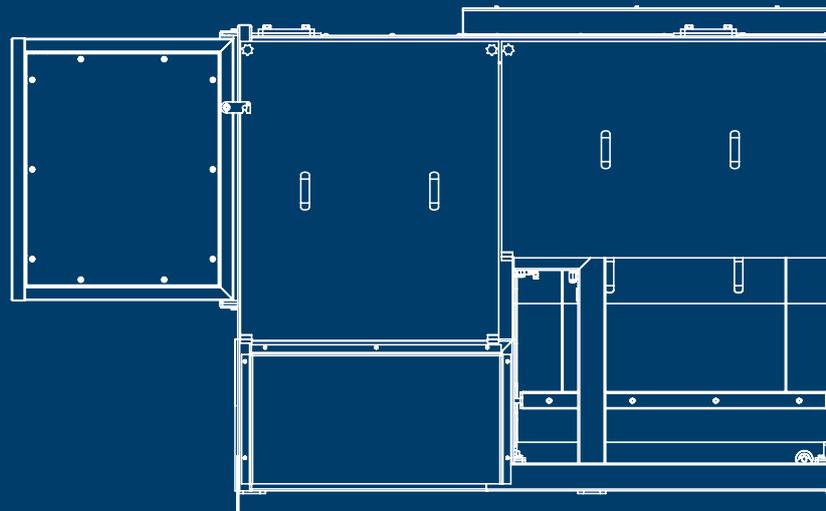
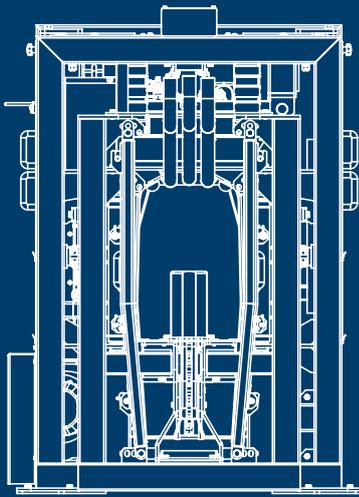
**Hinweis**

Für den Betrieb des Restrainers wird zusätzlich eine Auswurf-Rollenrutsche benötigt.



# SRS-100

## RESTRAINER



### Spannmodul:

- Hygienische Rahmenkonstruktion aus Blech- und Profiltteilen, Edelstahl 1.4301
- Beidseitig 2 breitenverstellbare Kunststofftüren zur tiergerechten Führung
- Aufsprungrohre aus Edelstahl 1.4301
- Wartungsarmes und gut erreichbares Spannsystem für Buchsenförderkette
- Tiergerechte Einlauf-Geometrie

### Antriebsmodul:

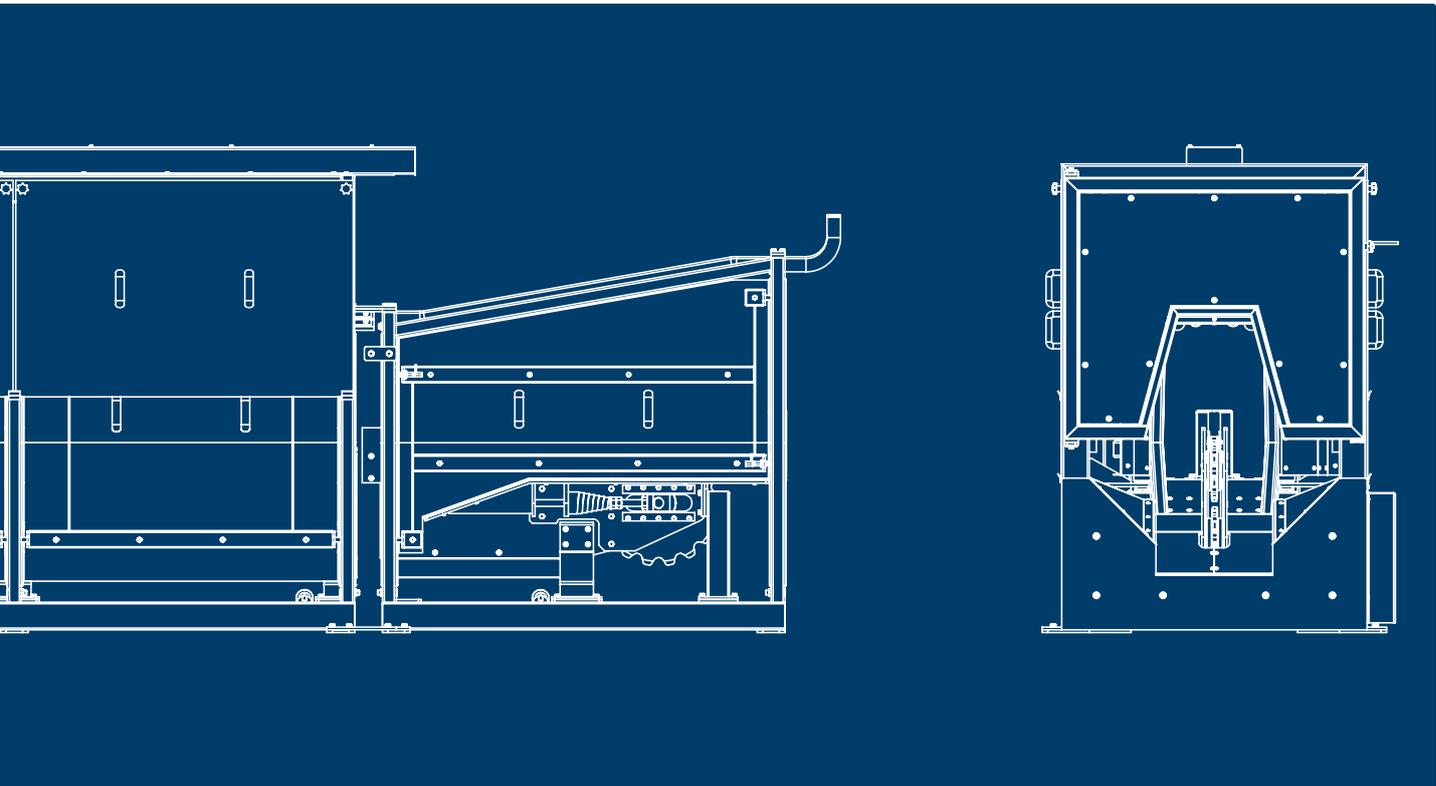
- Hygienische Rahmenkonstruktion aus Blech- und Profiltteilen, Edelstahl 1.4301
- Beidseitig 2 breitenverstellbare Kunststofftüren zur tiergerechten Führung
- Aufsprungrohre aus Edelstahl 1.4301
- Beidseitig 2 Wartungstüren aus Edelstahl zum Erreichen der Betäubungs-komponenten
- Robuste und gut erreichbare Antriebs-konstruktion
- Automatisiertes Betäubungsmodul mit Kopf- und Herzelektroden

### Betäubungsmodul:

- Hygienische Rahmenkonstruktion aus Blech- und Profiltteilen, Edelstahl 1.4301
- Innovative Tierkörpererfassung für beste Herz-Hirn-Betäubung
- Rückhalteklappen zur individuellen Anpassung der Auswurforientierung
- Kopf- und Herzelektrode individuell ansteuerbar
- Inklusive Betäubungs-Transformatoren
- Robuste Führung des Verfahrenschlittens
- Komplett isoliert

Nr.	Typ	Schweine/Std.*	max. Schlachtgewicht	min. Schlachtgewicht
7020100001	SRS-100 – RESTRAINER	300	350 kg	50 kg

\*bei einem max. Lebendgewicht von 200 kg

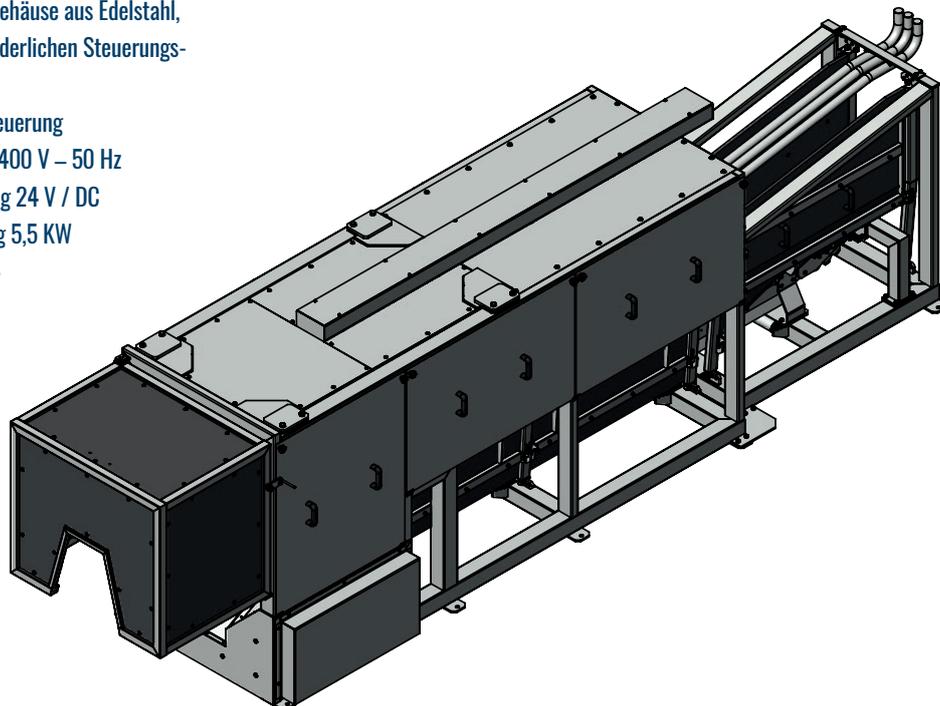


**Steuerung:**

- Bediengehäuse aus Edelstahl, inkl. HMI-Display und Bedienelementen
- Klemmkastengehäuse aus Edelstahl, inkl. aller erforderlichen Steuerungskomponenten
- Siemens S7 Steuerung
- Netzspannung 400 V – 50 Hz
- Steuerspannung 24 V / DC
- Gesamtleistung 5,5 KW
- Schutzart IP54

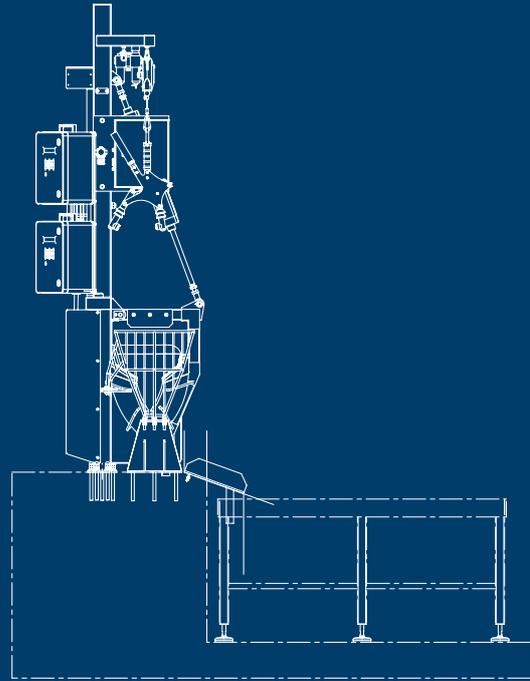
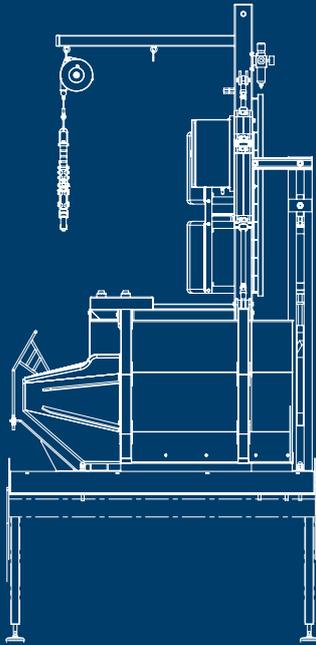
**Hinweis**

Für den Betrieb des Restrainers wird zusätzlich eine Auswurf-Rollenrutsche benötigt.



# SBP

## BETÄUBUNGSFALLE



### Maschinenkörper:

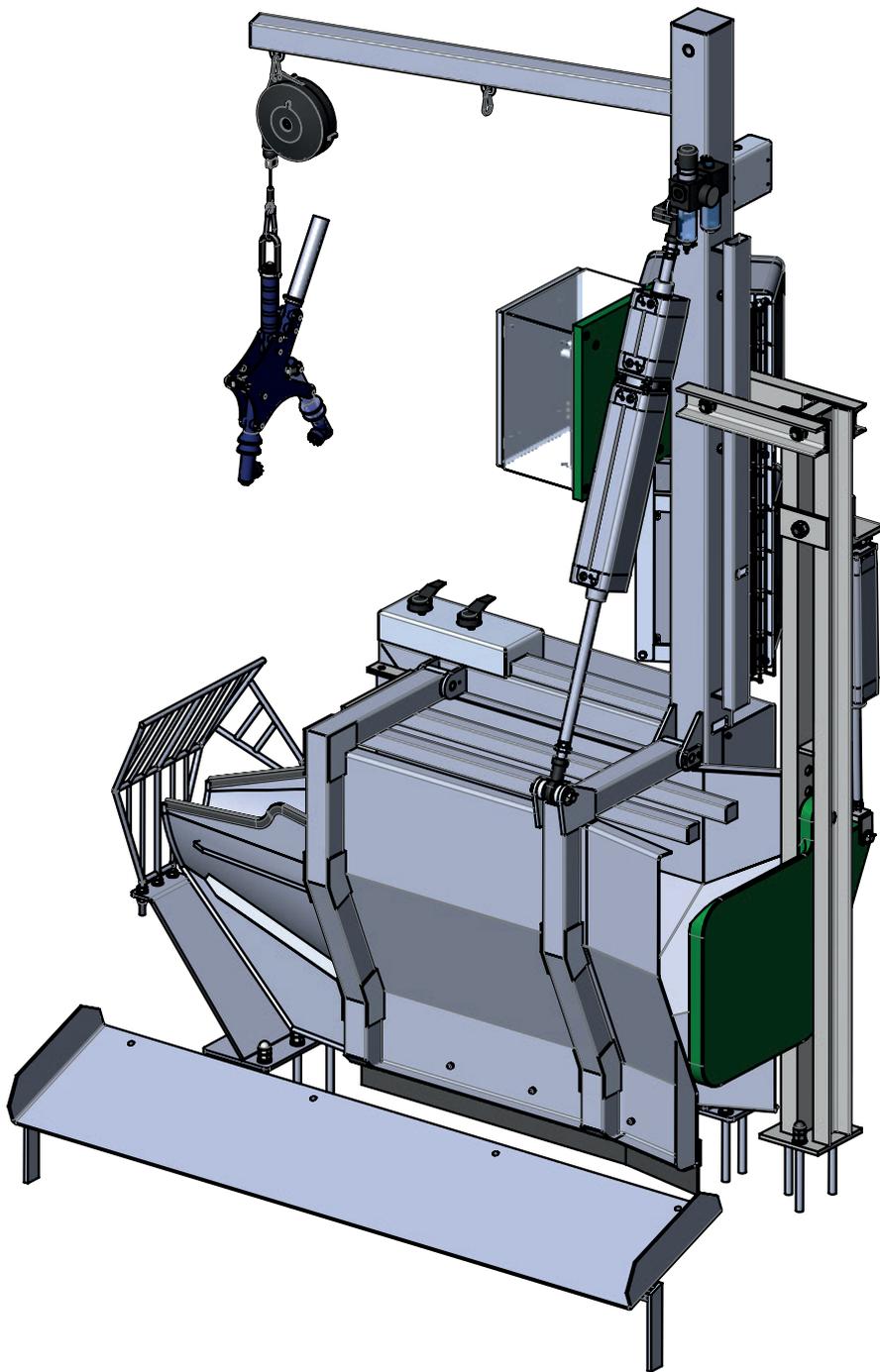
- Hygienische Rahmenkonstruktion aus Blech und Profilverteilen, Edelstahl 1.4301
- Elektropneumatisch betätigte Schwenkwand an die Körperform angepasst
- Treibgangstür aus Kunststoff pneumatisch betätigt
- Maulkorb aus Rundstäben in Edelstahl 1.4301 am Boden montiert
- Galgen aus Edelstahl 1.4301 für die pneumatische Betäubungszange

### Betäubungsmodul:

- Gehäuse aus Edelstahl für die Betäubungstrafos Edelstahl 1.4301
- Innovative Tierkörpererfassung für beste Herz-Hirn-Betäubung
- Kopf- und Herzelektrode individuell ansteuerbar
- Inklusive Betäubungs-Transformatoren
- BANSS STO-100 Betäubungszange, pneumatisch

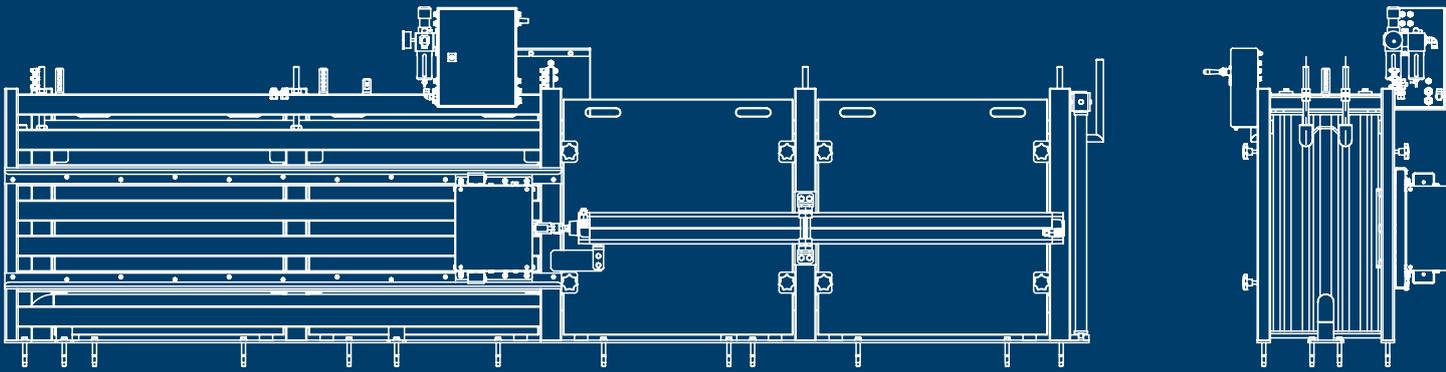
Nr.	Typ	Schweine/Std.*	max. Schlachtgewicht	mind. Schlachtgewicht
7020150002	SBP-100	120	150 kg	50 kg
7020150003	SBP-110 für Sauen	120	150 kg	50 kg

\*bei einem max. Lebendgewicht von 150 kg



# SAD-400

## ZUTRIEB HALBAUTOMATISCH



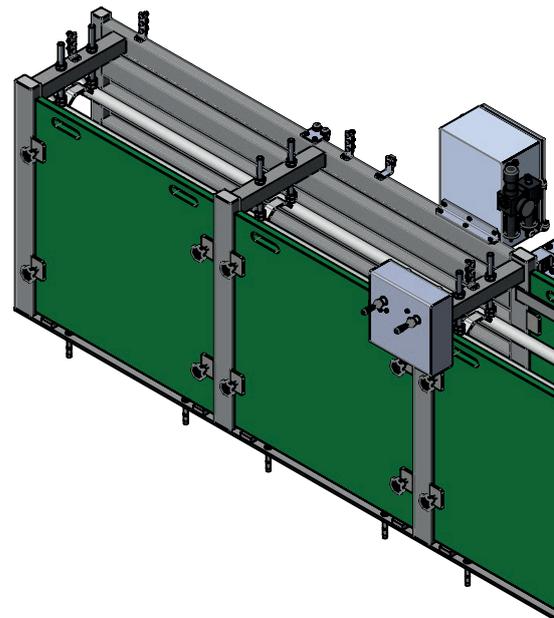
### Maschinenkörper:

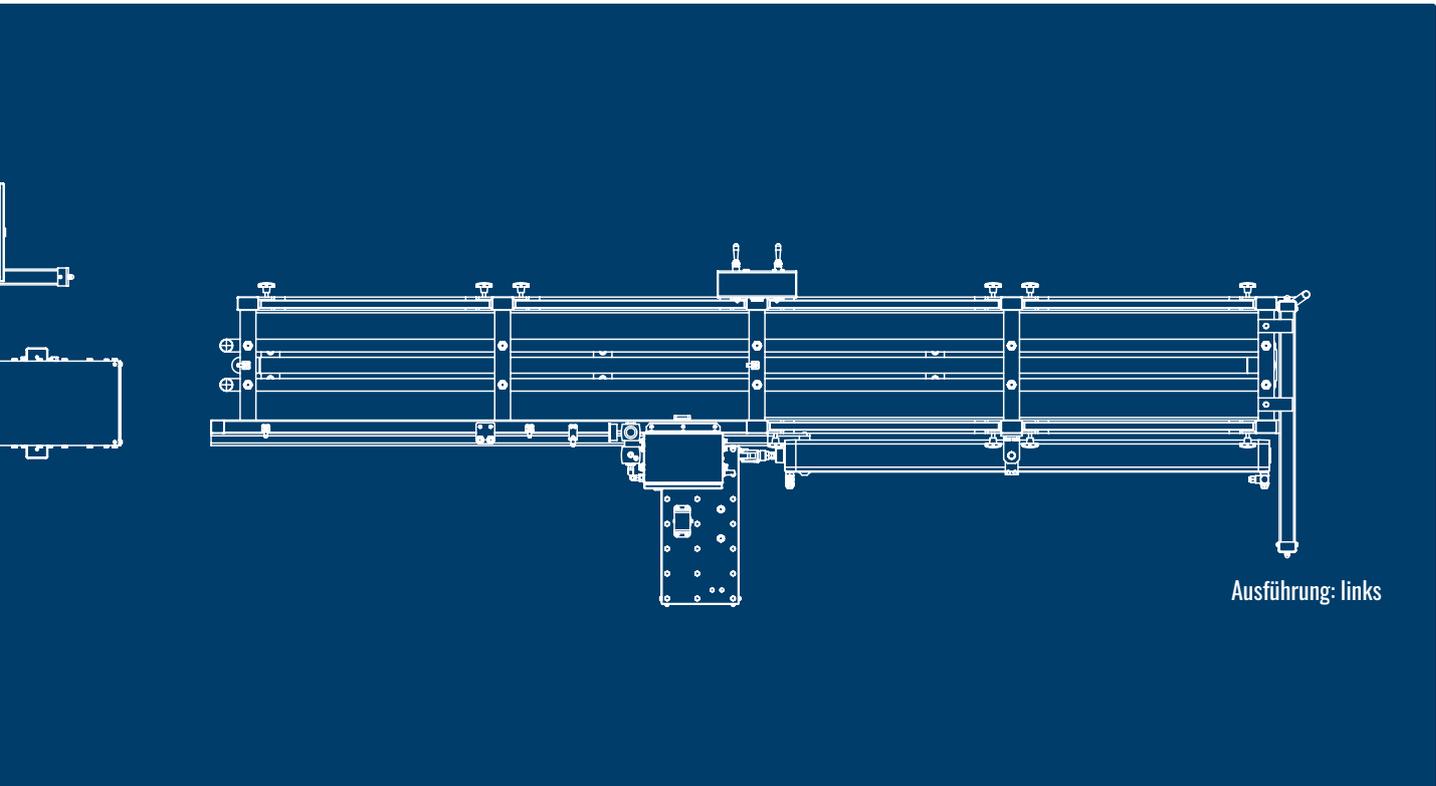
- Hygienische Rahmenkonstruktion aus Blech und Profilverteilen, Edelstahl 1.4301
- Beidseitig Kunststoffplatten zur tiergerechten Führung
- Aufsprungrohre aus Edelstahl 1.4301
- Zutriebseinheit pneumatisch betätigt

### Steuerung:

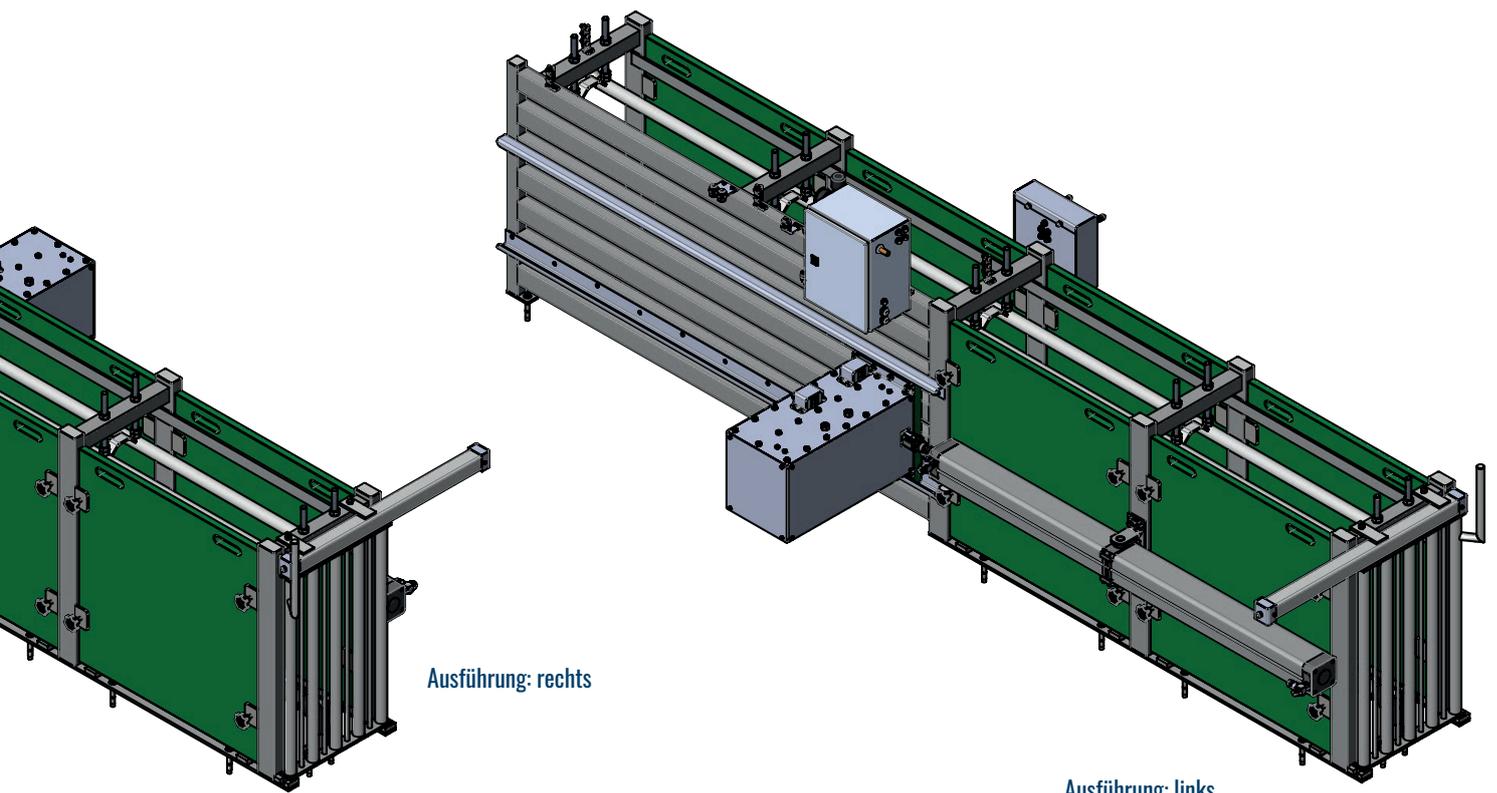
- Bediengehäuse aus Edelstahl, inkl. Display und Bedienelementen
- Klemmkastengehäuse aus Edelstahl, inkl. aller erforderlichen Steuerungskomponenten

Nr.	Typ	Schweine/Std.
7020150010	SAD-400	200





Ausführung: links



Ausführung: rechts

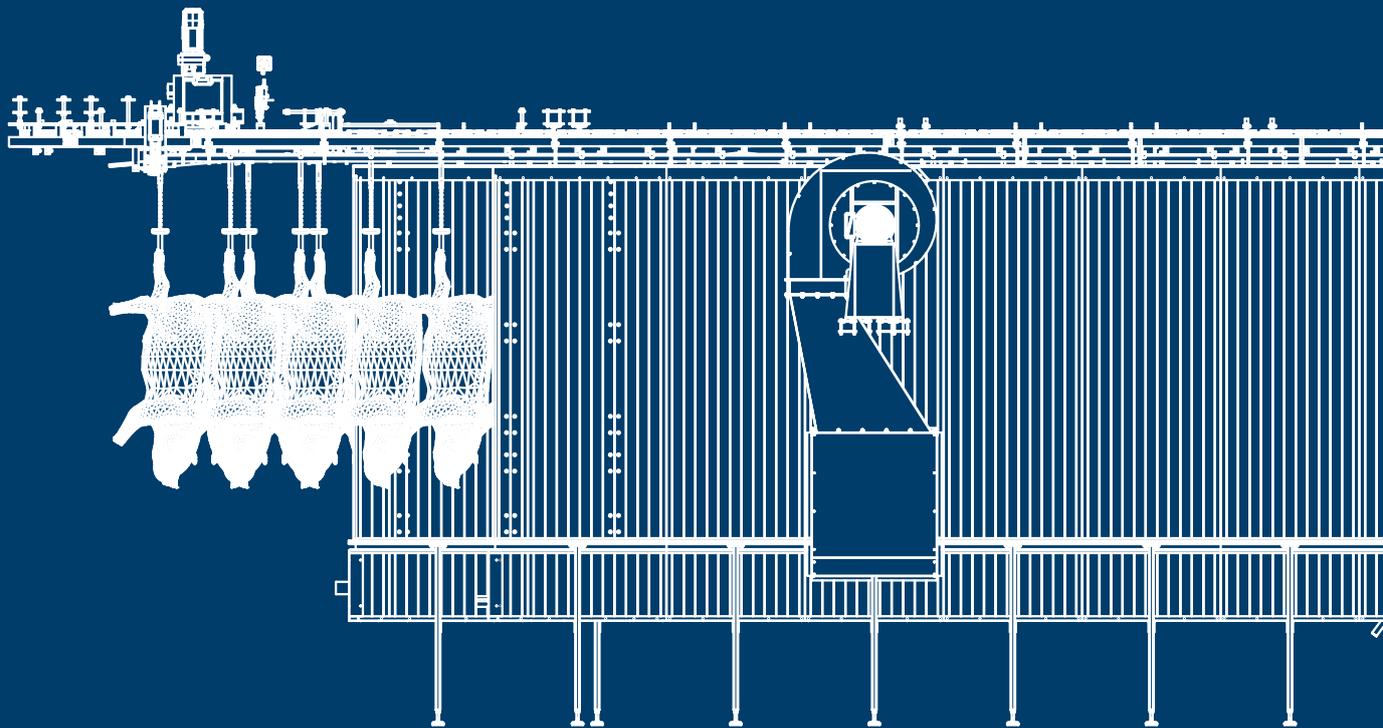
Ausführung: links

JWE-BANSS | ALWAYS A SOLUTION

**SMC**  
BRÜHUNG

# SMC-CT

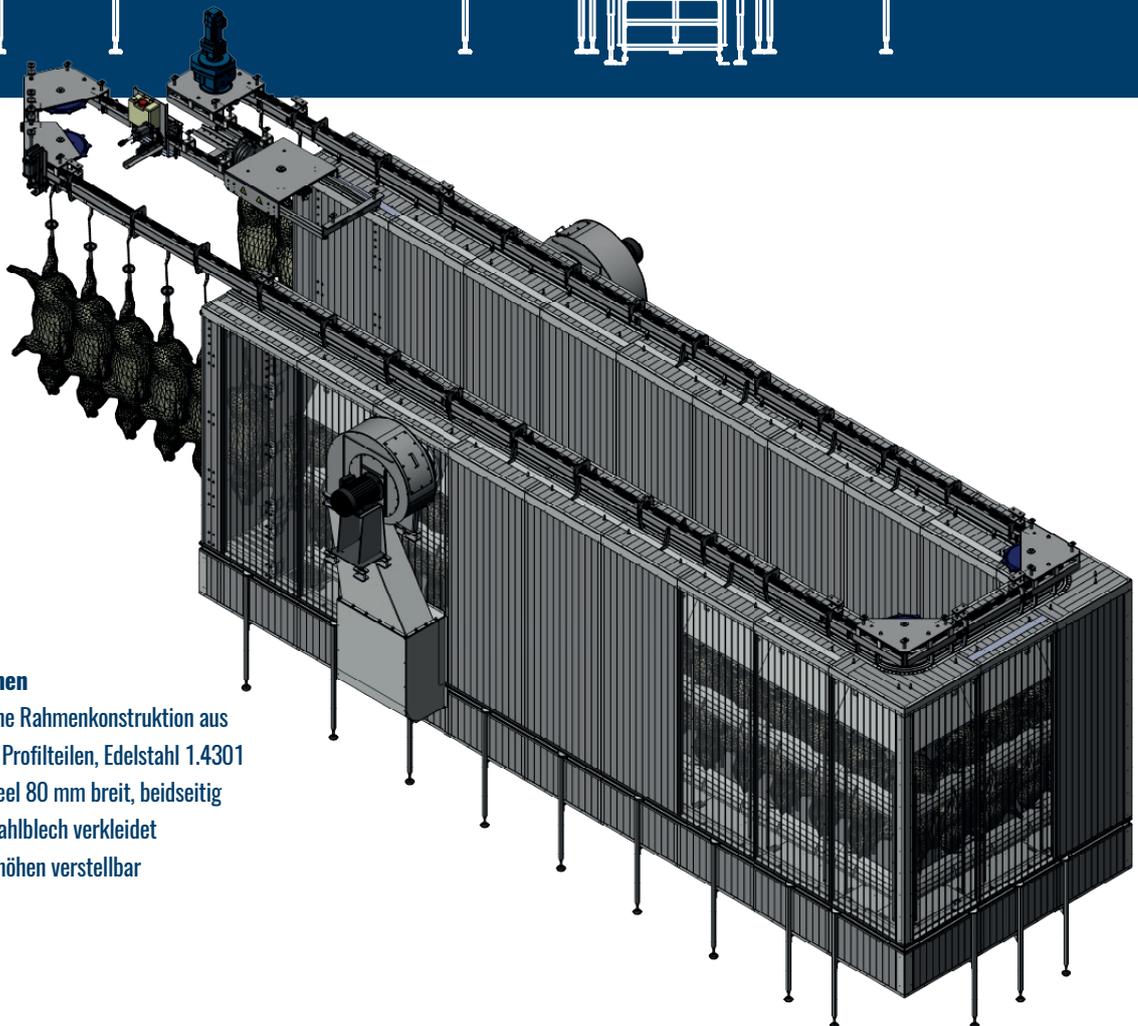
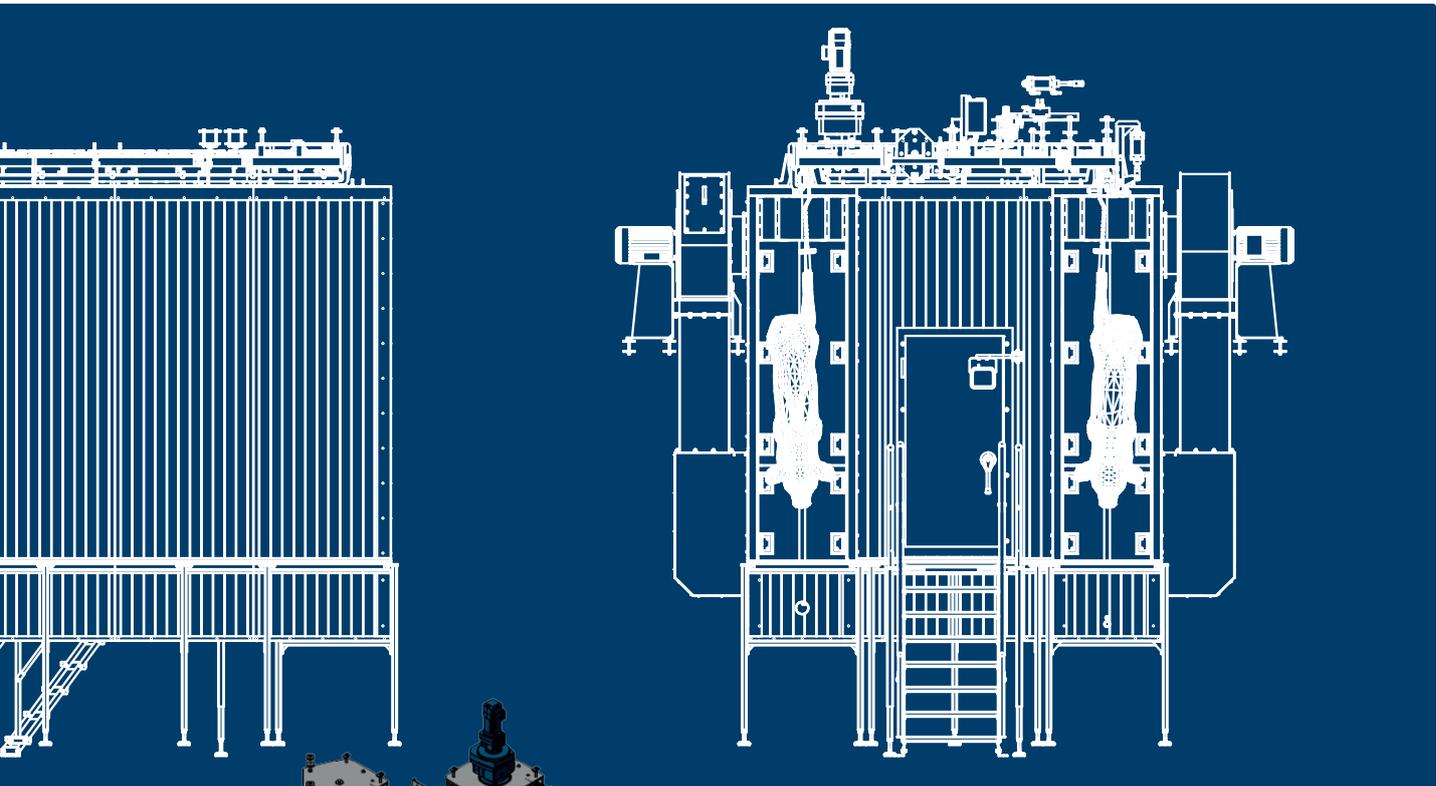
## KONDENSBRÜHTUNNEL



Im Gegensatz zum Umwälzverfahren wird hier nicht mit Wasser gearbeitet, sondern mit auf ca. 60 - 62 °C erhitzter feuchter Luft. Der in Sandwich-Bauweise aufgebaute, optimal isolierte Brühtunnel verfügt am Boden über einen begehbaren Edelstahlbehälter sowie verschiedene Luftleitbleche an den Innenwänden. Ventilatoren saugen im oberen Teil des Tunnels Luft ab und wälzen diese innerhalb außenliegender Kanäle um. Gleichzeitig wird die Luft durch Wasserdampf angefeuchtet und erwärmt. Ventilatoren blasen die erwärmte Luft im unteren Bereich wieder in den Brühtunnel. Die Luftleitbleche leiten sie über die Schlachtkörper, wo ein Teil des mitgeführten Wasserdampfes kondensiert und den Brüh-effekt erzeugt.

Um der erhöhten Korrosionsgefahr im Inneren des Brühtunnels zu entgehen, wurde das Fördersystem nach einem patentierten Konstruktionsprinzip außerhalb angebracht. Die Schlingketten für die Tierkörper werden durch einen mit Streifenbürsten abgedichteten Schlitz in den Deckenteilen des Brühkanals geführt. Eintritt und Austritt in den Tunnel geschieht über spezielle Türen, die eine hohe Isolation gewährleisten. Bewährte Steuerungs- und Regelgeräte übernehmen vollautomatisch die Ablauf- und Temperaturregelung.

Nr.	Typ	Modul	Länge	Breite
7060100002	SCM-CT-120-B	Basismodul	1.200 mm	945 mm
7060100003	SCM-CT-240-B	Basismodul	2.400 mm	945 mm
7060100007	SCM-CT-150-I	Einschleusung	1.540 mm	945 mm
7060100006	SCM-CT-150-D	Ausschleusung	1.540 mm	945 mm
7060100008	SMC-CT-90-C	Eckmodul	1.250 mm, 90 Grad	1.250 mm
7060100004	SCM-CT-120-V	Ventilationsmodul	1.200 mm	2.140 mm
7060100009	SMC-CT-240-C	Ventilationsmodul	2.445 mm	2.390 mm
7060100005	SCM-CT-120-M	Wartungsmodul	2.400 mm	945 mm



### Spezifikationen

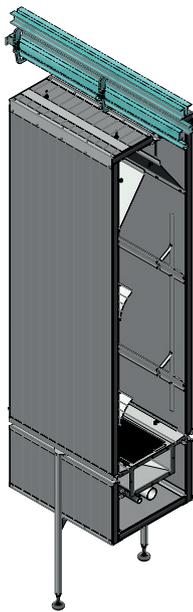
- Hygienische Rahmenkonstruktion aus Blech und Profilteilen, Edelstahl 1.4301
- Isolierpaneel 80 mm breit, beidseitig mit Edelstahlblech verkleidet
- Stellfüße höhen verstellbar

# SMC-CT

## KONDENSBRÜHTUNNEL

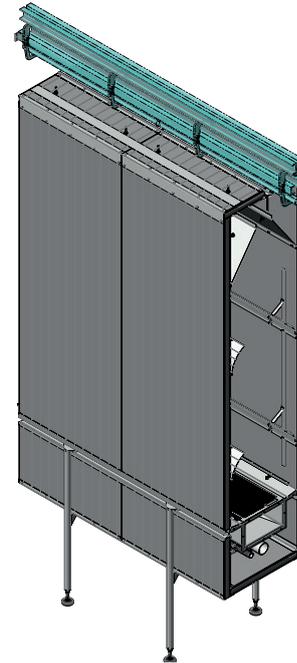
### SCM-CT-120-B – Basismodul

- Modullänge 1.200 mm
- Versorgungsleitung aus Edelstahlrohr
- Integrierte Sprührohre ausgestattet mit speziellen Sprühdüsen



### SCM-CT-240-B – Basismodul

- Modullänge 2.400 mm
- Versorgungsleitung aus Edelstahlrohr
- Integrierte Sprührohre ausgestattet mit speziellen Sprühdüsen



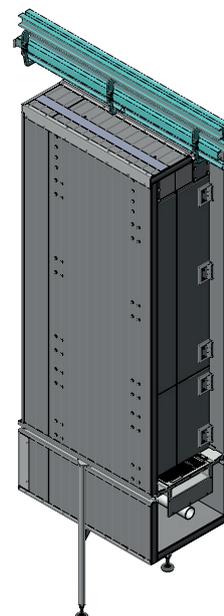
### SCM-CT-150-I – Einschleussung

- Modullänge 1.540 mm
- Zweiflüglige Pendeltür aus Kunststoff



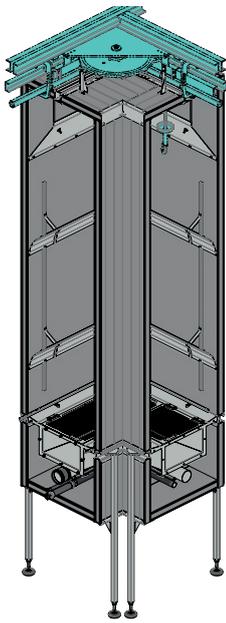
### SCM-CT-150-D – Ausschleusung

- Modullänge 1.540 mm
- Zweiflüglige Pendeltür aus Kunststoff



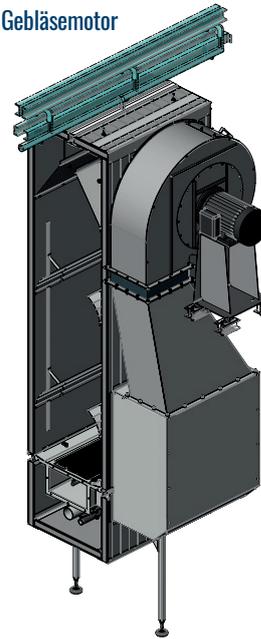
### SMC-CT-90-C – Eckmodul

- Modullänge 1.250 x 1.250 mm, 90 Grad
- Versorgungsleitung aus Edelstahlrohr
- Integrierte Sprührohre ausgestattet mit speziellen Sprühdüsen



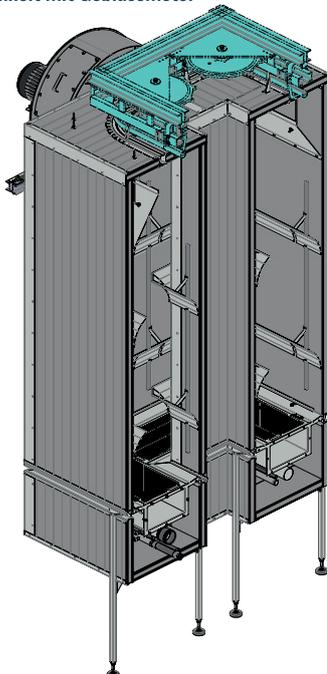
### SCM-CT-120-V – Ventilationsmodul

- Modullänge 1.200 mm
- Versorgungsleitung aus Edelstahlrohr
- Integrierte Sprührohre ausgestattet mit speziellen Sprühdüsen
- Gebläseeinheit mit Gebläsemotor



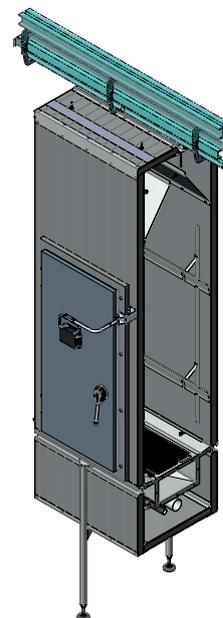
### SMC-CT-240-C – Ventilationsmodul

- Modullänge 2.445 mm
- Versorgungsleitung aus Edelstahlrohr
- Integrierte Sprührohre ausgestattet mit speziellen Sprühdüsen
- Gebläseeinheit mit Gebläsemotor



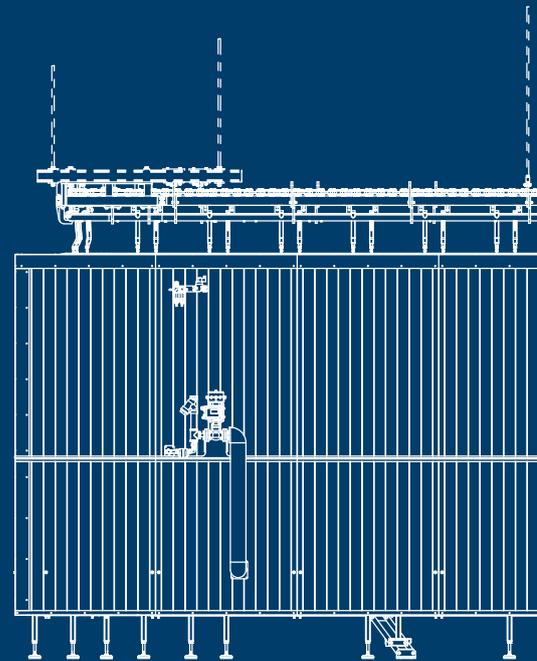
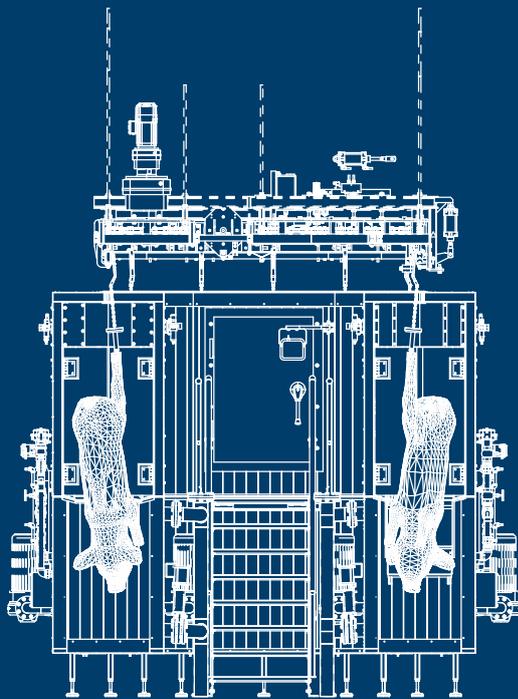
### SCM-CT-120-M – Wartungsmodul

- Modullänge 2.400 mm
- Versorgungsleitung aus Edelstahlrohr
- Integrierte Sprührohre ausgestattet mit speziellen Sprühdüsen
- Eingangstür aus Isolierpaneele
- Bedienterminal



# SMC-WT

## WASSERBRÜHTUNNEL



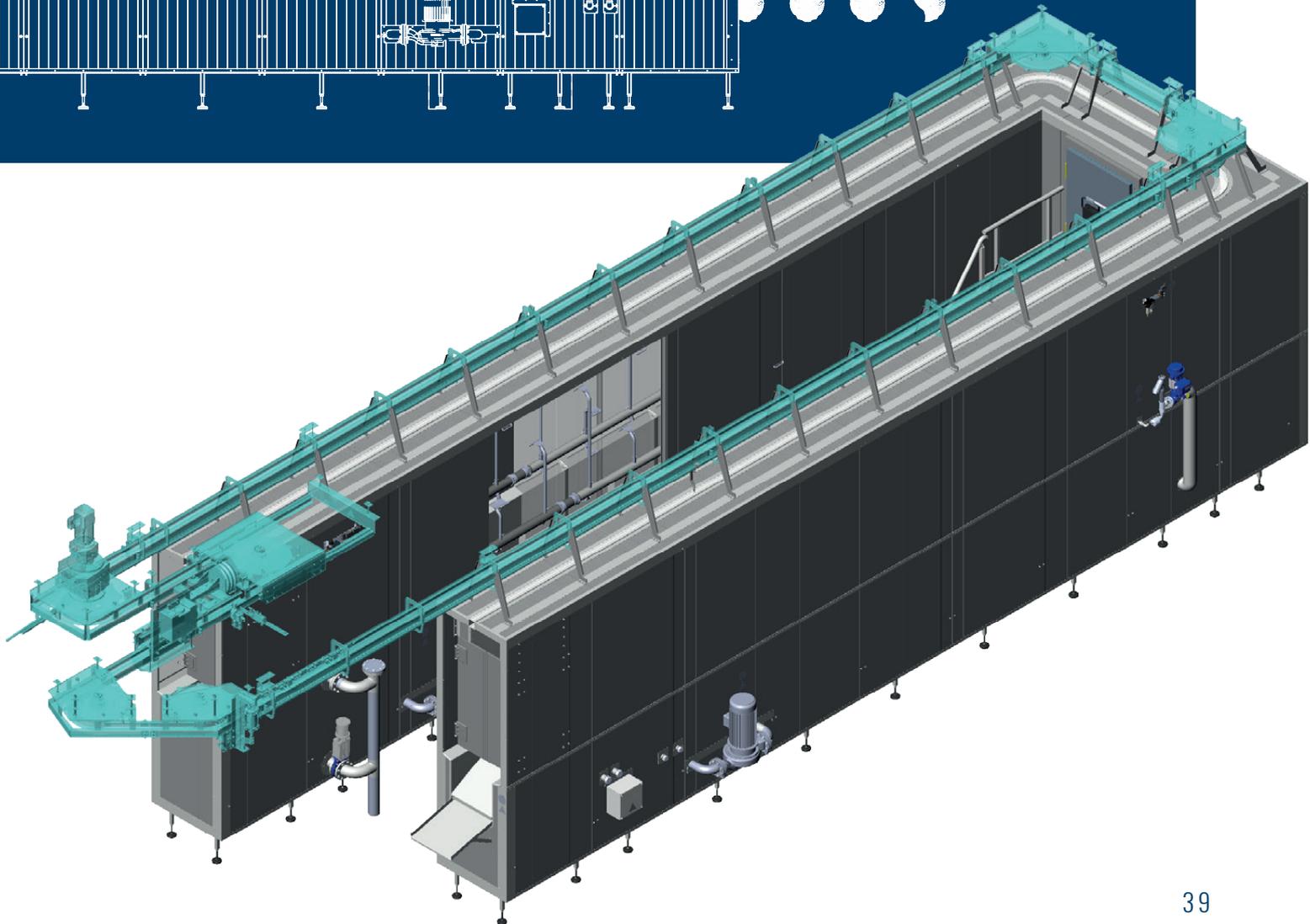
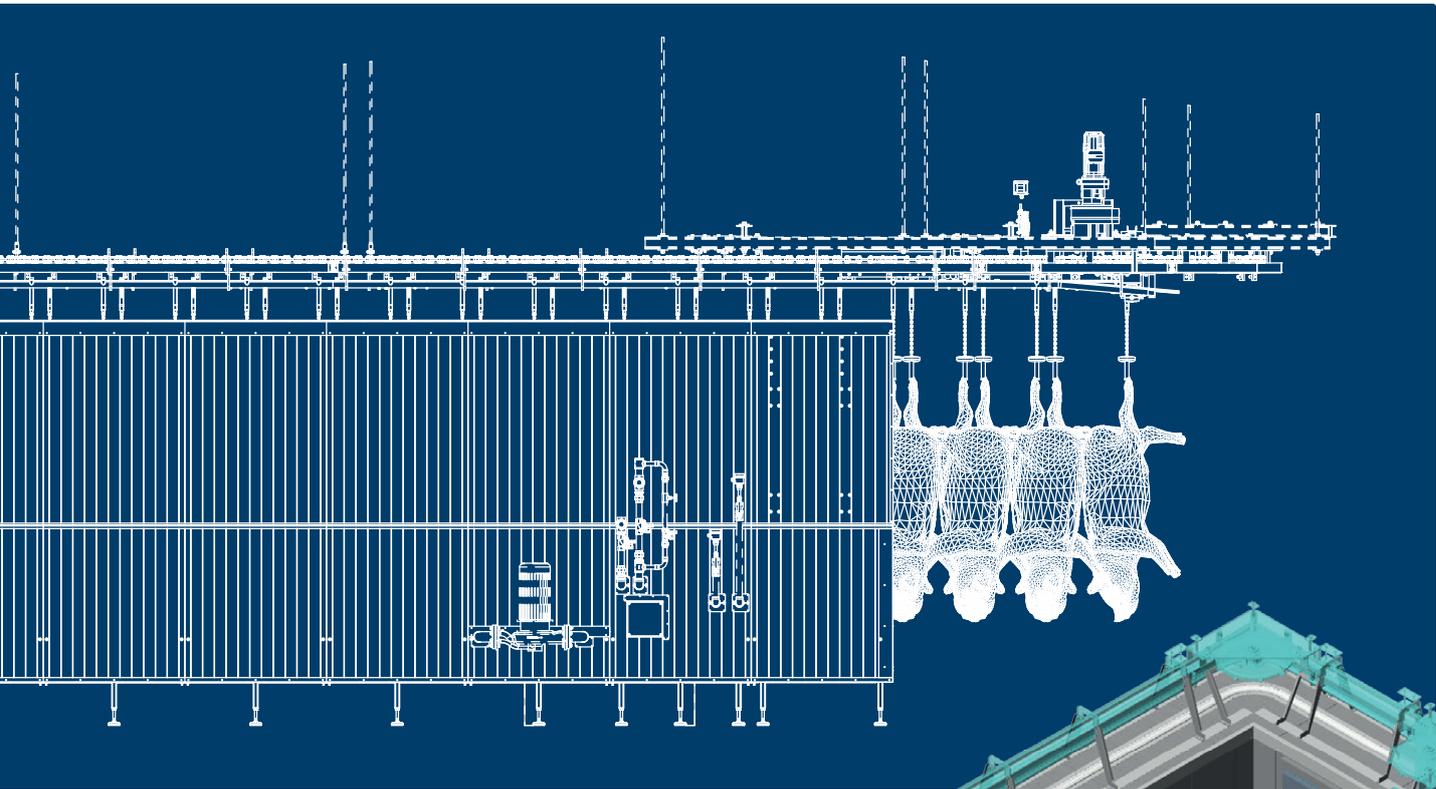
### Spezifikationen

- Brühwasserbehälter aus hygienischer Rahmenkonstruktion aus Blech und Profilteilen, Edelstahl 1.4301
- Isolierpaneel 80 mm breit, beidseitig mit Edelstahlblech verkleidet
- Stellfüße höhen verstellbar

### Steuerung:

- Bediengehäuse aus Edelstahl, inkl. HMI-Display und Bedienelementen
- Klemmkastengehäuse aus Edelstahl, inkl. aller erforderlichen Steuerungskomponenten
- Siemens S7 Steuerung
- Netzspannung 400 V – 50 Hz
- Steuerspannung 24 V / DC
- Gesamtleistung 5,5 KW
- Schutzart IP54

Nr.	Typ	Modul	Länge	Breite
7060150002	SMC-WT-120-B	Basismodul	1.200 mm	945 mm
7060150005	SCM-WT-240-B	Basismodul	2.400 mm	945 mm
7060150007	SMC-WT-150-I	Einschleusung	1.200 mm	945 mm
7060150006	SMC-WT-150-D	Ausschleusung	1.200 mm	945 mm
7060150003	SMC-WT-120-PD	Pumpenmodul	1.200 mm	945 mm
7060150009	SMC-WT-120-S	Dampfdüsenmodul	1.200 mm	945 mm
7060150008	SMC-WT-090-C	Eckmodul	1.190 mm, 90 Grad	1.190 mm
7060150004	SMC-WT-120-F	Funktionsmodul	1.200 mm	945 mm
7060150011	SMC-WT-120-F	Funktionsmodul	1.200 mm	945 mm
7060150010	SMC-WT-120-M	Zugangsmodul mit Podest	1.200 mm	3.510 mm

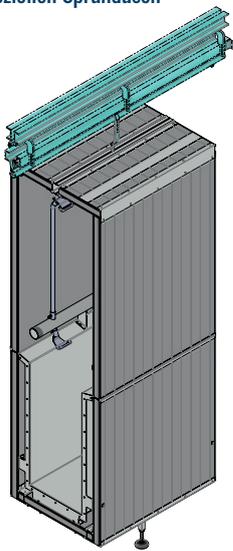


# SMC-WT

## WASSERBRÜHTUNNEL

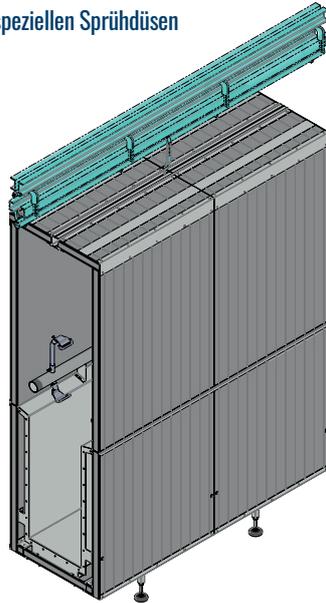
### SMC-WT-120-B – Basismodul

- Modullänge 1.200 mm
- Versorgungsleitung aus Edelstahlrohr
- Integrierte Sprührohre ausgestattet mit speziellen Sprühdüsen



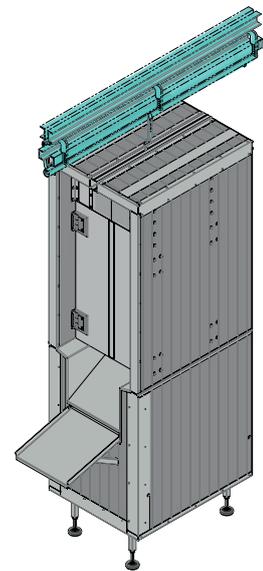
### SMC-WT-240-B – Basismodul

- Modullänge 2.400 mm
- Versorgungsleitung aus Edelstahlrohr
- Integrierte Sprührohre ausgestattet mit speziellen Sprühdüsen



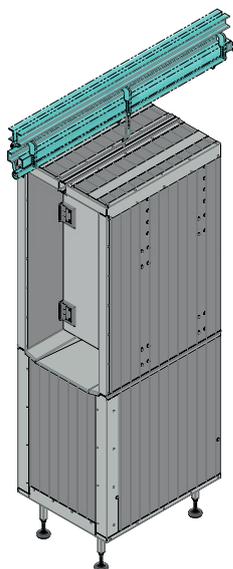
### SMC-WT-150-I – Einschleusung

- Modullänge 1.200 mm
- Zweiflüglige Pendeltür aus Kunststoff
- Einlauftrichter aus Edelstahlblech 1.4301



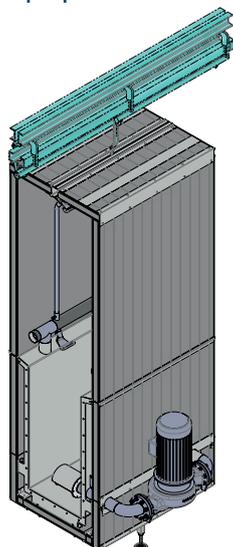
### SMC-WT-150-D – Ausschleusung

- Modullänge 1.200 mm
- Zweiflüglige Pendeltür aus Kunststoff



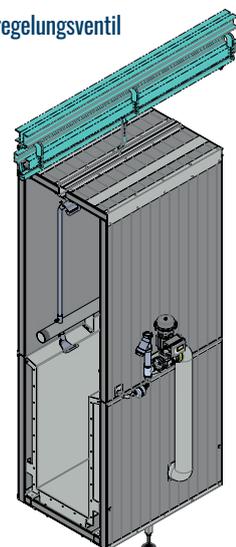
### SMC-WT-120-PD – Pumpenmodul

- Modullänge 1.200 mm
- Versorgungsleitung aus Edelstahlrohr
- Integrierte Sprührohre ausgestattet mit speziellen Sprühdüsen
- Umwälzpumpe



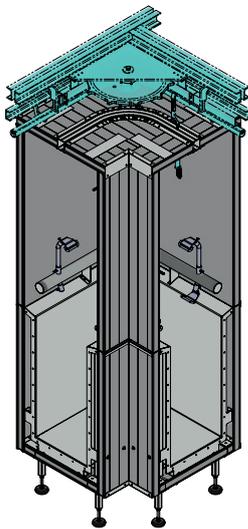
### SMC-WT-120-S – Dampfdüsenmodul

- Modullänge 1.200 mm
- Versorgungsleitung aus Edelstahlrohr
- Integrierte Sprührohre ausgestattet mit speziellen Sprühdüsen
- Dampfanschluss
- Dampfregelungsventil



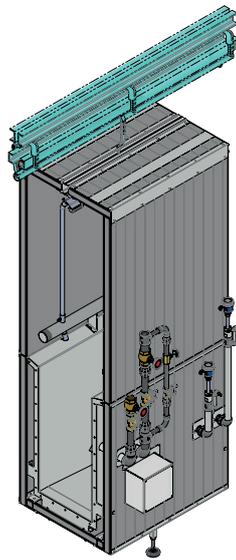
### SMC-WT-090-C – Eckmodul

- Modullänge 1.190 x 1.190 mm, 90 Grad
- Versorgungsleitung aus Edelstahlrohr
- Integrierte Sprührohre ausgestattet mit speziellen Sprühdüsen



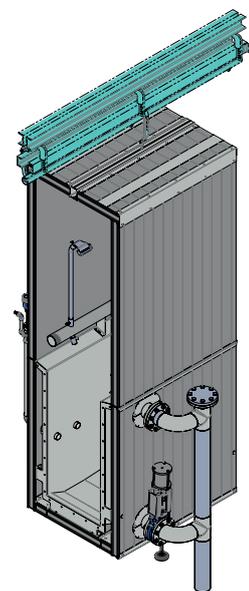
### SMC-WT-120-F – Funktionsmodul

- Modullänge 1.200 mm
- Versorgungsleitung aus Edelstahlrohr
- Integrierte Sprührohre ausgestattet mit speziellen Sprühdüsen



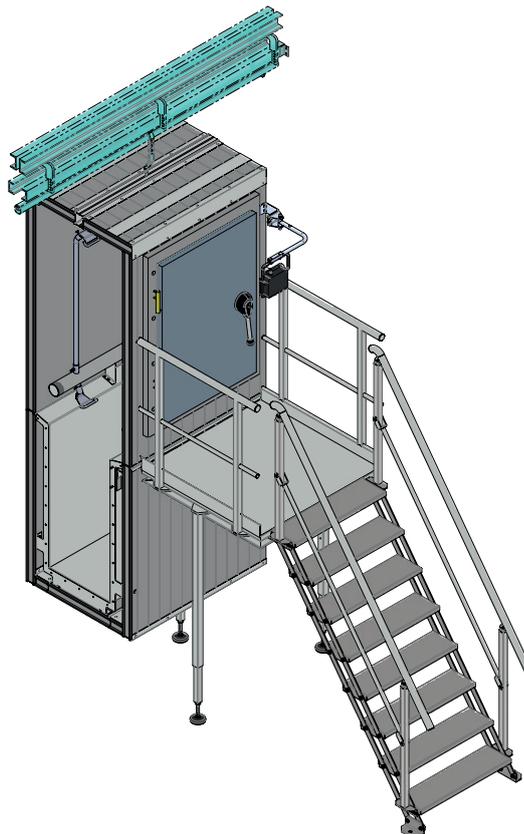
### SMC-WT-120-F2 – Funktionsmodul

- Modullänge 1.200 mm
- Versorgungsleitung aus Edelstahlrohr
- Integrierte Sprührohre ausgestattet mit speziellen Sprühdüsen



### SMC-WT-120-M – Zugangsmodul mit Podest

- Modullänge 1.200 mm
- Versorgungsleitung aus Edelstahlrohr
- Integrierte Sprührohre ausgestattet mit speziellen Sprühdüsen
- Wartungspodest mit Zugangstreppe
- Eingangstür aus Isolierpaneele
- Bedienterminal



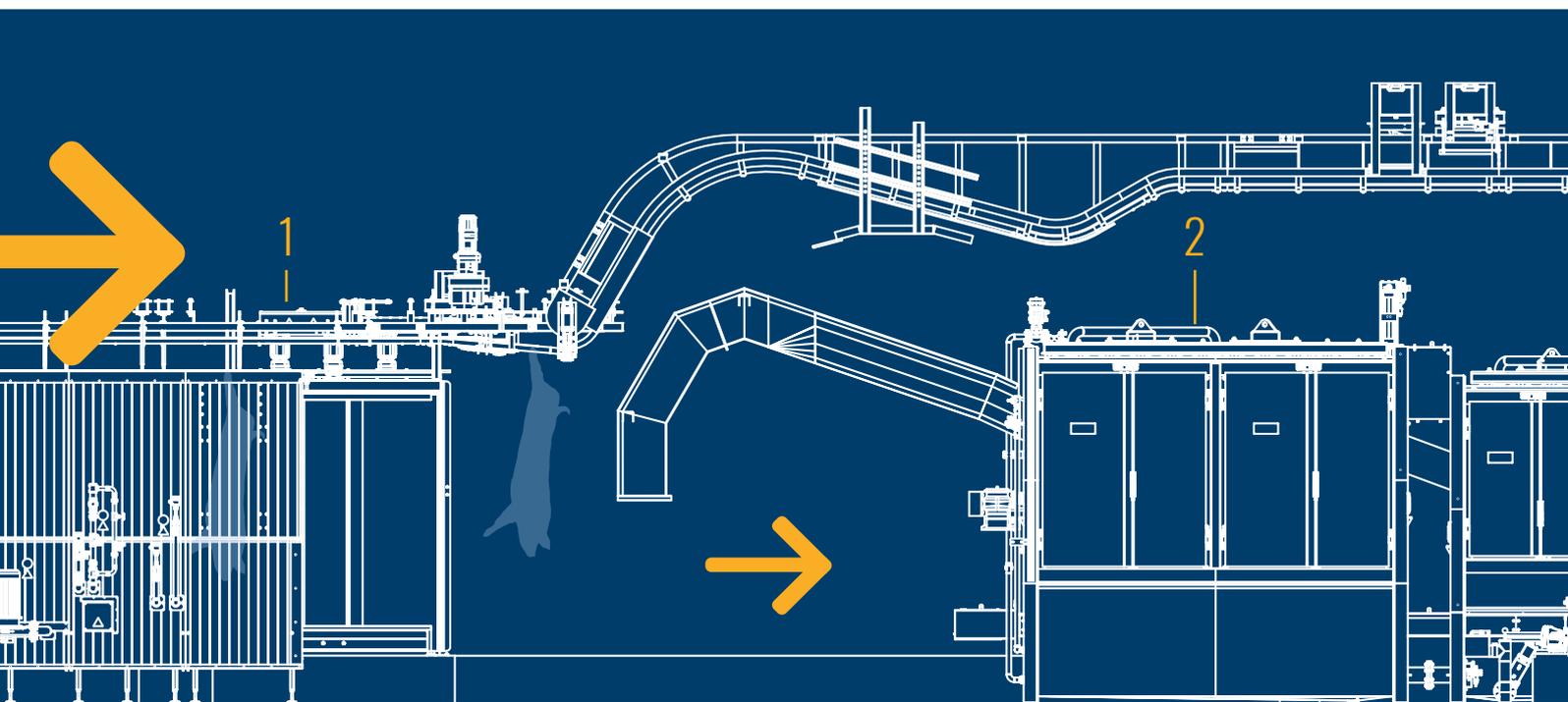
JWE-BANSS | ALWAYS A SOLUTION

**DMC/**

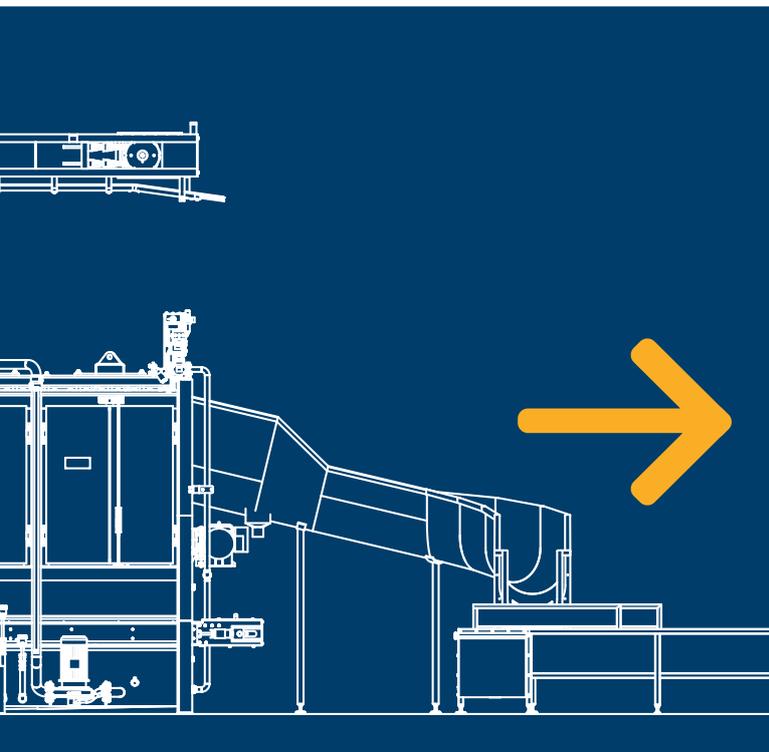
**DM**

**ENTHAARUNG**

# FUNKTIONSWEISE, SYSTEMATIK UND PRODUKTÜBERSICHT



Typ	DMC 260-2	DMC 250-2	DMC 240-2	DMC 230-2	DMC 220-2	DMC 250-1	DMC 240-1	DMC 230-1	DMC 220-1	DMC 130-2
Durchgangsbreite [mm]										
Schweine bis max. [kg]	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Diskontinuierlich										
Kontinuierlich	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Kettenantrieb										
Direktantrieb	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Enthaarungswalzen	2	2	2	2	2	1	1	1	1	2
Modell 1-teilig										■
Modell 2-teilig	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Leistung (Schweine/Std.)	640	580	520	460	400	350	320	280	240	320



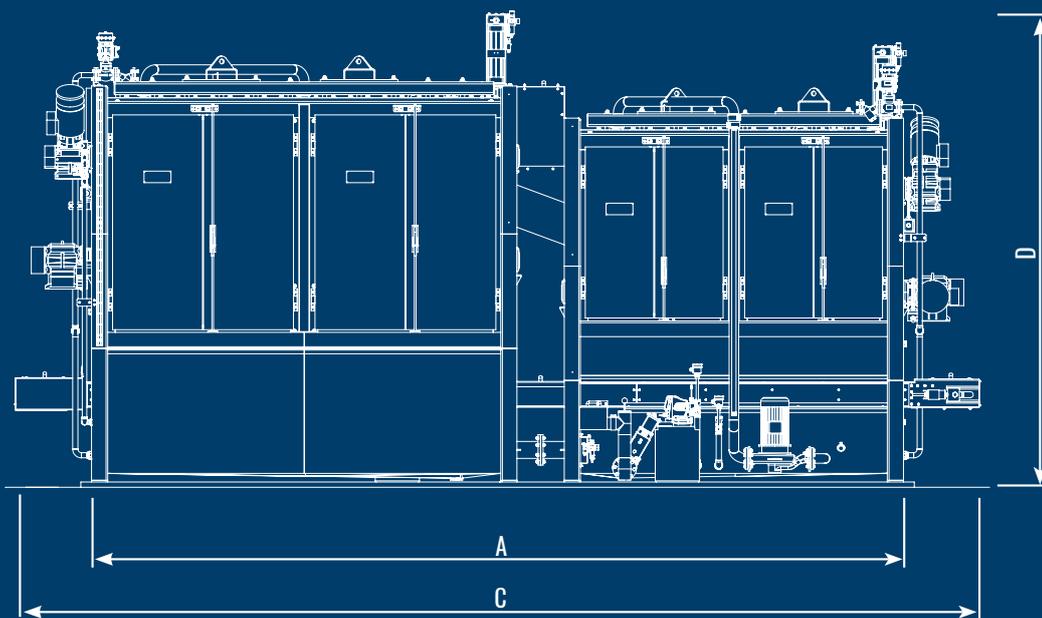
Mit der Modellreihe DMC bringt JWE-BANSS seine langjährige internationale Erfahrung sowie neueste wissenschaftliche Erkenntnisse in die Entwicklung kontinuierlicher Enthaarungsmaschinen ein. Die im Brühltunnel oder Brühbottich vorgebrühten Schweine gelangen über die Einlaufrutsche in die Enthaarungsmaschine. Gleichzeitig mit dem Enthaarungsvorgang wird die Brühung mit ca. 59 – 62 °C heißem Brühwasser fortgesetzt. Nach Beendigung des Enthaarungsvorgangs öffnet sich automatisch der Auswurfschieber und der Tierkörper gelangt auf das Aufnahmeplattenband oder den Aufnahmetisch.

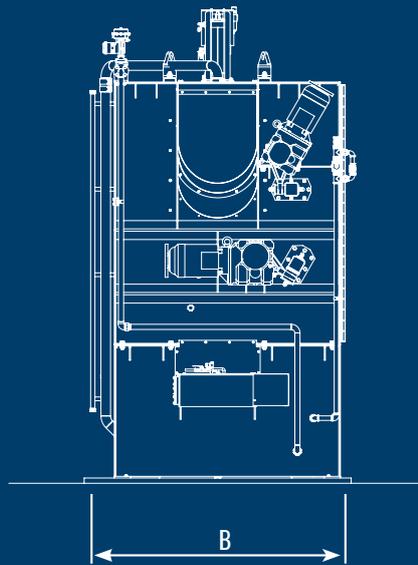
Hier bietet JWE-BANSS ein breit gefächertes Maschinenprogramm an Brühmaschinen (1) und Enthaarungsmaschinen (2).

DMC 120-2	DMC 110-2	DMC 130-1	DMC 120-1	DMC 110-1	DM 82	DM 80	DM 50	DM 16		
					2.500	2.500	2.000	2.500	2.000	2.000
350	350	350	350	350	320	320	320	250	250	200
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
2	2	1	1	1	2	2	2	2	2	2
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
260	200	200	160	120	200	120	60	100	50	25

# DMC – 2-TEILIG

KONTINUIERLICHE ENTHAARUNGSMASCHINE





Nr.	Typ	Schweine/Std.	Polierwalze	A	B	C	D
7080100004	DMC-220-1	240		6.740 mm	2.100 mm	8.155 mm	4.410 mm
7080100005	DMC-230-1	280		7.540 mm	2.100 mm	8.955 mm	4.410 mm
7080100006	DMC-240-1	320		8.340 mm	2.100 mm	9.755 mm	4.410 mm
7080100007	DMC-250-1	350		9.140 mm	2.100 mm	10.555 mm	4.410 mm
7080100011	DMC-220-2	400	■	6.740 mm	2.100 mm	8.155 mm	4.410 mm
7080100012	DMC-230-2	460	■	7.540 mm	2.100 mm	8.955 mm	4.410 mm
7080100013	DMC-240-2	520	■	8.340 mm	2.100 mm	9.755 mm	4.410 mm
7080100014	DMC-250-2	580	■	9.140 mm	2.100 mm	10.555 mm	4.410 mm
7080100015	DMC-260-2	640	■	9.940 mm	2.100 mm	11.355 mm	4.410 mm



# DMC – 2-TEILIG

## KONTINUIERLICHE ENTHAARUNGSMASCHINE

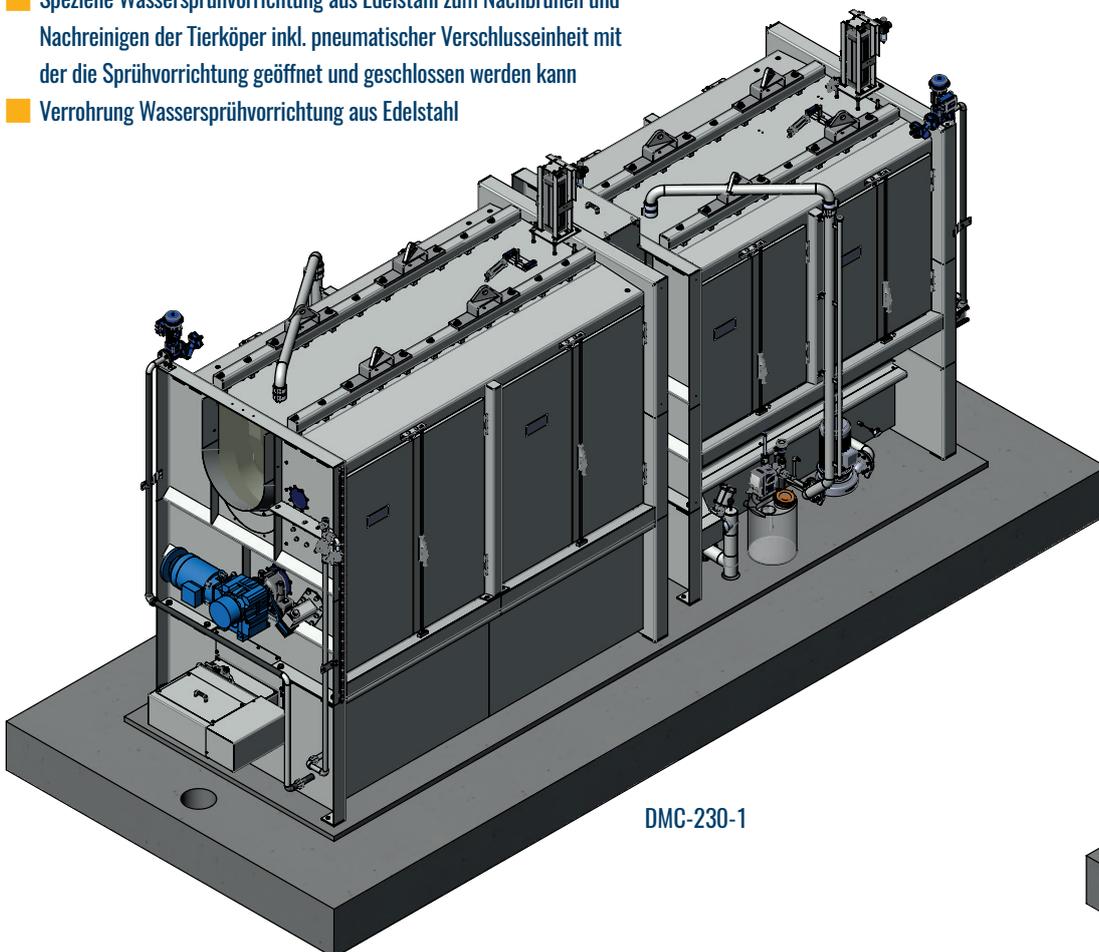
### DMC – Einlaufteil

#### Maschinenkörper:

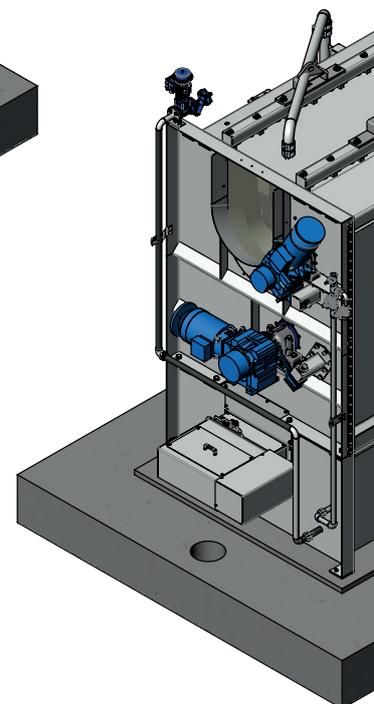
- Hygienische Rahmenkonstruktion aus Blech und Profilverteilen, Edelstahl 1.4301
- Beidseitig 2 Wartungstüren aus Edelstahl, isoliert, zum Erreichen des Enthaarungsbereichs
- Einseitige Wartungs- und Reinigungsklappen zum Erreichen des Wasserbottichs
- Tragsegmente, feuerverzinkt, mit denen das Enthaaren von Schweinen ab einem Mindestgewicht von 50 kg möglich ist
- Haupt-Enthaarungswalze, feuerverzinkt, D457 mm, bestückt mit Enthaarungsschlägern mit Schabeisen
- Antriebsmotor
- Stauschieber zur Auswurfaktung, pneumatisch betätigt
- Spezielle Wassersprühvorrichtung aus Edelstahl zum Nachbrühen und Nachreinigen der Tierkörper inkl. pneumatischer Verschlusseinheit mit der die Sprühvorrichtung geöffnet und geschlossen werden kann
- Verrohrung Wassersprühvorrichtung aus Edelstahl

#### Wasserbottich:

- Hygienische Blechkonstruktion aus Edelstahl 1.4301
- Beheizung über eingebaute Dampfzange, inkl. pneumatisches Dampfstellventil und Schmutzfänger
- Wasserumwälzpumpe
- Füllstandsgrenzscharter für minimalen und maximalen Wasserstand
- Temperaturregelanlage zur Einstellung der Wassertemperatur mit 0,5 Grad Genauigkeit

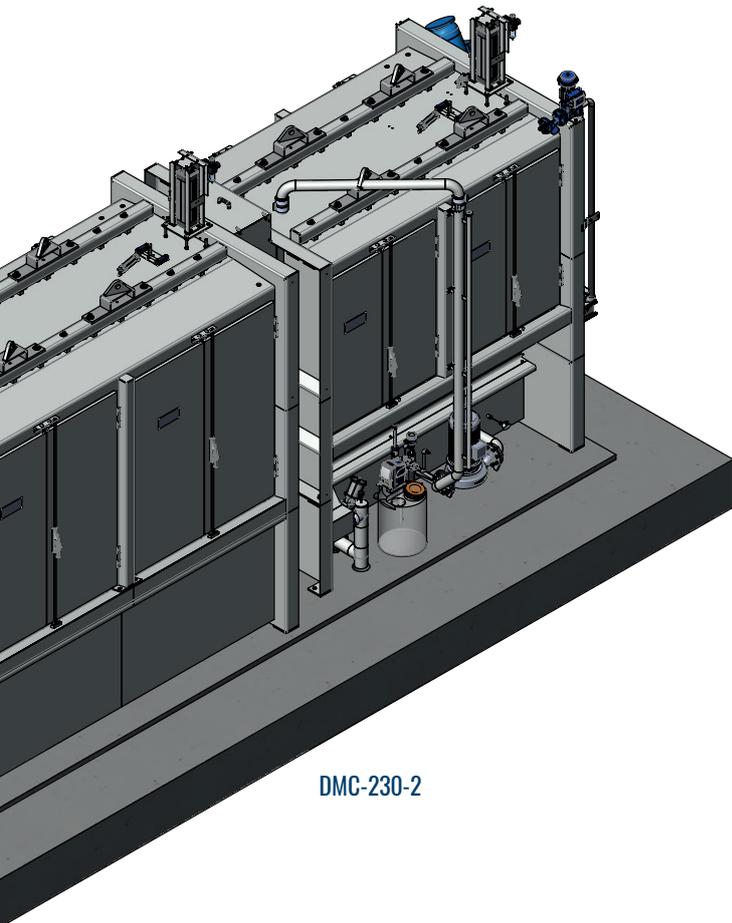


DMC-230-1



**DMC – Auslaufteil****Maschinenkörper:**

- Hygienische Rahmenkonstruktion aus Blech und Profilverteilen  
Edelstahl 1.4301
- Beidseitig 2 Wartungstüren aus Edelstahl, isoliert, zum Erreichen des  
Enthaarungsbereichs
- Einseitige Wartungs- und Reinigungsklappen zum Erreichen des  
Wasserbottichs
- Tragsegmente, feuerverzinkt, mit denen das Enthaaren von Schweinen  
ab einem Mindestgewicht von 50 kg möglich ist
- Haupt-Enthaarungswalze, feuerverzinkt, D457 mm, bestückt mit  
Enthaarungsschlägern mit Schabeisen
- Antriebsmotor
- Stauschieber zur Auswurfaktung, pneumatisch betätigt
- Spezielle Wassersprühvorrichtung aus Edelstahl zum Nachbrühen und  
Nachreinigen der Tierkörper inkl. pneumatischer Verschlusseinheit,  
mit der die Sprühvorrichtung geöffnet und geschlossen werden kann
- Verrohrung Wassersprühvorrichtung aus Edelstahl



DMC-230-2

**Wasserbottich:**

- Hygienische Blechkonstruktion aus Edelstahl 1.4301
- Beheizung über eingebaute Dampfzange, inkl. pneumatisches  
Dampfstellventil und Schmutzfänger
- Wasserumwälzpumpe
- Temperaturregelanlage zur Einstellung der Wassertemperatur mit  
0,5 Grad Genauigkeit
- Verbunden über Rohrverbindung mit dem Wasserbottich des DMC-  
Einlaufteils

**Borstentransport:**

- Hygienische Blechkonstruktion aus Edelstahl 1.4301
- Antriebsstation mit Antriebsmotor
- Umlenkstation
- Reinigungsvorrichtung an der Antriebsstation mit Sprühdüsen
- Rundgliederkette bestückt mit speziell ausgeführten  
Borstenabscheiderleisten
- Borstenabwurf unter der Antriebsstation

**Zwischenrutsche:**

- Hygienische Blechkonstruktion aus Edelstahl 1.4301
- Als Verbindungselement zwischen Ein- und Auslaufteil
- Wartungsöffnung über abnehmbaren Deckel

**Steuerung**

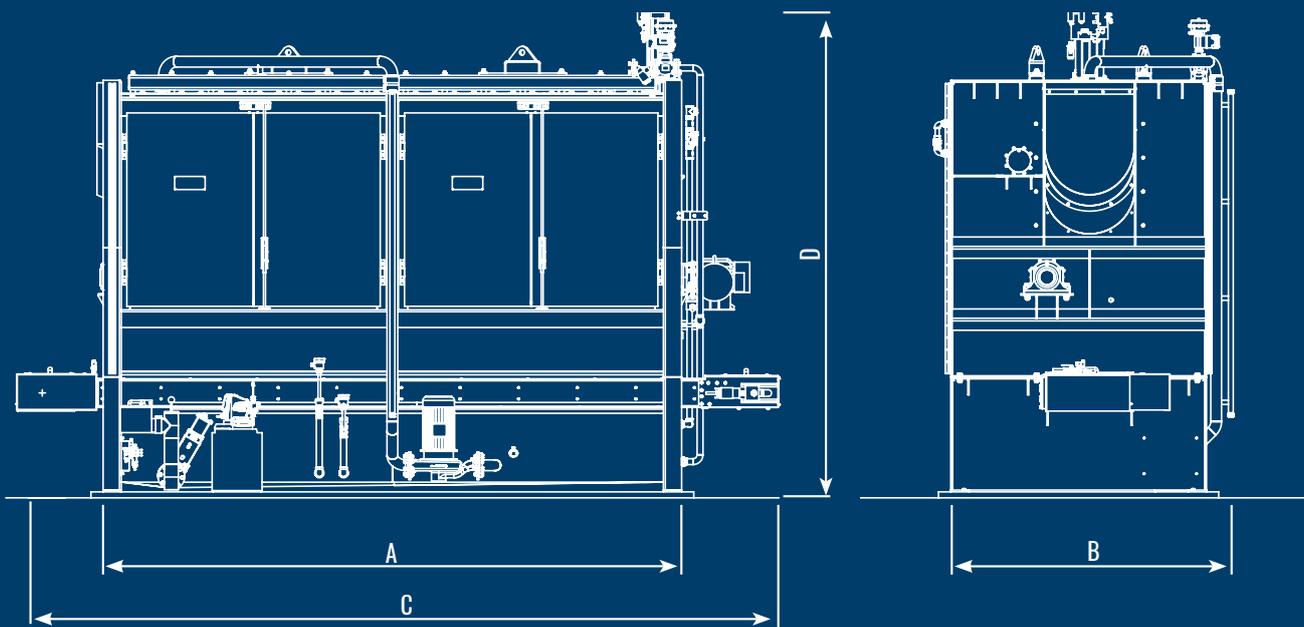
- Bediengehäuse aus Edelstahl
- Schaltkastengehäuse aus Edelstahl
- Siemens S7 Steuerung

**Optionen**

- Polier-Enthaarungswalze, feuerverzinkt, D168 mm, bestückt  
mit Enthaarungsschlägern mit Schabeisen
- Antriebsmotor

# DMC – 1-TEILIG

## KONTINUIERLICHE ENTHAARUNGSMASCHINE



Nr.	Typ	Schweine/Std.	Polierwalze	A	B	C	D
7080100001	DMC-110-1	120		3.150 mm	2.100 mm	4.655 mm	4.110 mm
7080100002	DMC-120-1	160		3.950 mm	2.100 mm	5.455 mm	4.110 mm
7080100003	DMC-130-1	200		4.750 mm	2.100 mm	6.255 mm	4.110 mm
7080100008	DMC-110-2	200	■	3.150 mm	2.100 mm	4.655 mm	4.110 mm
7080100009	DMC-120-2	260	■	3.950 mm	2.100 mm	5.455 mm	4.110 mm
7080100010	DMC-130-2	320	■	4.750 mm	2.100 mm	6.255 mm	4.110 mm

## Spezifikationen

### Maschinenkörper:

- Hygienische Rahmenkonstruktion aus Blech und Profilverteilen, Edelstahl 1.4301
- Beidseitig 2 Wartungstüren aus Edelstahl, isoliert, zum Erreichen des Enthaarungsbereichs
- Einseitige Wartungs- und Reinigungsklappen zum Erreichen des Wasserbottichs
- Tragsegmente, feuerverzinkt, mit denen das Enthaaren von Schweinen ab einem Mindestgewicht von 50 kg möglich ist
- Haupt-Enthaarungswalze, feuerverzinkt, D457 mm, bestückt mit Enthaarungsschlägern mit Schabeisen
- Antriebsmotor
- Stauschieber zur Auswurfaktion, pneumatisch betätigt
- Spezielle Wassersprühvorrichtung aus Edelstahl zum Nachbrühen und Nachreinigen der Tierkörper inkl. pneumatischer Verschluss-einheit mit der die Sprühvorrichtung geöffnet und geschlossen werden kann
- Verrohrung Wassersprühvorrichtung aus Edelstahl

### Wasserbottich:

- Hygienische Blechkonstruktion aus Edelstahl 1.4301
- Beheizung über eingebaute Dampfzange, inkl. pneumatisches Dampfstellventil und Schmutzfänger
- 1 Wasserumwälzpumpe
- Füllstandsgrenzschalter für minimalen und maximalen Wasserstand
- Temperaturregelanlage zur Einstellung der Wassertemperatur mit 0,5 Grad Genauigkeit

### Borstentransport:

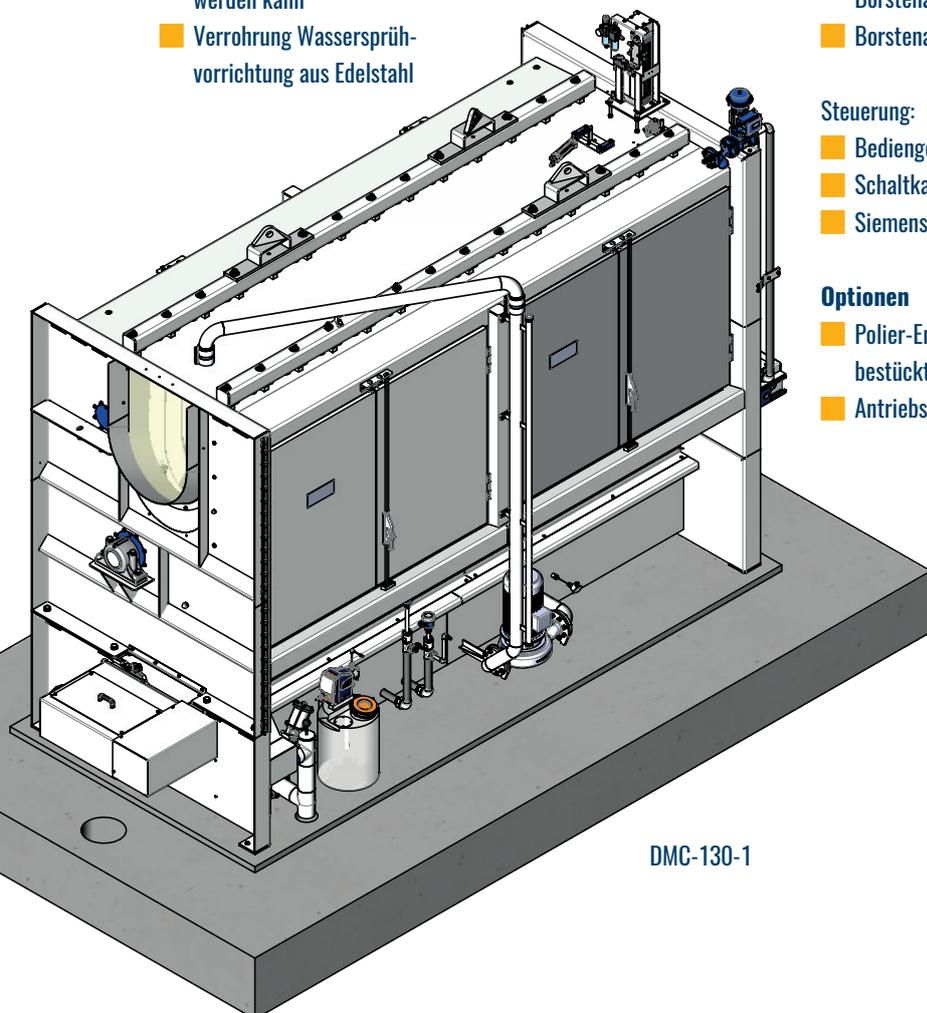
- Hygienische Blechkonstruktion aus Edelstahl 1.4301
- Antriebsstation mit Antriebsmotor
- Umlenkstation
- Reinigungsvorrichtung an der Antriebsstation mit Sprühdüsen
- Rundgliederkette bestückt mit speziell ausgeführten Borstenabscheiderleisten
- Borstenabwurf unter der Antriebsstation

### Steuerung:

- Bediengehäuse aus Edelstahl
- Schaltkastengehäuse aus Edelstahl
- Siemens S7 Steuerung

### Optionen

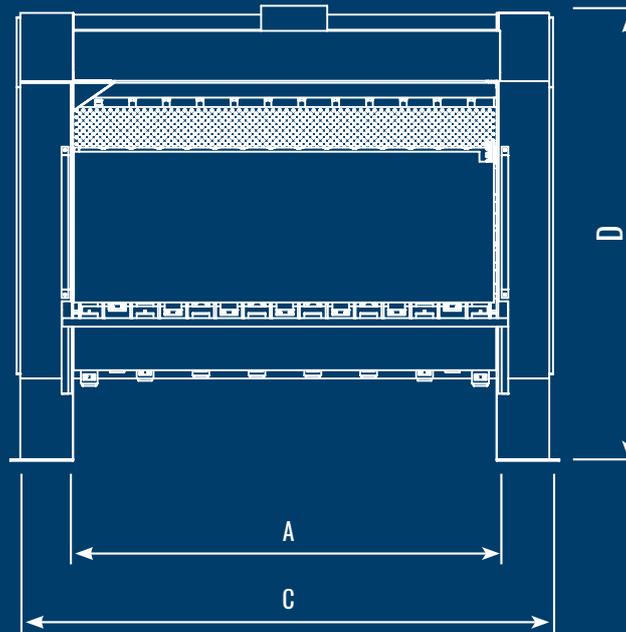
- Polier-Enthaarungswalze, feuerverzinkt, D168 mm, bestückt mit Enthaarungsschlägern mit Schabeisen
- Antriebsmotor



DMC-130-1

# DM 82

## ZWEI-WALZEN-ENTHAARUNGSMASCHINE



Die JWE DM 82 ist eine Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine für Stückzahlen bis 200 Schweine in der Stunde.

### Spezifikationen

- Automatiksteuerung
- Maschinenkörper Stahlkonstruktion Edelstahl
- Geschlossene Auswurfklappe, die den sauberen vom unsauberen Raum trennt
- Enthaarungswalze Ø 700 mm, JWE-Kunststoff-Enthaarungsschläger mit Schabeisen
- Enthaarungswalze Ø 400 mm, JWE-Enthaarungsschläger
- Halterippen, mit denen das Enthaaren von Schweinen ab einem Mindestgewicht von 25 kg möglich ist
- Links und rechts Schutzgitter
- Direktantrieb
- 11,0 kW und 5,5 kW

### Optionen

#### Abflämmung:

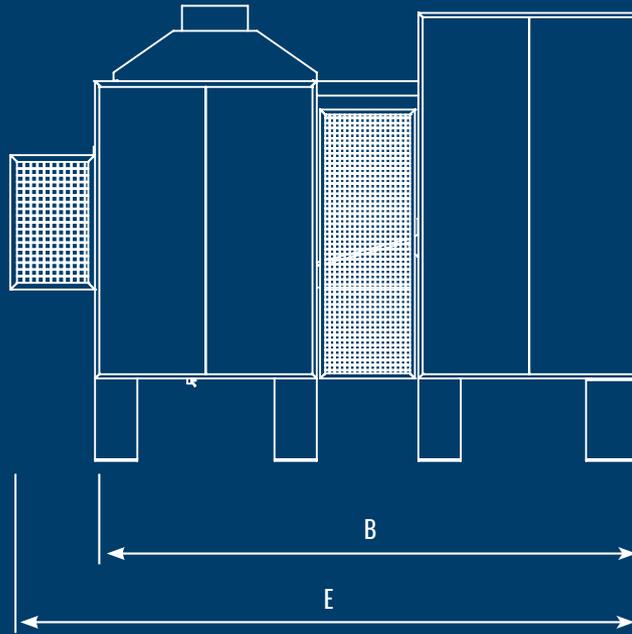
Die optionale Abflämmung mit 12 einstellbaren Gasbrennern kann mit

- Erdgas oder
- Propangas betrieben werden.

#### Borstenförderer:

Bei einer Kombination von zwei Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschinen wird ein Borstenförderer eingebaut.



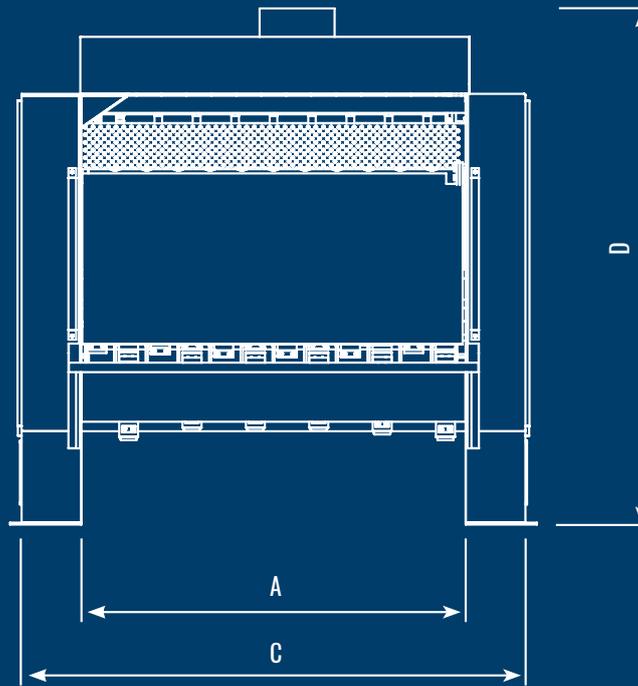


Nr.	Typ	Schweine/Std.	A	B	C	D	E
7080460001	DM 82-25	200	2.500 mm	3.220 mm	3.125 mm	2.990 mm	4.020 mm



# DM 80

## ZWEI-WALZEN-ENTHAARUNGSMASCHINE



Die JWE DM 80 ist eine Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine für Stückzahlen bis 120 Schweine in der Stunde.

### Spezifikationen

- Automatiksteuerung
- Maschinenkörper Stahlkonstruktion Edelstahl
- Geschlossene Auswurfklappe, die den sauberen vom unsauberen Raum trennt
- Enthaarungswalze  $\varnothing$  700 mm, JWE-Kunststoff-Enthaarungsschläger mit Schabeisen
- Enthaarungswalze  $\varnothing$  400 mm, JWE-Enthaarungsschläger
- Halterippen, mit denen das Enthaaren von Schweinen ab einem Mindestgewicht von 25 kg möglich ist
- Links und rechts Schutzgitter
- Direktantrieb
- 11,0 kW und 5,0 kW

### Optionen

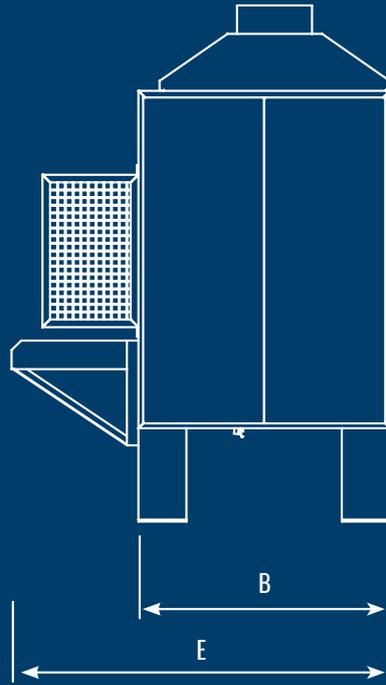
#### Abflammung:

Die optionale Abflammung in der Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine kann mit

- Erdgas oder
  - Propangas
- betrieben werden.

Je nach Durchgangsbreite sind neun bzw. zwölf einstellbare Gasbrenner installiert.





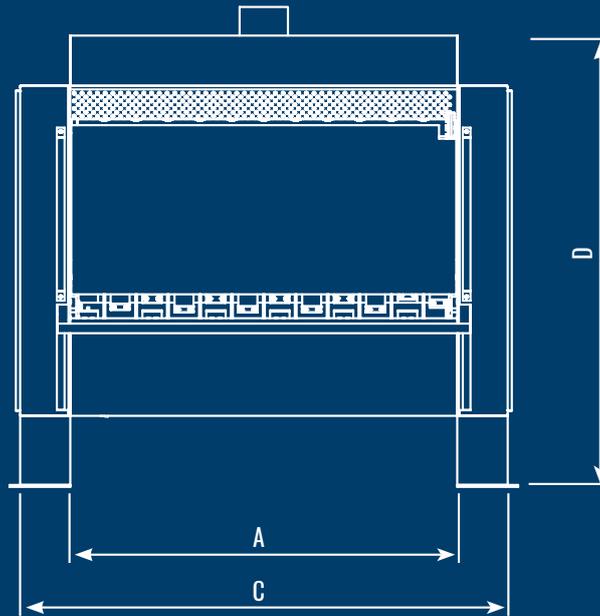
Nr.	Typ	Schweine/Std.	A	B	C	D	E
7080440001	DM 80-20	60	2.000 mm	1.310 mm	2.625 mm	2.810 mm	1.830 mm
7080440002	DM 80-25	120	2.500 mm	1.310 mm	3.125 mm	2.810 mm	1.830 mm



Abb. mit Erdgasflamme

# DM 50

## ZWEI-WALZEN-ENTHAARUNGSMASCHINE



Die JWE DM 50 ist eine Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine für Stückzahlen bis 100 Schweine in der Stunde.

### Spezifikationen

- Automatiksteuerung
- Maschinenkörper Stahlkonstruktion Edelstahl
- Geschlossene Auswurfklappe, die den sauberen vom unsauberen Raum trennt
- Enthaarungswalze  $\varnothing$  700 mm, JWE-Kunststoff-Enthaarungsschläger mit Schabeisen
- Enthaarungswalze  $\varnothing$  400 mm, JWE-Enthaarungsschläger
- Halterippen, mit denen das Enthaaren von Schweinen ab einem Mindestgewicht von 25 kg möglich ist
- Links und rechts Schutzgitter
- Kettenantrieb
- Antriebsmotor 7,5 kW

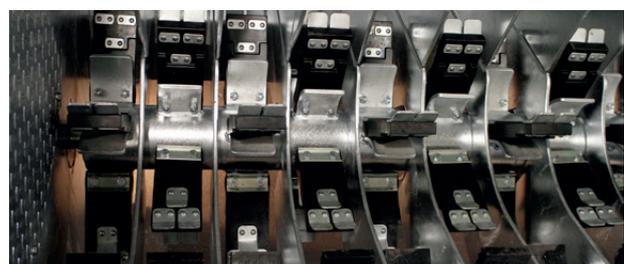
### Optionen

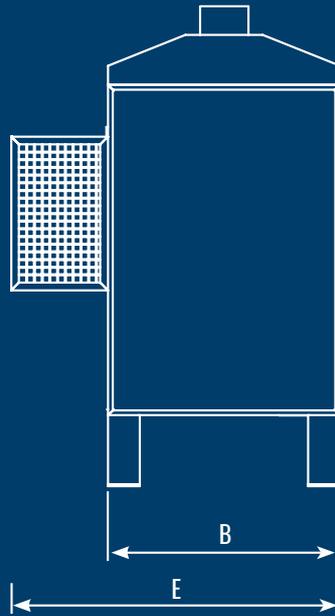
Abflammung:

Die optionale Abflammung in der Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine kann mit

- Erdgas oder
- Propangas betrieben werden.

Je nach Durchgangsbreite sind neun bzw. zwölf einstellbare Gasbrenner installiert.



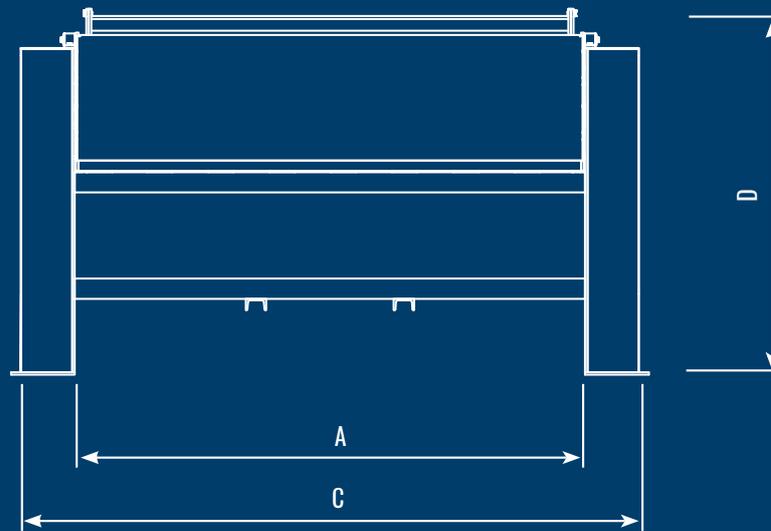


Nr.	Typ	Schweine/Std.	A	B	C	D	E
7080420001	DM 50-20	50	2.000 mm	1.200 mm	2.625 mm	2.490 mm	1.735 mm
7080420002	DM 50-25	100	2.500 mm	1.200 mm	2.625 mm	2.490 mm	1.735 mm



# DM 16

## ZWEI-WALZEN-ENTHAARUNGSMASCHINE



Die JWE DM 16 ist eine Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine für Stückzahlen bis 25 Schweine in der Stunde.

### Spezifikationen

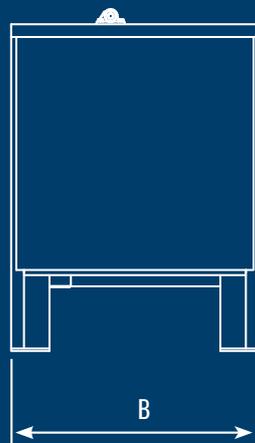
- Handsteuerung
- Maschinenkörper Stahlkonstruktion Edelstahl
- Geschlossene Auswurfklappe, die den sauberen vom unsauberen Raum trennt
- Zwei Enthaarungswalzen mit JWE-Enthaarungsschläger
- Auswurfrechen über die Auswurfklappe betätigt
- Kettenantrieb
- Antriebsmotor 3,0 kW

### Optionen

Abflammung:

Die optionale Abflammung in der Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine kann mit

- Erdgas oder
- Propangas betrieben werden.



Nr.	Typ	Schweine/Std.	A	B	C	D
7080400003	DM 16-20	25	2.000 mm	970 mm	2.420 mm	1.290 mm



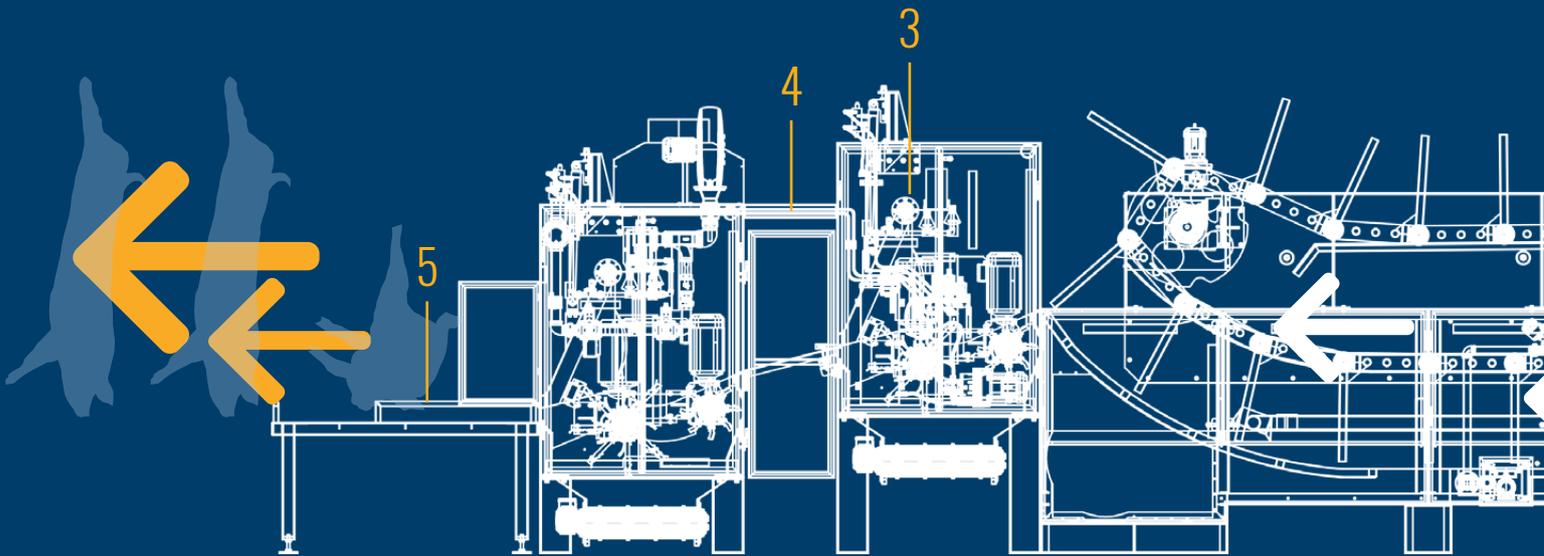
Abb. mit Erdgasflamme und Auswurfstisch

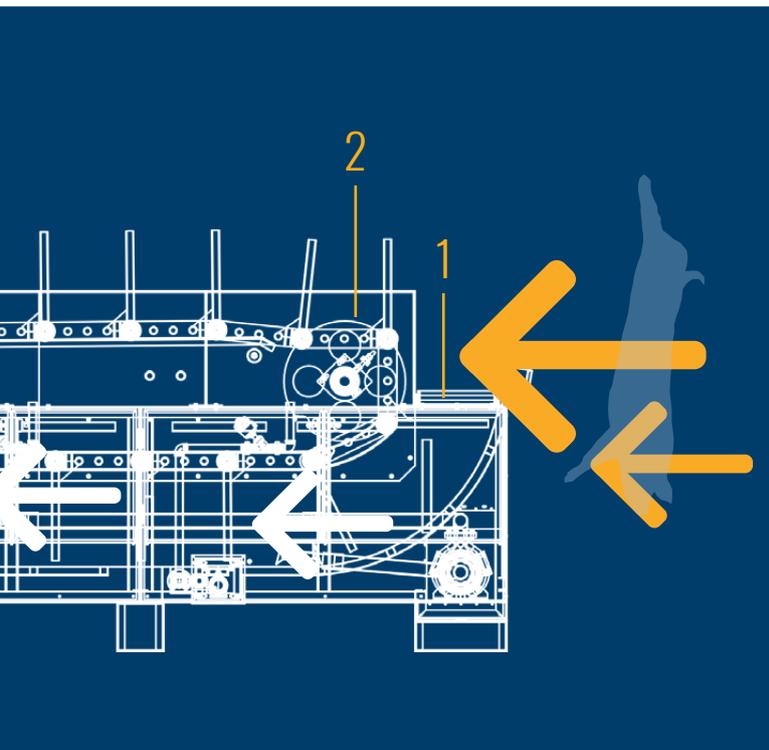
JWE-BANSS | ALWAYS A SOLUTION

**SDM**

BRÜHUNG UND  
ENTHAARUNG

# FUNKTIONSWEISE UND SYSTEMATIK





Das Ergebnis beim Brühen und Enthaaren wird wesentlich durch das gewählte Brühverfahren und die Enthaarungsmaschine bestimmt. Weiteren Einfluss auf das Endergebnis haben die Brühzeit, die Temperatur des Brühwassers, Saisoneinflüsse und die Schweinerasse. JWE-Baumann bietet passend zu jeder Schlachtleistung die optimale Maschinenkombination an.

#### Arbeitsablauf

Die vollständig entbluteten Schlachtkörper werden mit einem automatischen Abfessler oder manuell in die Fördereinrichtung des Brühtrogs eingelegt (1). Danach werden die Schweinekörper vollautomatisch mit einer Fördereinrichtung durch den Brühtrog (2) befördert. Im Brühtrog sorgen Umwälzpumpen und eine automatische Temperaturregelung für eine optimale Brühung der Schlachtkörper. Mit dem Fördersystem werden nach erfolgter Brühung die Schlachtkörper an die Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine (3) übergeben.

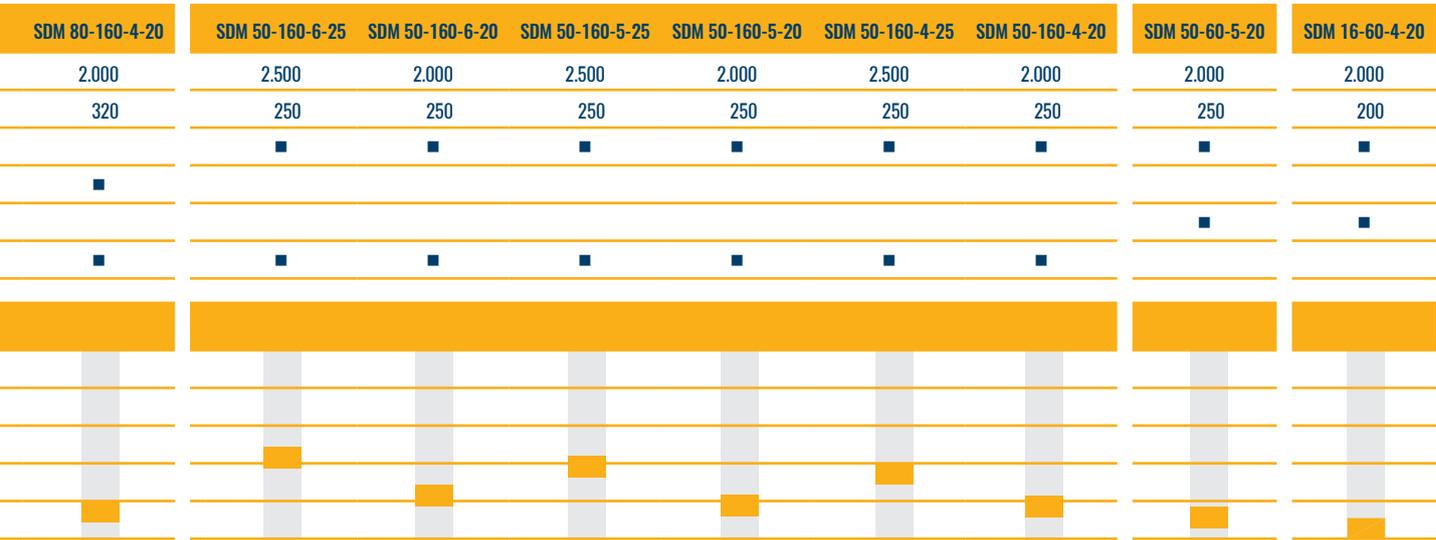
In der Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine werden die Schlachtkörper zunächst mit Warmwasser vorgewaschen. Die Enthaarungswalzen drehen sich ständig in Richtung Auswurfklappe. Dies bewirkt ein Rotieren der Schlachtkörper in entgegengesetzter Richtung. Die Schlachtkörper werden durch ständiges Schaben der speziellen JWE-Baumann-Enthaarungsschläger enthaart, mit Wasser besprüht, abgeflammt (4), nochmals mit Wasser nachgespült und danach trocken geschabt und auf den Auswurfisch (5) ausgeworfen. Dieser Arbeitsablauf wiederholt sich im Zeittakt.

# PRODUKTÜBERSICHT

## SDM

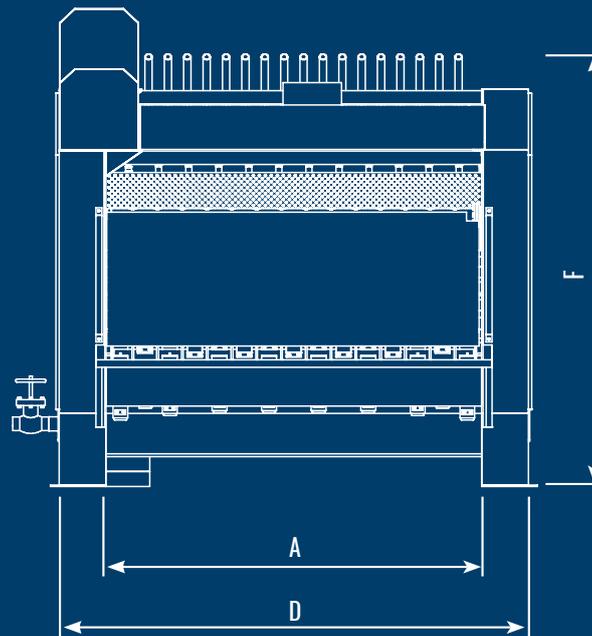
### ZWEI-WALZEN-ENTHAARUNGSMASCHINEN

Typ	SDM 82-160-10-25	SDM 82-160-7-25	SDM 82-160-6-25	SDM 80-160-6-25	SDM 80-160-6-20	SDM 80-160-5-25	SDM 80-160-5-20	SDM 80-160-4-25
Durchgangsbreite (mm)	2.500	2.500	2.500	2.500	2.000	2.500	2.000	2.500
Schweine bis max. (kg)	320	320	320	320	320	320	320	320
Kettenantrieb								
Direktantrieb	■	■	■	■	■	■	■	■
Haspelbrühtrog								
Durchlaufbrühtrog	■	■	■	■	■	■	■	■
Leistung (Schweine/Std.)								
200	■	■	■	■	■	■	■	■
150		■	■	■		■	■	■
100				■				■
50					■		■	
0								



# SDM 82-160

## ZWEI-WALZEN-ENTHAARUNGSMASCHINE MIT VOLLAUTOMATISCHEM DURCHLAUFBRÜHTROG



Die SDM 82-160 ist eine Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine mit Durchlaufbrühtrog, bestehend aus der Enthaarungsmaschine DM 82 und dem Durchlaufbrühtrog SM 160 für Stückzahlen bis 200 Schweine in der Stunde.

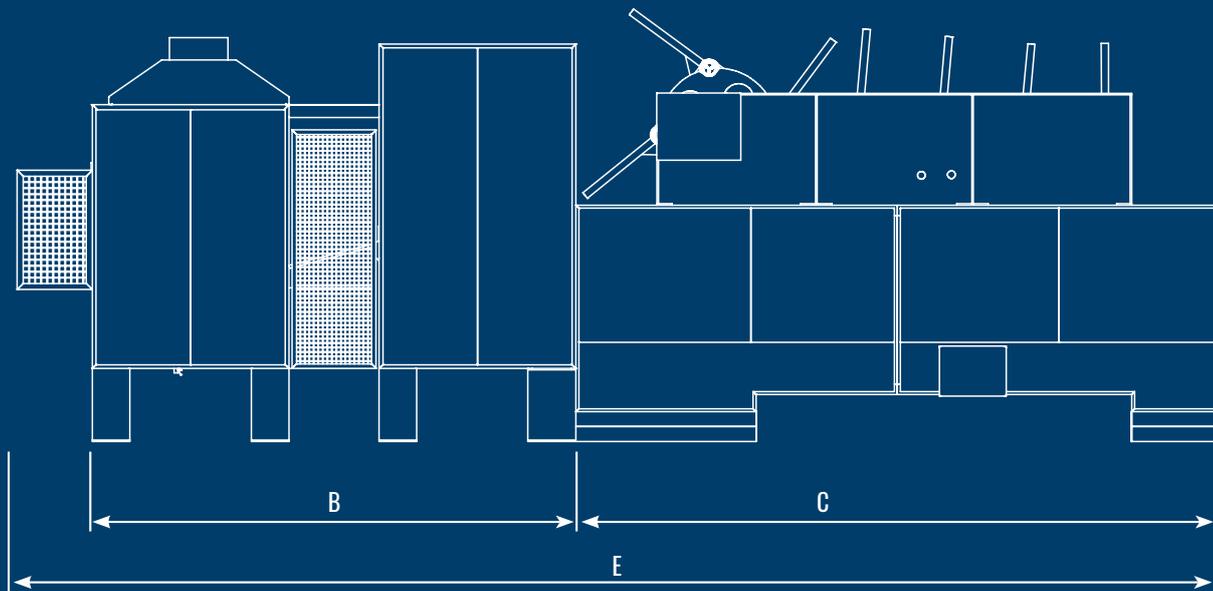
### Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine JWE DM 82

- Automatiksteuerung
- Maschinenkörper Stahlkonstruktion Edelstahl
- Geschlossene Auswurfklappe, die den sauberen vom unsauberen Raum trennt
- Enthaarungswalze Ø 700 mm, JWE-Kunststoff-Enthaarungsschläger mit Schabeisen
- Enthaarungswalze Ø 400 mm, JWE-Enthaarungsschläger
- Halterippen, mit denen das Enthaaren von Schweinen ab einem Mindestgewicht von 25 kg möglich ist
- Links und rechts Schutzgitter
- Direktantrieb
- 11,0 kW und 5,5 kW

### Durchlaufbrühtrog JWE SM 160

- Maschinenkörper Stahlkonstruktion Edelstahl
- Förderrechen in Fächerbauweise mit Segmenten, feuerverzinkt
- Brühwasser-Umwälzpumpen garantieren optimale Brühwassertemperatur
- Elektronische Brühwassertemperaturregelung





Nr.	Typ	Schweine/Std.	A	B	C	D	E	F
7090400015	SDM 82-160-6-25	130	2.500 mm	3.220 mm	4.290 mm	3.125 mm	8.030 mm	3.205 mm
7090400016	SDM 82-160-7-25	150	2.500 mm	3.220 mm	4.840 mm	3.125 mm	8.580 mm	3.205 mm
7090400017	SDM 82-160-10-25	200	2.500 mm	3.220 mm	6.490 mm	3.125 mm	10.230 mm	3.205 mm

### Optionen

**Heizung:**  
Der Durchlaufbrühtrog in Fächerbauweise mit Segmenten kann mit

- Dampf frei ausströmend oder
- Warmwasser über einen Wärmetauscher beheizt werden.

**Abflammung:**  
Die optionale Abflammung mit 12 einstellbaren Gasbrennern kann mit

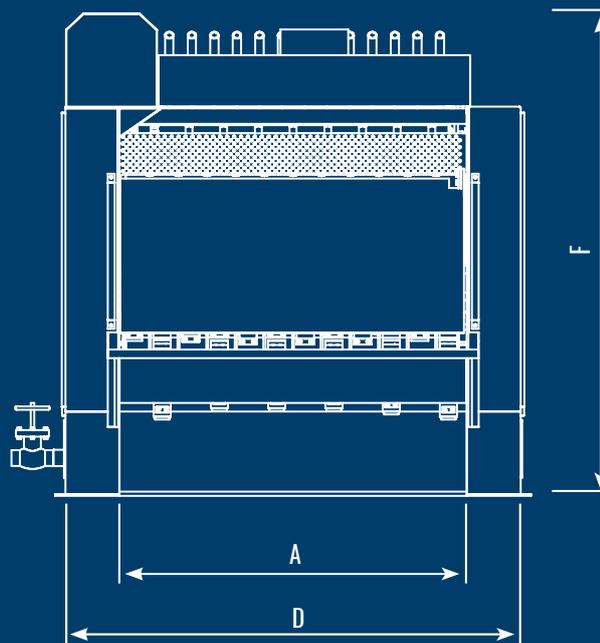
- Erdgas oder
- Propangas betrieben werden.

**Borstenförderer:**  
Bei einer Kombination von zwei Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschinen wird ein Borstenförderer eingebaut.



# SDM 80-160

## ZWEI-WALZEN-ENTHAARUNGSMASCHINE MIT VOLLAUTOMATISCHEM DURCHLAUFBRÜHTROG



Die SDM 80-160 ist eine Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine mit Durchlaufbrühtrog bestehend aus der Enthaarungsmaschine DM 80 und dem Durchlaufbrühtrog SM 160 für Stückzahlen bis 120 Schweine in der Stunde.

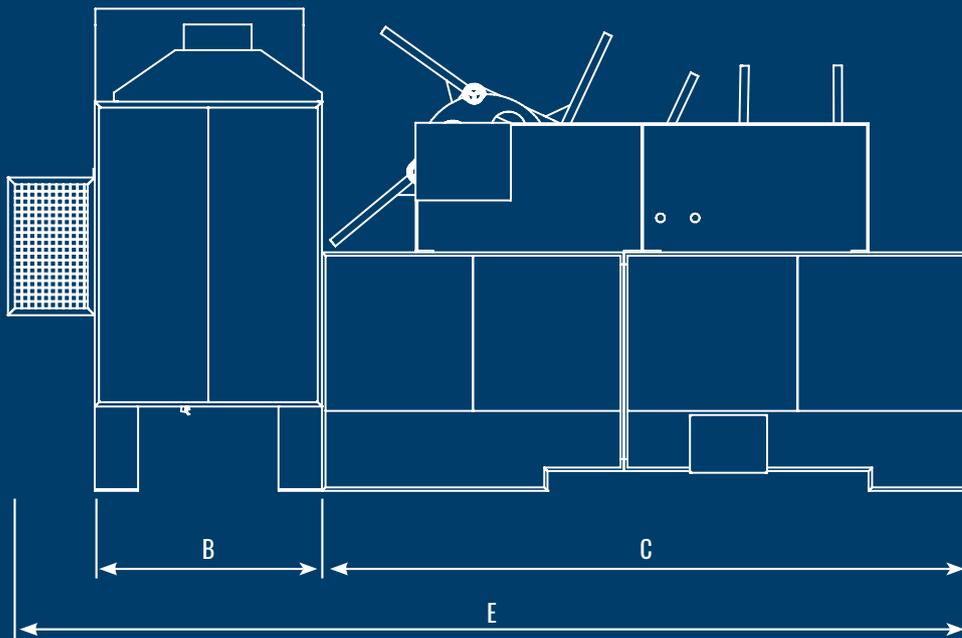
### Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine JWE DM 80

- Automatiksteuerung
- Maschinenkörper Stahlkonstruktion Edelstahl
- Geschlossene Auswurfklappe, die den sauberen vom unsauberen Raum trennt
- Enthaarungswalze Ø 700 mm, JWE-Kunststoff-Enthaarungsschläger mit Schabeisen
- Enthaarungswalze Ø 400 mm, JWE-Enthaarungsschläger
- Halterippen, mit denen das Enthaaren von Schweinen ab einem Mindestgewicht von 25 kg möglich ist
- Links und rechts Schutzgitter
- Direktantrieb
- 11,0 kW und 5,5 kW

### Durchlaufbrühtrog JWE SM 160

- Maschinenkörper Stahlkonstruktion Edelstahl
- Förderrechen in Fächerbauweise mit Segmenten, feuerverzinkt
- Brühwasser-Umwälzpumpen garantieren optimale Brühwassertemperatur
- Elektronische Brühwassertemperaturregelung





Nr.	Typ	Schweine/Std.	A	B	C	D	E	F
7090400009	SDM 80-160-4-20	50	2.000 mm	1.310 mm	2.950 mm	2.625 mm	4.780 mm	2.800 mm
7090400010	SDM 80-160-4-25	100	2.500 mm	1.310 mm	2.950 mm	3.125 mm	4.780 mm	2.800 mm
7090400011	SDM 80-160-5-20	55	2.000 mm	1.310 mm	3.740 mm	2.625 mm	5.750 mm	2.800 mm
7090400012	SDM 80-160-5-25	110	2.500 mm	1.310 mm	3.740 mm	3.125 mm	5.750 mm	2.800 mm
7090400013	SDM 80-160-6-20	60	2.000 mm	1.310 mm	4.290 mm	2.625 mm	6.120 mm	2.800 mm
7090400014	SDM 80-160-6-25	120	2.500 mm	1.310 mm	4.290 mm	3.125 mm	6.120 mm	2.800 mm



### Optionen

#### Heizung:

Der Durchlaufbrühtrog in Fächerbauweise mit Segmenten kann mit

- Dampf frei ausströmend oder
- Warmwasser über einen Wärmetauscher beheizt werden.

#### Abflammung:

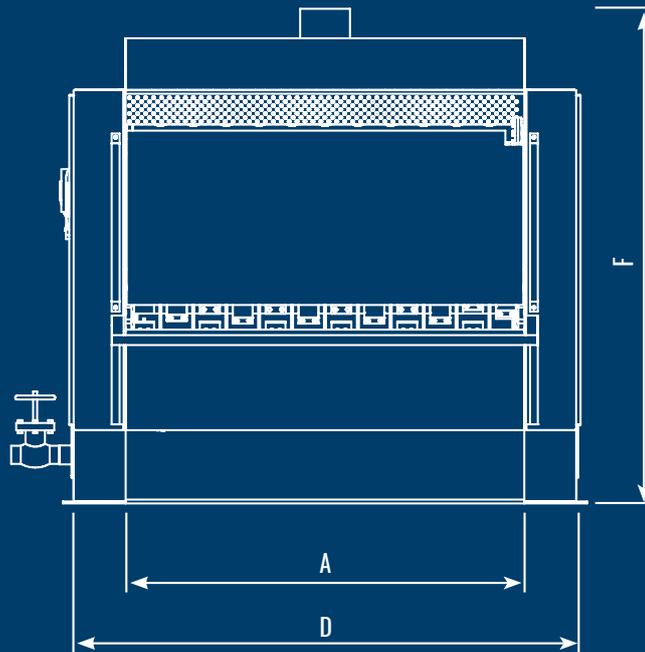
Die optionale Abflammung in der Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine kann mit

- Erdgas oder
- Propangas betrieben werden.

Je nach Durchgangsbreite sind neun bzw. zwölf einstellbare Gasbrenner installiert.

# SDM 50-160

## ZWEI-WALZEN-ENTHAARUNGSMASCHINE MIT VOLLAUTOMATISCHEM DURCHLAUFBRÜHTROG



Die SDM 50-160 ist eine Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine mit Durchlaufbrühtrog bestehend aus der Enthaarungsmaschine DM 50 und dem Durchlaufbrühtrog SM 160 für Stückzahlen bis 120 Schweine in der Stunde.

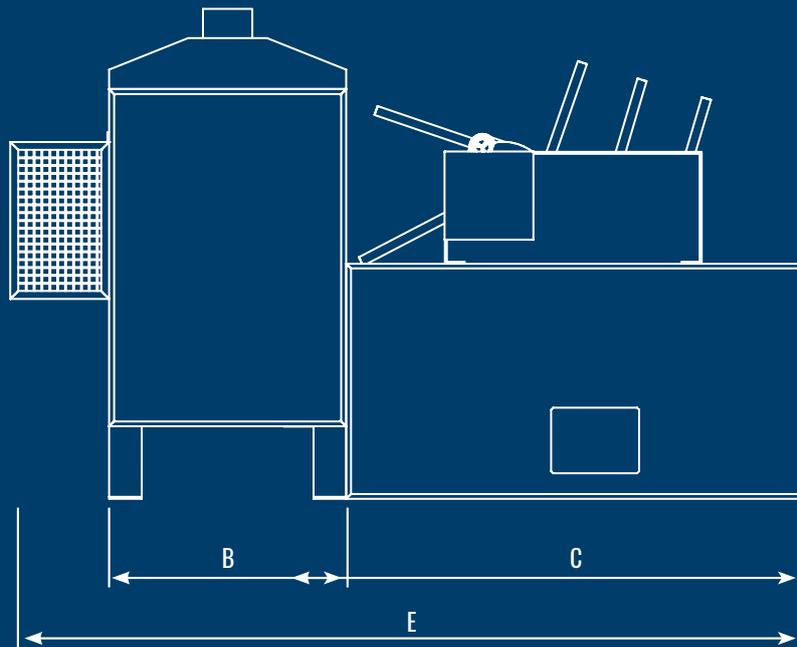
### Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine JWE DM 50

- Automatiksteuerung
- Maschinenkörper Stahlkonstruktion Edelstahl
- Geschlossene Auswurfklappe, die den sauberen vom unsauberen Raum trennt
- Enthaarungswalze Ø 700 mm, JWE-Kunststoff-Enthaarungsschläger mit Schabeisen
- Enthaarungswalze Ø 400 mm, JWE-Enthaarungsschläger
- Halterippen, mit denen das Enthaaren von Schweinen ab einem Mindestgewicht von 25 kg möglich ist
- Links und rechts Schutzgitter
- Kettenantrieb
- Antriebsmotor 7,5 kW

### Durchlaufbrühtrog JWE SM 160

- Maschinenkörper Stahlkonstruktion Edelstahl
- Förderrechen in Fächerbauweise mit Segmenten, feuerverzinkt
- Brühwasser-Umwälzpumpen garantieren optimale Brühwassertemperatur
- Elektronische Brühwassertemperaturregelung





Nr.	Typ	Schweine/Std.	A	B	C	D	E	F
7090400003	SDM 50-160-4-20	50	2.000 mm	1.200 mm	2.950 mm	2.625 mm	4.685 mm	2.490 mm
7090400004	SDM 50-160-4-25	100	2.500 mm	1.200 mm	2.950 mm	3.125 mm	4.685 mm	2.490 mm
7090400005	SDM 50-160-5-20	55	2.000 mm	1.200 mm	3.740 mm	2.625 mm	5.475 mm	2.490 mm
7090400006	SDM 50-160-5-25	110	2.500 mm	1.200 mm	3.740 mm	3.125 mm	5.475 mm	2.490 mm
7090400007	SDM 50-160-6-20	60	2.000 mm	1.200 mm	4.290 mm	2.625 mm	6.025 mm	2.490 mm
7090400008	SDM 50-160-6-25	120	2.500 mm	1.200 mm	4.290 mm	3.125 mm	6.025 mm	2.490 mm



#### Optionen

##### Heizung:

Der Durchlaufbrühtrog in Fächerbauweise mit Segmenten kann mit

- Dampf frei ausströmend oder
- Warmwasser über einen Wärmetauscher beheizt werden.

##### Abflammung:

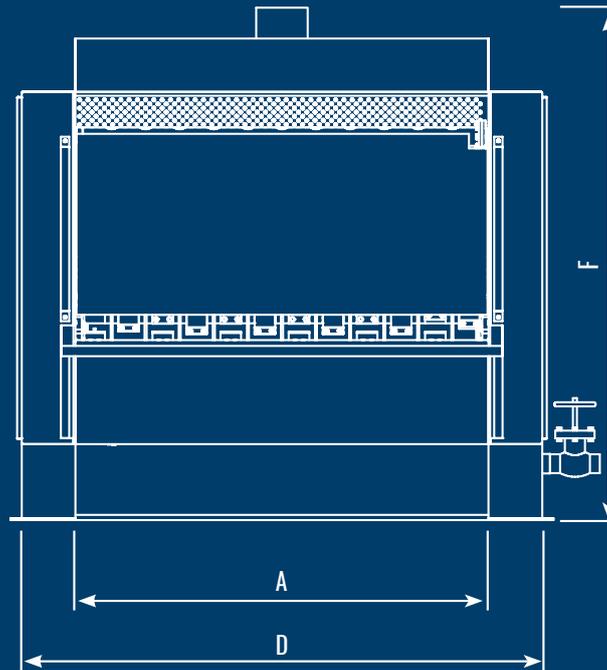
Die optionale Abflammung in der Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine kann mit

- Erdgas oder
- Propangas betrieben werden.

Je nach Durchgangsbreite sind neun bzw. zwölf einstellbare Gasbrenner installiert.

# SDM 50-60

## ZWEI-WALZEN-ENTHAARUNGSMASCHINE MIT HASPELBRÜHTROG



Die SDM 50-60 ist eine Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine mit Haspelbrühtrog bestehend aus der Enthaarungsmaschine DM 50 und dem Haspelbrühtrog SM 60 für Stückzahlen bis 40 Schweine in der Stunde.

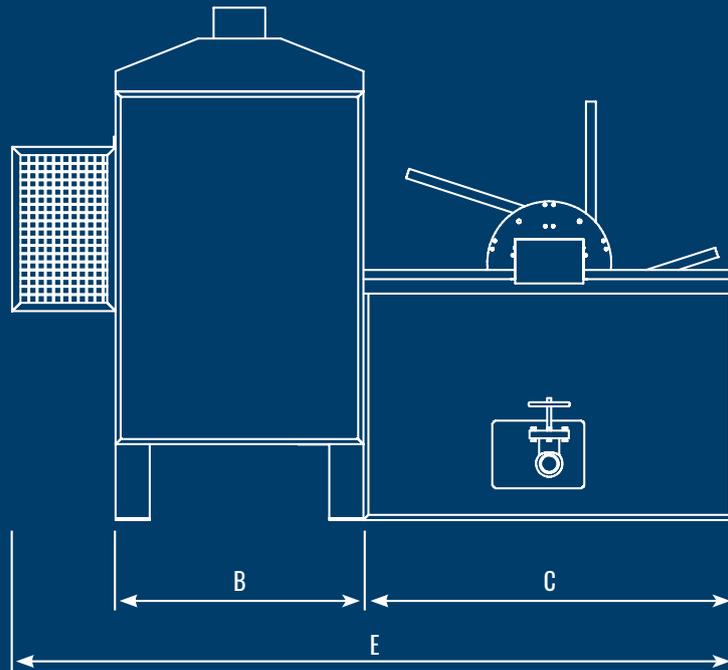
### Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine JWE DM 50

- Automatiksteuerung
- Maschinenkörper Stahlkonstruktion Edelstahl
- Geschlossene Auswurfklappe, die den sauberen vom unsauberen Raum trennt
- Enthaarungswalze  $\varnothing$  700 mm, JWE-Kunststoff-Enthaarungsschläger mit Schabeisen
- Enthaarungswalze  $\varnothing$  400 mm, JWE-Enthaarungsschläger
- Halterippen, mit denen das Enthaaren von Schweinen ab einem Mindestgewicht von 25 kg möglich ist
- Links und rechts Schutzgitter
- Kettenantrieb
- Antriebsmotor 7,5 kW

### Haspelbrühtrog JWE SM 60-5

- Maschinenkörper Stahlkonstruktion Edelstahl
- Haspelrechen mit fünf Segmenten, feuerverzinkt
- Drei Schweine unter Wasser
- Brühwasser-Umwälzpumpen garantieren die optimale Brühwassertemperatur
- Elektronische Brühwassertemperaturregelung





Nr.	Typ	Schweine/Std.	A	B	C	D	E	F
7090400002	SDM 50-60-5-20	40	2.000 mm	1.200 mm	1.800 mm	2.625 mm	3.535 mm	2.640 mm



#### Optionen

##### Heizung:

Der Haspelbrühtrog kann mit

- Dampf frei ausströmend,
- Warmwasser über einen Wärmetauscher oder
- elektrisch beheizt werden.

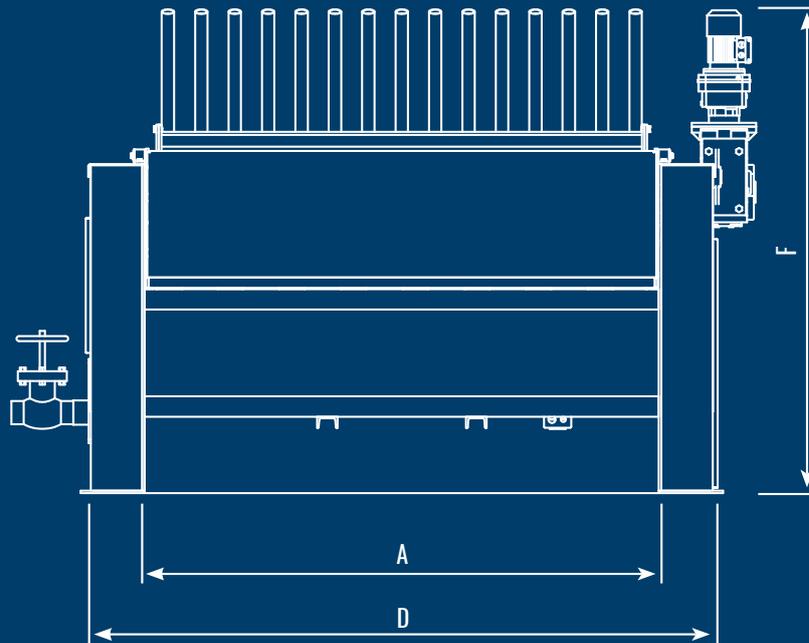
##### Abflammung:

Die optionale Abflammung in der Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine kann mit

- Erdgas oder
- Propangas betrieben werden.

# SDM 16-60

## ZWEI-WALZEN-ENTHAARUNGSMASCHINE MIT HASPELBRÜHTROG



Die SDM 16-60 ist eine Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine mit Haspelbrühtrog bestehend aus der Enthaarungsmaschine DM 16 und dem Haspelbrühtrog SM 60 für Stückzahlen bis 25 Schweine in der Stunde.

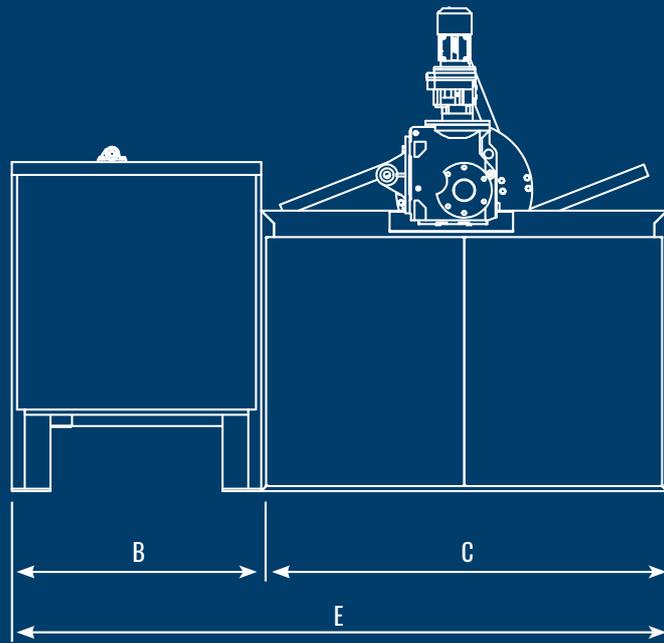
### Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine JWE DM 16

- Handsteuerung
- Maschinenkörper in Edelstahl
- Geschlossene Auswurfklappe, die den sauberen vom unsauberen Raum trennt
- Zwei Enthaarungswalzen mit JWE-Enthaarungsschläger
- Auswurfrechen über die Auswurfklappe betätigt
- Kettenantrieb
- Antriebsmotor 3,0 kW

### Haspelbrühtrog JWE SM 60-4

- Maschinenkörper in Edelstahl
- Haspelrechen mit vier Segmenten, feuerverzinkt
- Zwei Schweine unter Wasser
- Brühwasser-Umwälzpumpen garantieren die optimale Brühwassertemperatur
- Elektronische Brühwassertemperaturregelung





Nr.	Typ	Schweine/Std.	A	B	C	D	E	F
7090400001	SDM 16-60-4-20	25	2.000 mm	970 mm	1.580 mm	2.420 mm	2.550 mm	1.890 mm



### Optionen

#### Heizung:

Der Haspelbrühtrog kann mit

- Dampf frei ausströmend,
  - Warmwasser über einen Wärmetauscher oder
  - elektrisch
- beheizt werden.

#### Abflammung:

Die optionale Abflammung in der Zwei-Walzen-Enthaarungsmaschine kann mit

- Erdgas oder
  - Propangas
- betrieben werden.

JWE-BANSS | ALWAYS A SOLUTION

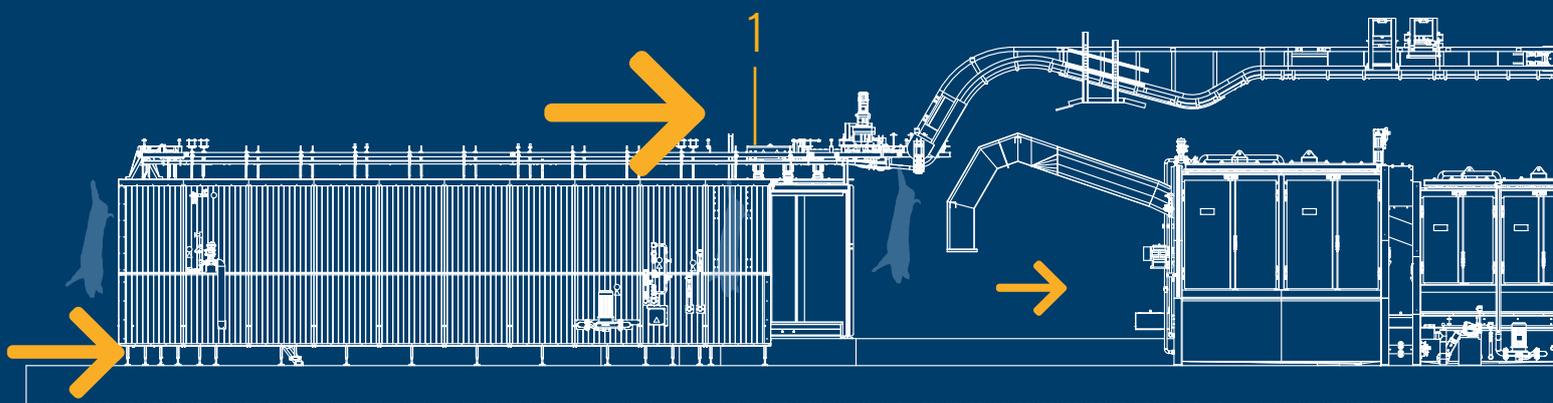
**CLM/**

**CM**

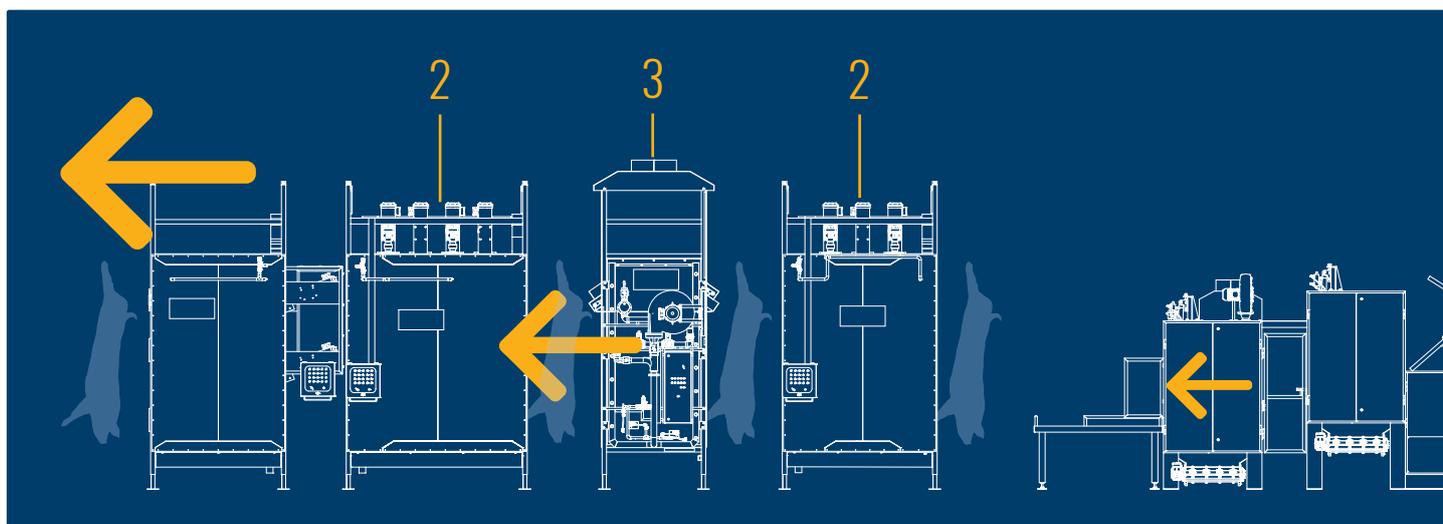
**REINIGUNG**

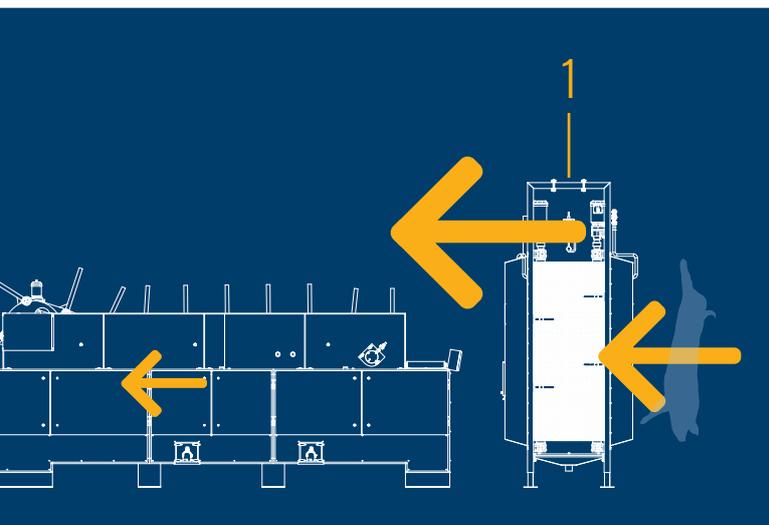
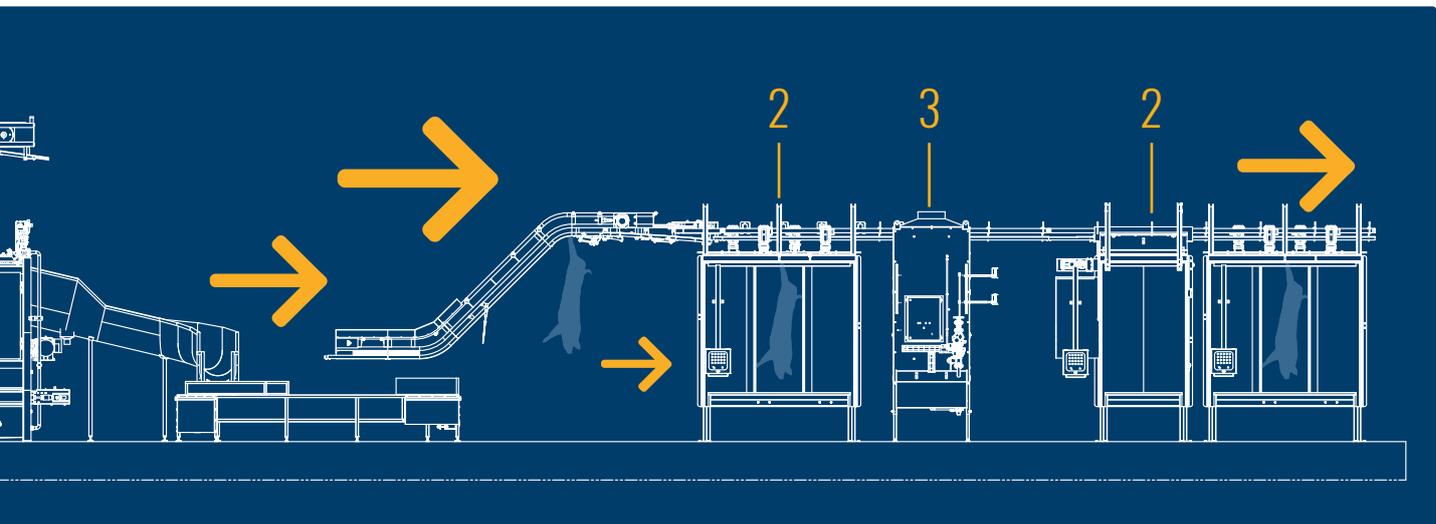
# FUNKTIONSWEISE UND SYSTEMATIK

BEI ANLAGEN AB 200 SCHWEINE/STUNDE



BEI ANLAGEN BIS 200 SCHWEINE/STUNDE





Für höchstmögliche Qualität und Hygiene der Schlachtkörper können optional Maschinen eingesetzt werden.

Diese Maschinen minimieren das Bakterienwachstum und haben einen unmittelbaren hohen positiven Einfluss auf die Hygiene.

Hier bietet JWE-BANSS ein breit gefächertes Maschinenprogramm wie Vorwaschmaschinen (1), Peitschenmaschinen (2) und Flammöfen (3) an.

# PRODUKTÜBERSICHT

## CLM/CM

### VORWASCHMASCHINEN

Typ	CLM-PC-200-4VW	CLM-PC-200-3VW	CM 200-4	CM 200-3	CM 200-2
Vorreinigung	■	■	■	■	■
Nachreinigung					
Bürstenwalzen			4	3	2
Peitschenwalzen	4	3			
Wasserbesprühung	■	■			

### PEITSCHENMASCHINEN

Typ	CLM-WC-750-4HW-2HB	CLM-WC-700-4HW
Vorreinigung		
Nachreinigung	■	■
Bürstenwalzen	2	
Peitschenwalzen	4	4
Wasserbesprühung	■	■

### FLAMMÖFEN

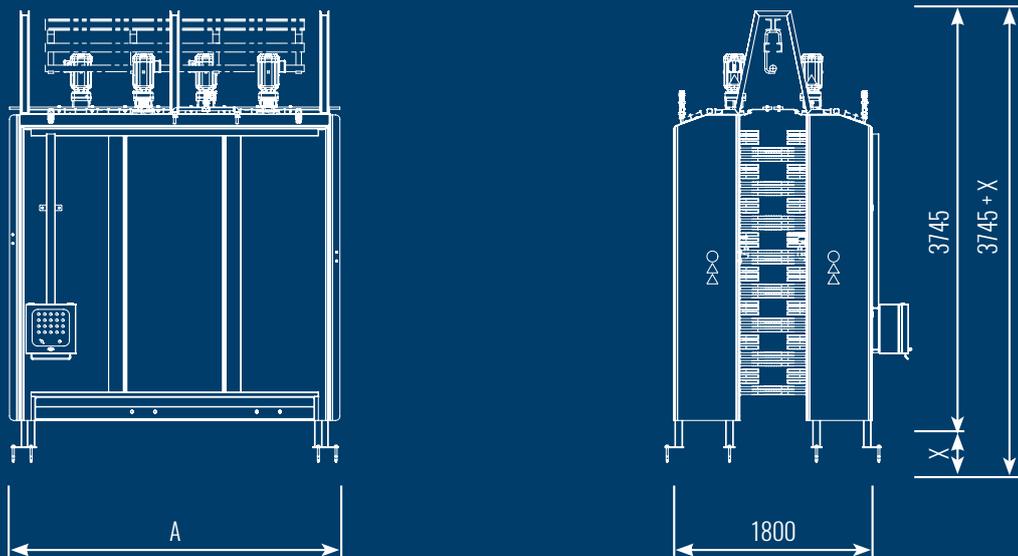
Typ	CLM-SF-400-84L	CLM-SF-400-84	CLM-SF-300-56L	CLM-SF-300-56	CLM-SF-200-56L	CLM-SF-200-56	CLM-SF-200-32L	CLM-SF-200-32
Vorreinigung								
Nachreinigung								
Brenner	84	84	56	56	56	56	32	32
Flammrampen	6	6	4	4	4	4	2	2
Hochdruck		■		■		■		■
Niederdruck	■		■		■		■	

CM 210-4H	CM 210-4	CM 210-3	CM 210-2	CLM-WC-300-4VW	CLM-WC-300-3VW	CLM-DC-200-4VW	CLM-DC-200-3VW	CLM-PC-200-4VW	CLM-PC-200-3VW
■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
4	4	3	2	4	3	4	3	4	3
				■	■			■	■

CM 250-6	CM 250-4	CM 250-2
■	■	■
48	30	15
2	2	1

# CLM-PC

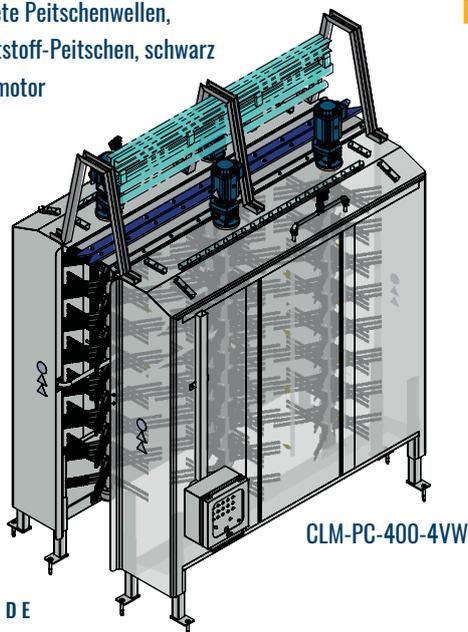
## VORWASCHMASCHINE



X = abhängig von der Rohrbahnhöhe

### Spezifikationen

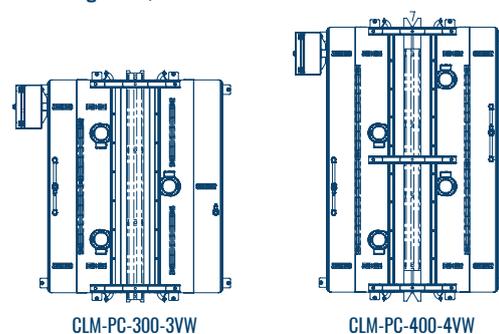
- Hygienische Blechkonstruktion, Edelstahl
- Höhenverstellbare Maschinenfüße zur Montage auf dem Fußboden oder einer Tropfrinne
- Sprüheinrichtung zur Reinigung der Peitschenwellen sowie zur Besprühung der Tierkörper
- Vertikal angeordnete Peitschenwellen, bestückt mit Kunststoff-Peitschen, schwarz
- Robuster Antriebsmotor



Nr.	Typ	Peitschenwellen	A
7100100001	CLM-PC-300-3VW	3	2.400 mm
7100100002	CLM-PC-400-4VW	4	3.000 mm

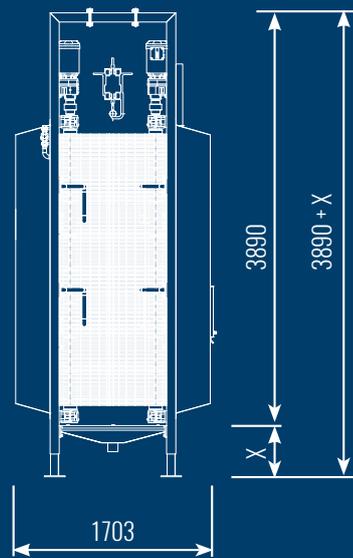
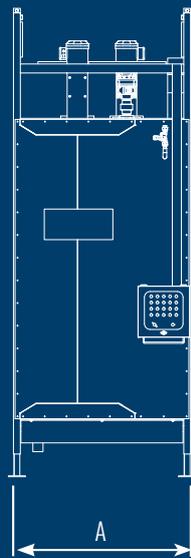
### Optionen

- Ausführung mit 3, 4 Peitschenwellen



# CM 200

## VORWASCHMASCHINE



X = abhängig von der Rohrbahnhöhe

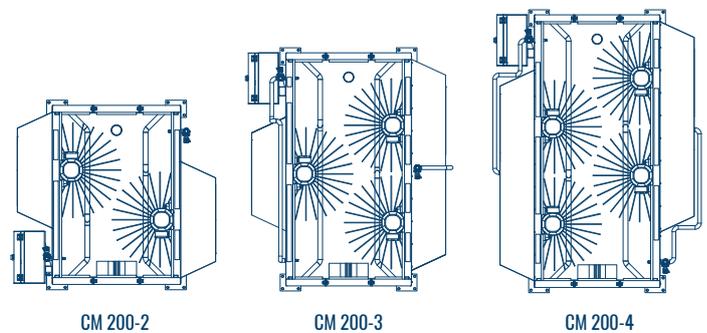
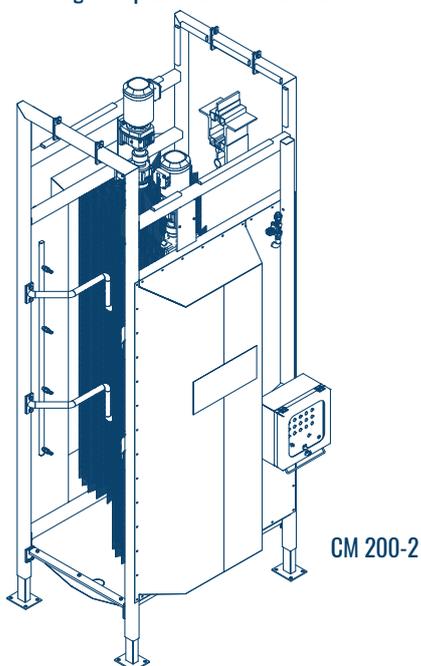
### Spezifikationen

- Für das Reinigen von entbluteten Schweinen
- Maschinenrahmen und Blechverkleidung in Edelstahl
- Bürstenwalze mit austauschbaren Bürsten bestückt
- Bürstenwellen rotieren mit und entgegen der Förderrichtung
- Sprüheinrichtung mit speziellen Wasserdüsen

Nr.	Typ	Bürstenwalzen	A
7100100010	CM 200-2	2	1.550 mm
7100100011	CM 200-3	3	2.060 mm
7100100012	CM 200-4	4	2.410 mm

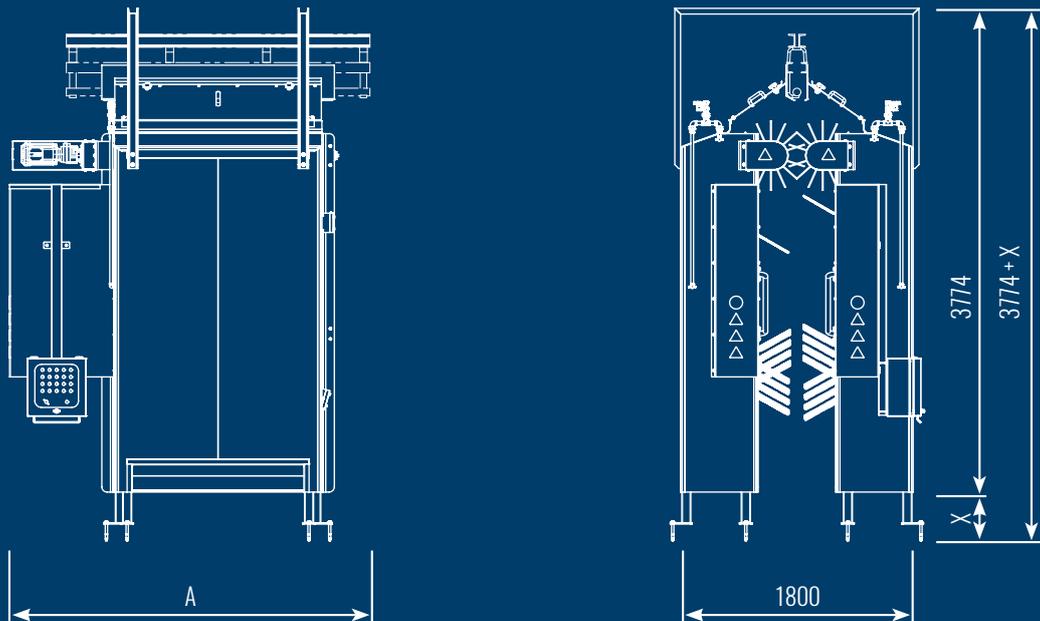
### Optionen

- Ausführung mit 2, 3, 4 Bürstenwalzen



# CLM-WC-750-4HW-2HB

## PEITSCHENMASCHINE

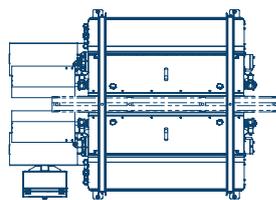


X = abhängig von der Rohrbahnhöhe

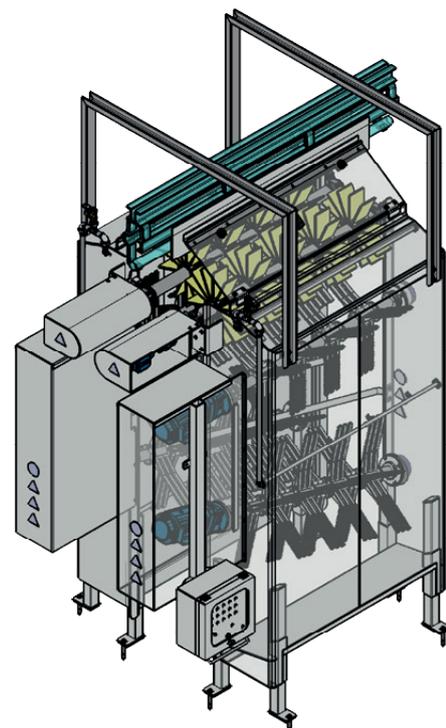
### Spezifikationen

- Hygienische Blechkonstruktion, Edelstahl
- Höhenverstellbare Maschinenfüße zur Montage auf dem Fußboden oder einer Tropfrinne
- Sprüheinrichtung zur Reinigung der Peitschenwellen sowie zur Besprühung der Tierkörper
- 2 waagrecht angeordnete Peitschenwellen, bestückt mit je 81 Kunststoff-Peitschen, weiß
- 2 in Neigung angeordnete Peitschenwellen, bestückt mit je 72 Kunststoff-Peitschen, weiß
- 2 waagrecht angeordnete Bürstenwellen, bestückt mit je 126 Streifenbürsten
- Robuster Antriebsmotor

Nr.	Typ	Peitschenwellen	Bürstenwalzen	A
7100100008	CLM-WC-750-4HW-2HB	4	2	2.514 mm

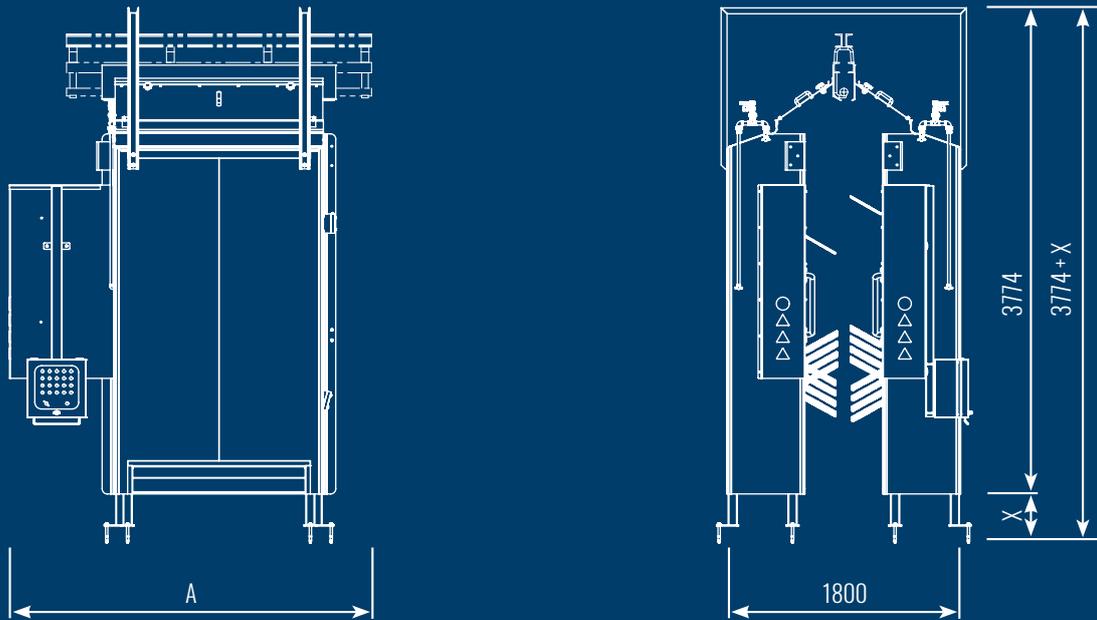


CLM-WC-700-4HW-2HB



# CLM-WC-700-4HW

## PEITSCHENMASCHINE

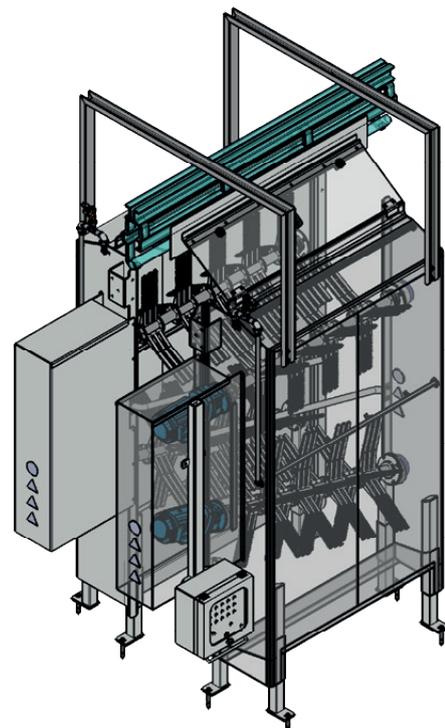
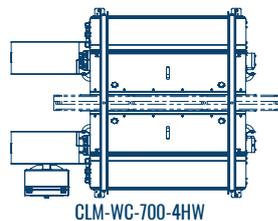


X = abhängig von der Rohrbahnhöhe

### Spezifikationen

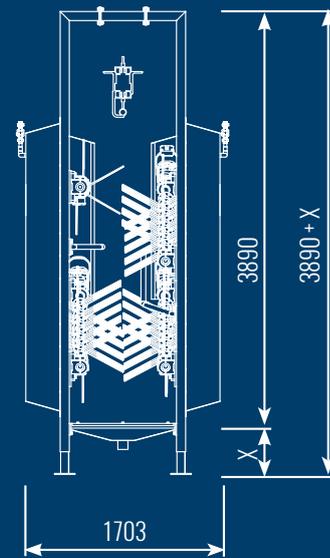
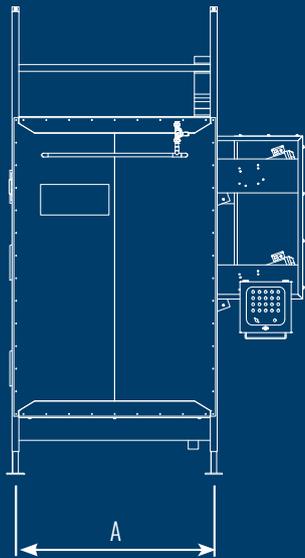
- Hygienische Blechkonstruktion, Edelstahl
- Höhenverstellbare Maschinenfüße zur Montage auf dem Fußboden oder einer Tropfrinne
- Sprüheinrichtung zur Reinigung der Peitschenwellen sowie zur Besprühung der Tierkörper
- 2 waagrecht angeordnete Peitschenwellen, bestückt mit je 81 Kunststoff-Peitschen, weiß
- 2 in Neigung angeordnete Peitschenwellen, bestückt mit je 72 Kunststoff-Peitschen, weiß
- Robuster Antriebsmotor

Nr.	Typ	Peitschenwellen	A
7100100007	CLM-WC-700-4HW	4	2.514 mm



# CM 210-4H

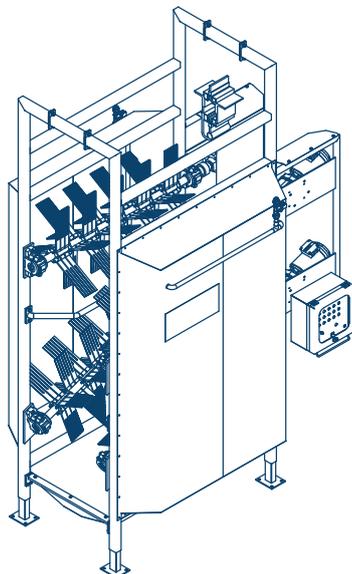
## PEITSCHENMASCHINE



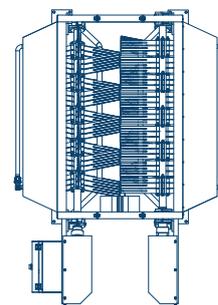
X = abhängig von der Rohrbahnhöhe

### Spezifikationen

- Für das Reinigen von enthaarten Schweinen
- Maschinenrahmen und Blechverkleidung in Edelstahl
- 4 Peitschenwellen mit Kunststoffpeitschen bestückt
- Peitschenwellen rotieren mit und entgegen der Förderrichtung
- Sprüheinrichtung mit speziellen Wasserdüsen



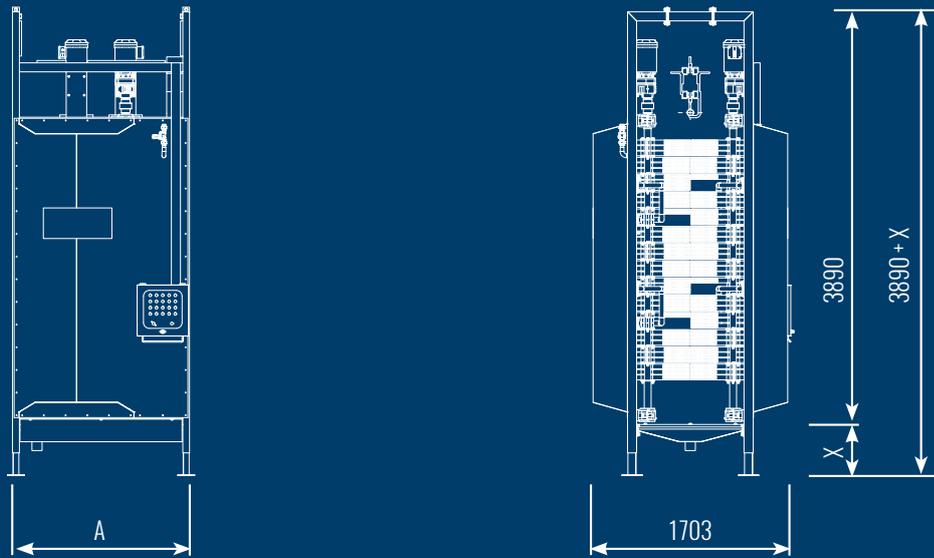
Nr.	Typ	Peitschenwellen	A
7100100016	CM 210-4H	4 Horizontal	1.800 mm



CM 210-4H

# CM 210

## PEITSCHENMASCHINE



X = abhängig von der Rohrbahnhöhe

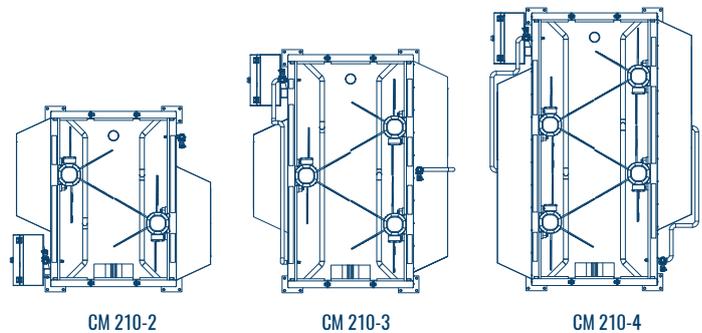
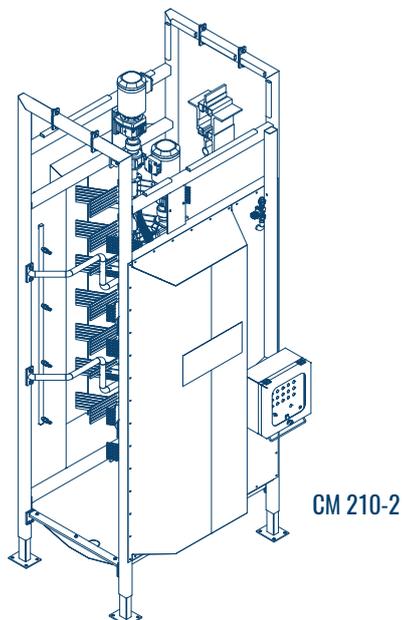
### Spezifikationen

- Für das Reinigen von enthaarten Schweinen
- Maschinenrahmen und Blechverkleidung in Edelstahl
- Peitschenwellen mit Kunststoffpeitschen bestückt
- Peitschenwellen rotieren mit und entgegen der Förderrichtung
- Sprüheinrichtung mit speziellen Wasserdüsen

Nr.	Typ	Peitschenwellen	A
7100100013	CM 210-2	2	1.550 mm
7100100014	CM 210-3	3	2.060 mm
7100100015	CM 210-4	4	2.410 mm

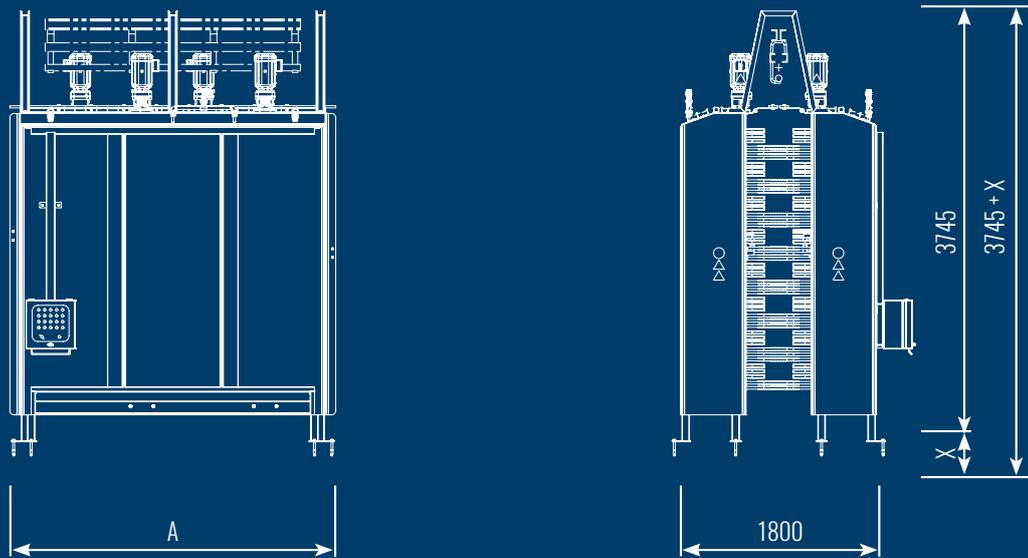
### Optionen

- Ausführung mit 2, 3, 4 Peitschenwellen



# CLM-WC

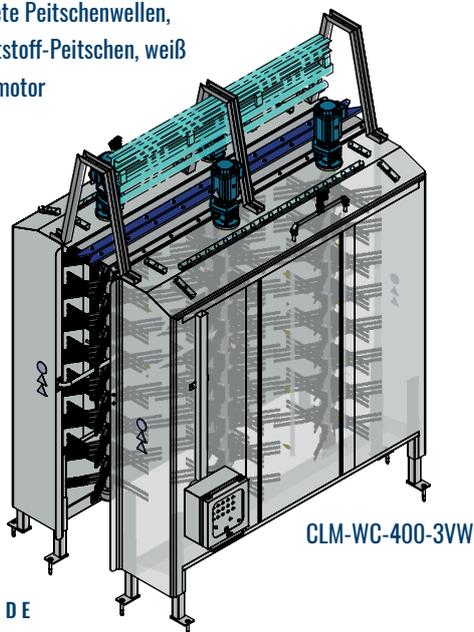
## PEITSCHENMASCHINE



X = abhängig von der Rohrbahnhöhe

### Spezifikationen

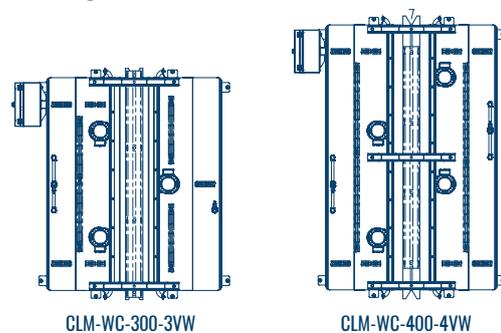
- Hygienische Blechkonstruktion, Edelstahl
- Höhenverstellbare Maschinenfüße zur Montage auf dem Fußboden oder einer Tropfrinne
- Sprüheinrichtung zur Reinigung der Peitschenwellen sowie zur Besprühung der Tierkörper
- Vertikal angeordnete Peitschenwellen, bestückt mit Kunststoff-Peitschen, weiß
- Robuster Antriebsmotor



Nr.	Typ	Peitschenwellen	A
7100100005	CLM-WC-300-3VW	3	2.400 mm
7100100006	CLM-WC-400-3VW	4	3.000 mm

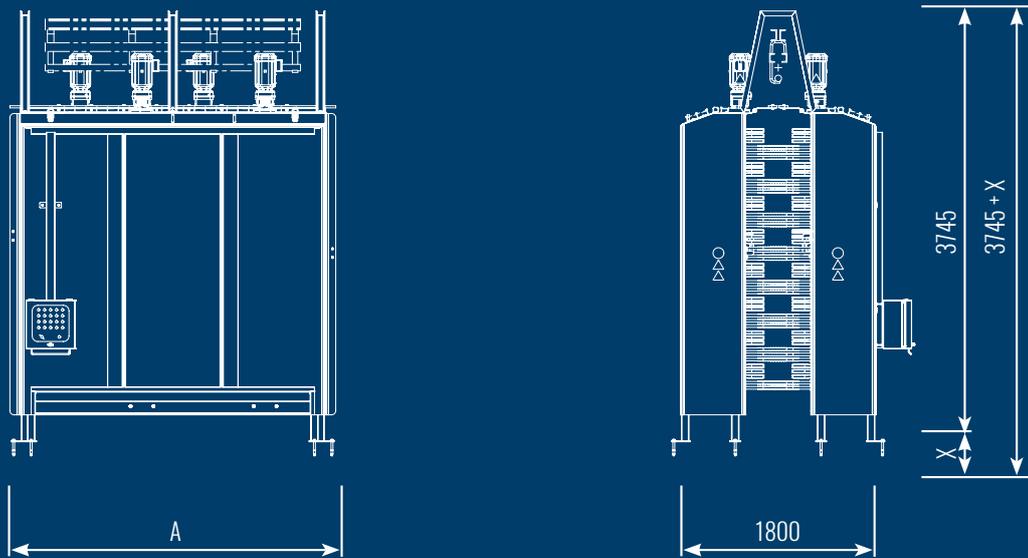
### Optionen

- Ausführung mit 3, 4 Peitschenwellen



# CLM-DC

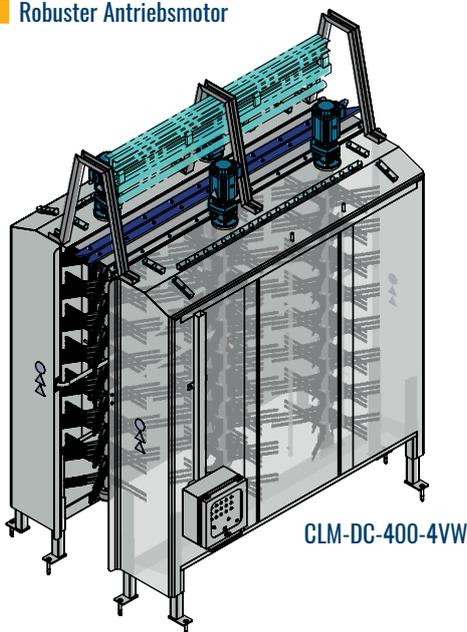
## TROCKENPEITSCHENMASCHINE



X = abhängig von der Rohrbahnhöhe

### Spezifikationen

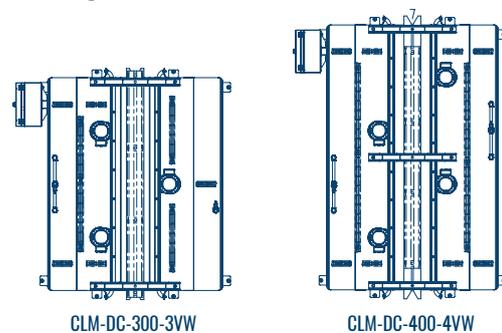
- Hygienische Blechkonstruktion, Edelstahl
- Höhenverstellbare Maschinenfüße zur Montage auf dem Fußboden oder einer Tropfrinne
- Vertikal angeordnete Peitschenwellen, bestückt mit Kunststoff-Peitschen, schwarz
- Robuster Antriebsmotor



Nr.	Typ	Peitschenwellen	A
7100100003	CLM-DC-300-3VW	3	2.400 mm
7100100004	CLM-DC-400-4VW	4	3.000 mm

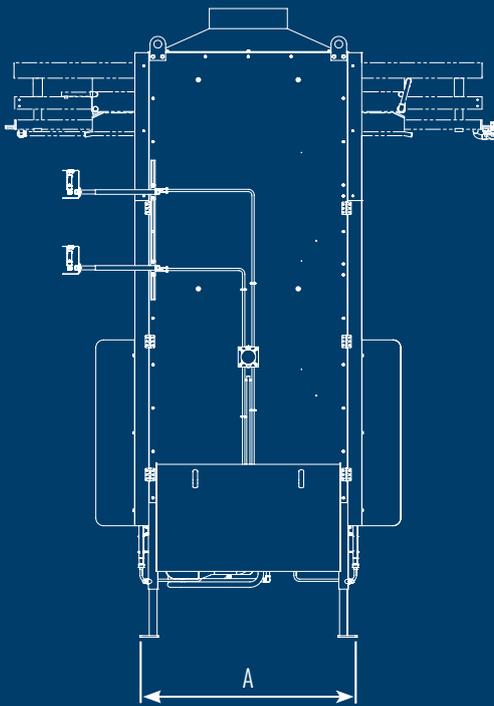
### Optionen

- Ausführung mit 3, 4 Peitschenwellen

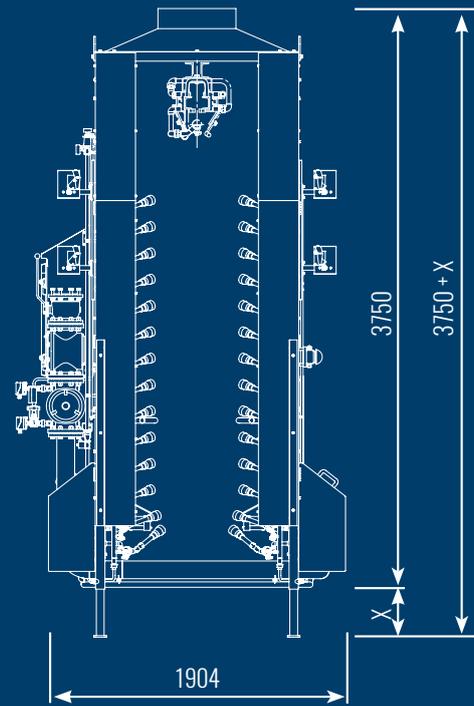


# CLM-SF

## FLAMMOFEN



X = abhängig von der Rohrbahnhöhe



### Spezifikationen

#### Maschinenkörper:

- Hygienische Rahmenkonstruktion aus Blech und Profilteilen, Edelstahl
- Beidseitig 2 Wartungstüren aus Edelstahl zum Erreichen der Flammrampen
- Schutzkästen aus Edelstahl zur Abdeckung der Klemmkästen
- Abzugshaube aus Edelstahl

#### Gasverteilung:

- DVGW-geprüft nach DIN-DVGW-Reg.-Nummer NG-2508 BU0264
- Hauptgasverteilung mit Gas-Motorventil, geeignet für Erd- und Flüssiggas
- Gasanschluss
- Flammrampen, gelb lackiert, bestückt mit Injektorbrennern
- Luftzufuhr am Brenner einstellbar
- Gasverrohrung aus Edelstahl, gelb lackiert
- Luftverrohrung aus Edelstahl

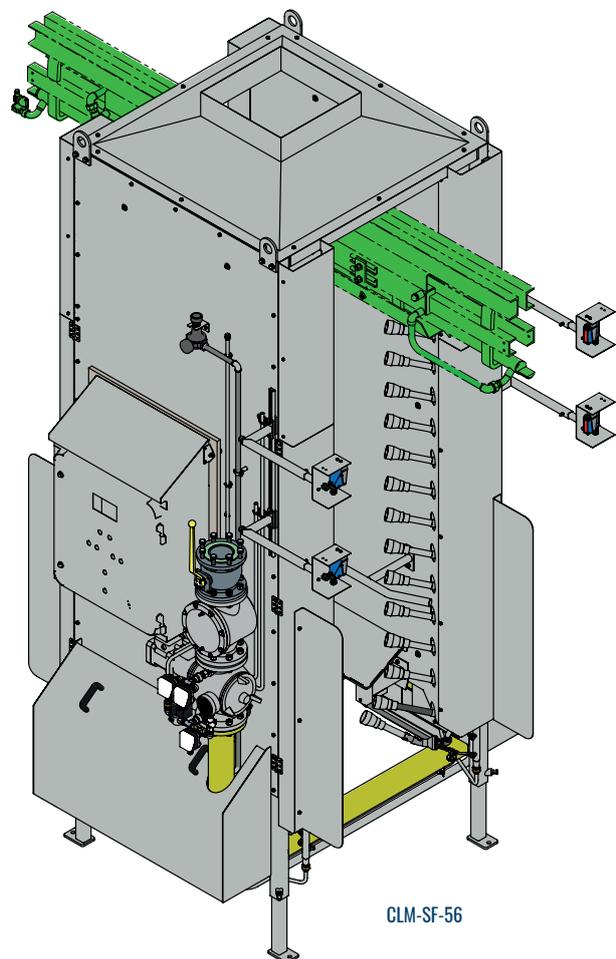
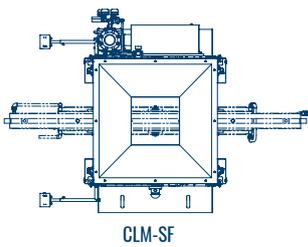
#### Steuerung:

- Bediengehäuse aus Edelstahl, inkl. HMI-Display und Bedienelementen
- Klemmkastengehäuse aus Edelstahl, inkl. aller erforderlichen Steuerungskomponenten
- Siemens S7 Steuerung
- Lichtschranken zur sicherheitsrelevanten Tierkörper-Abfrage
- Flammzeit über SPS individuell einstellbar
- Integrierte Abfrage der Wasserdurchflussmenge am Kühlgerüst

#### Optionen

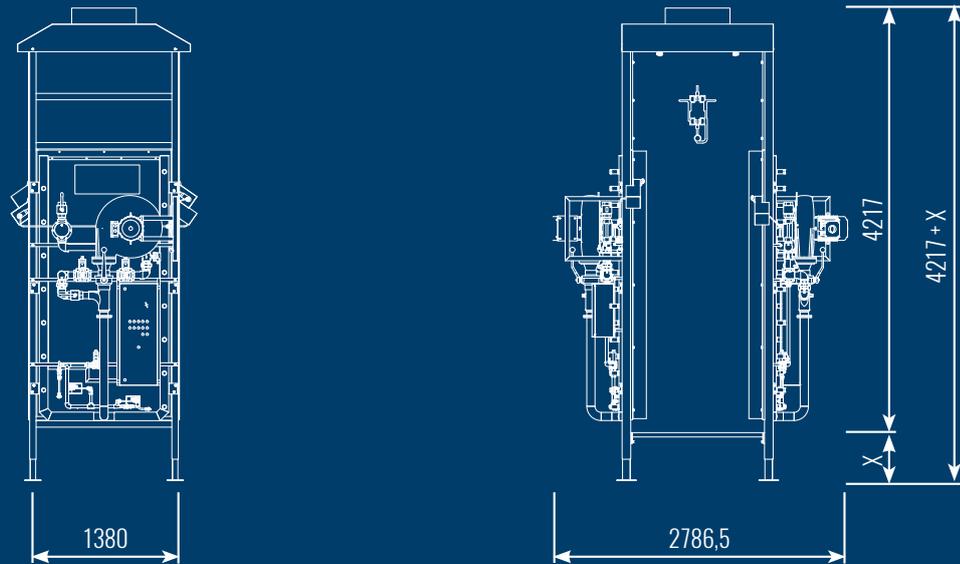
- In Hochdruck- oder Niederdruckvariante erhältlich

Nr.	Typ	Flammrampen	Brennerdüsen	A
7100200001	CLM-SF-200-32	2	32	1.450 mm
7100200002	CLM-SF-200-32L	2	32	1.450 mm
7100200003	CLM-SF-200-56	4	56	1.450 mm
7100200004	CLM-SF-200-56L	4	56	1.450 mm
7100200005	CLM-SF-300-56	4	56	1.720 mm
7100200006	CLM-SF-300-56L	4	56	1.720 mm
7100200007	CLM-SF-400-84	6	84	2.320 mm
7100200008	CLM-SF-400-84L	6	84	2.320 mm



# CM 250

## FLAMMOFEN



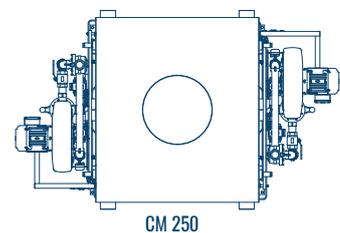
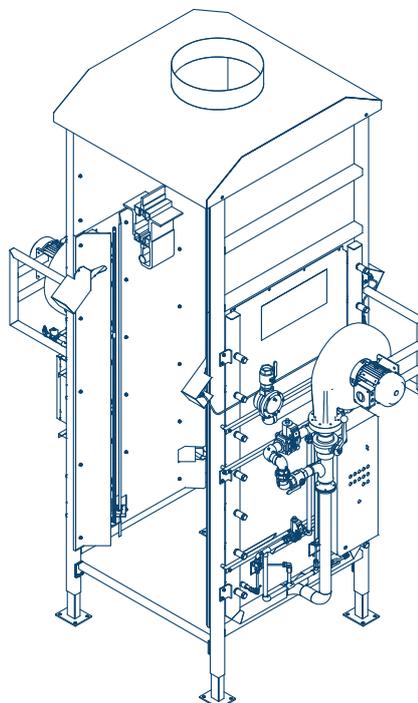
X = abhängig von der Rohrbahnhöhe

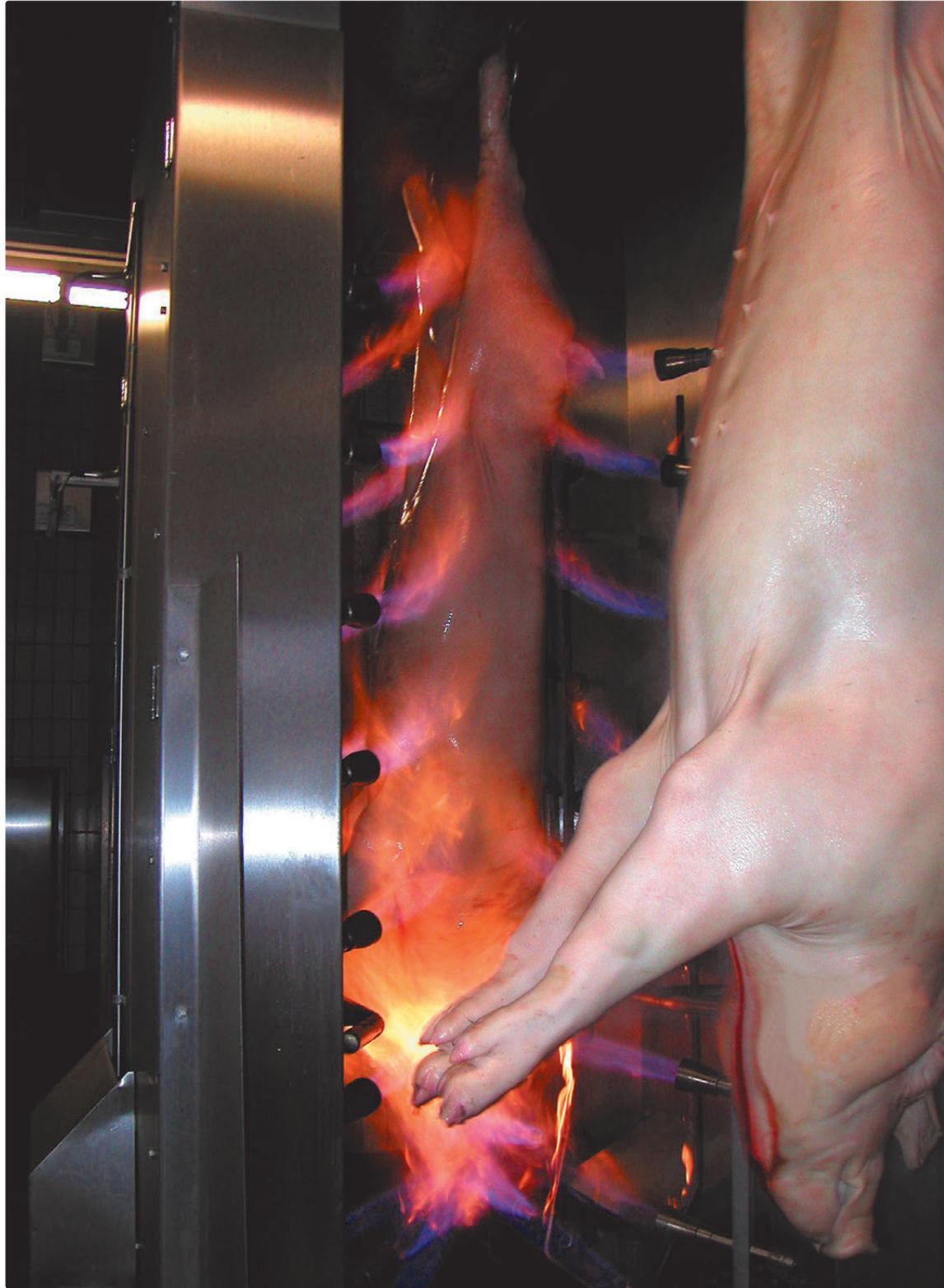
JWE-Flammöfen minimieren das Bakterienwachstum und haben einen unmittelbaren hohen positiven Einfluss auf die Hygiene.

### Spezifikationen

- Profilstahlkonstruktion aus Edelstahl
- Edelstahlblechverkleidung hitzebeständig
- Aufnahmevorrichtungen für die Flammrampen mit Gasarmaturen
- Flammrampen mit speziellen JWE-Injektorallgasbrennern
- Ausgestattet mit allen erforderlichen Ventilen und Armaturen für höchstmögliche Sicherheit

Nr.	Typ	Flammrampen	Brenndüsen
7100200012	CM 250-2	1	15
7100200013	CM 250-4	2	30
7100200014	CM 250-6	2	48





# ALLES FÜR DAS RIND

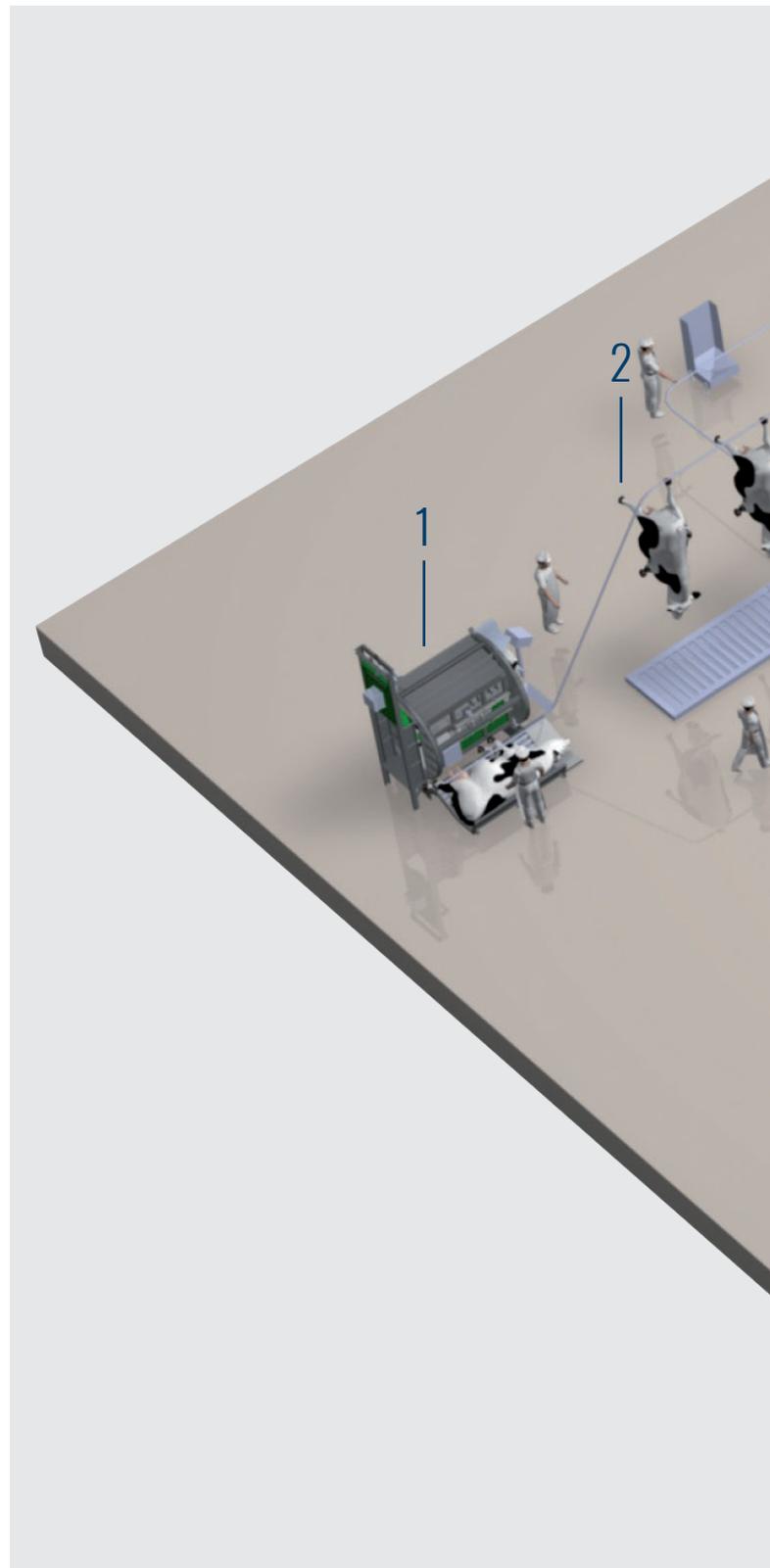
**JWE-BANSS entwirft, konstruiert und fertigt die komplette Maschinen- und Anlagentechnik für die Rinderschlachtung – individuell an Kundenanforderungen angepasst und auf Wunsch als komplette, schlüsselfertige Systemlösung.**

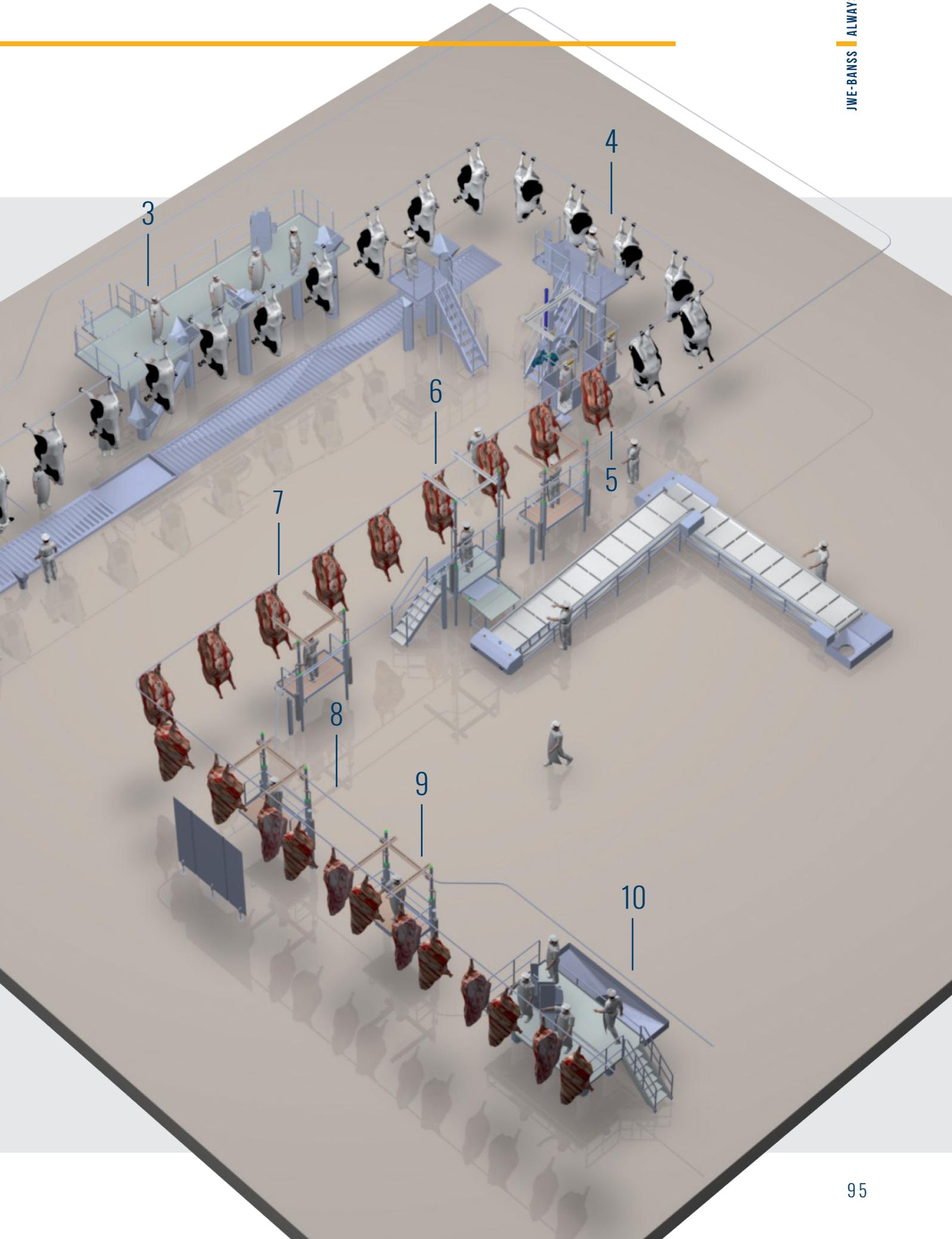
Als weltweit tätiges Unternehmen mit jahrzehntelanger Erfahrung kennen wir sämtliche spezifischen Anforderungen, die bei der Planung einer modernen Rinderschlachtlinie zu berücksichtigen sind. Dementsprechend erfüllen unsere individuell angepassten Einrichtungen – unabhängig vom Automatisierungsgrad – alle Anforderungen in Bezug auf Tierschutz, Hygiene, Ergonomie, Arbeitssicherheit und Umweltschutz. Mit höchster Sorgfalt arbeiten wir an der Qualität unserer Produkte, die auf lange Lebensdauer und größtmögliche Ausfallsicherheit ausgelegt sind.

Da JWE-BANSS seit vielen Jahren eng mit Forschungs- und Entwicklungsinstitutionen zusammenarbeitet, sind wir jederzeit in der Lage, neueste wissenschaftliche Erkenntnisse in innovative Systemlösungen einfließen zu lassen.

## **Komplettanlagen und Systeme für die Rinderschlachtung**

1. Betäuben
2. Entbluten
3. Umhängen, Vorenthäuten
4. Rektum freischneiden
5. Enthäuten
6. Pansenentnahme
7. Organentnahme
8. Spalten
9. Trimmen
10. Untersuchung





# BRF-II HY

## BETÄUBUNGSFALLE



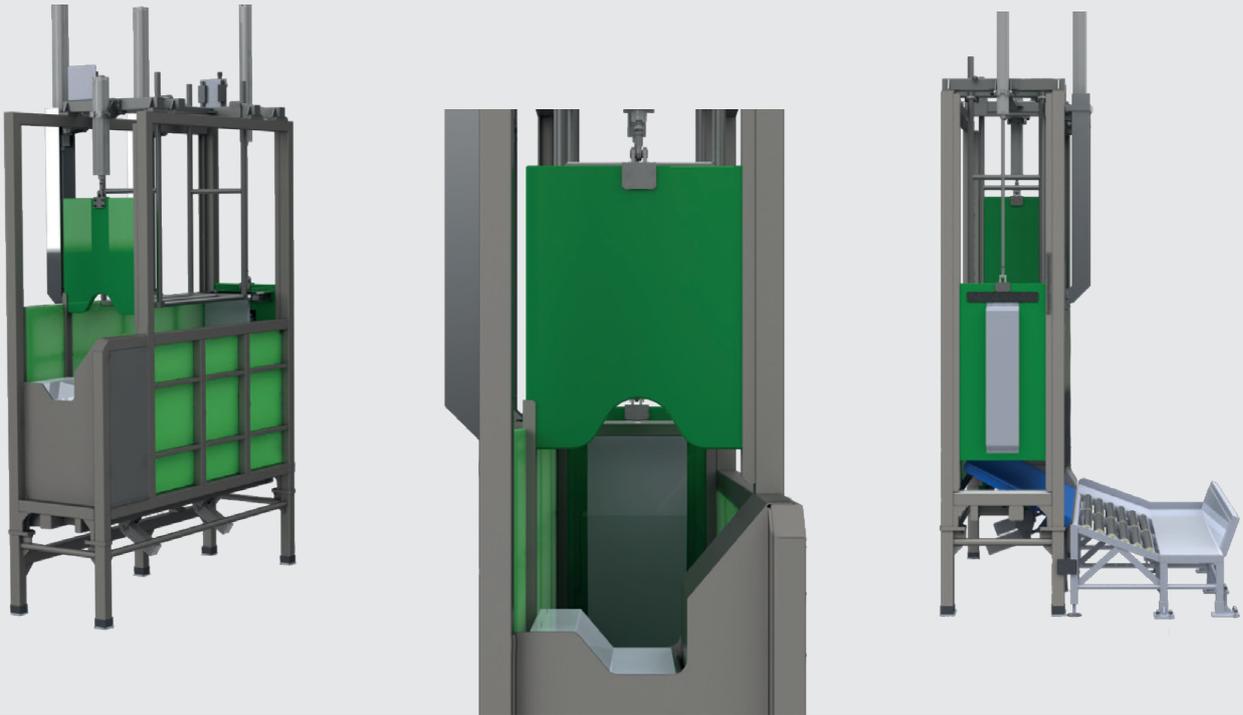
### Spezifikationen

- Betäubungsfalle für Rinder und Kälber
- Für eine Schlachtleistung von bis zu 100 Tieren/Stunde
- Verfahrbare Kopf- und Nackenfixierung ermöglicht höchste Betäubungssicherheit
- Kälberverengung
- Robuster, standsicherer Fallenboden mit Kippfunktion



# BRF-I

## BETÄUBUNGSFALLE



### Spezifikationen

- Kopffixierung entspricht modernsten Ansprüchen an Tierschutz
- Mit integriertem Doppelvortriebssystem
- Für traditionelle Bolzenschuss-Betäubung
- Für höhere Schlachtleistung mit Hydraulikantrieb
- Auch in Edelstahl-Ausführung
- Robuster Kippboden mit Trittschall-dämmung

JWE-BANSS GROSSVIEH BETÄUBUNGS-ANLAGEN MINIMIEREN DAS RISIKO EINER FEHLBETÄUBUNG ENORM. MITTELS KOPFFIXIERUNG WIRD DIE MÖGLICHKEIT EINER GEZIELTEN BETÄUBUNG GARANTIERT.

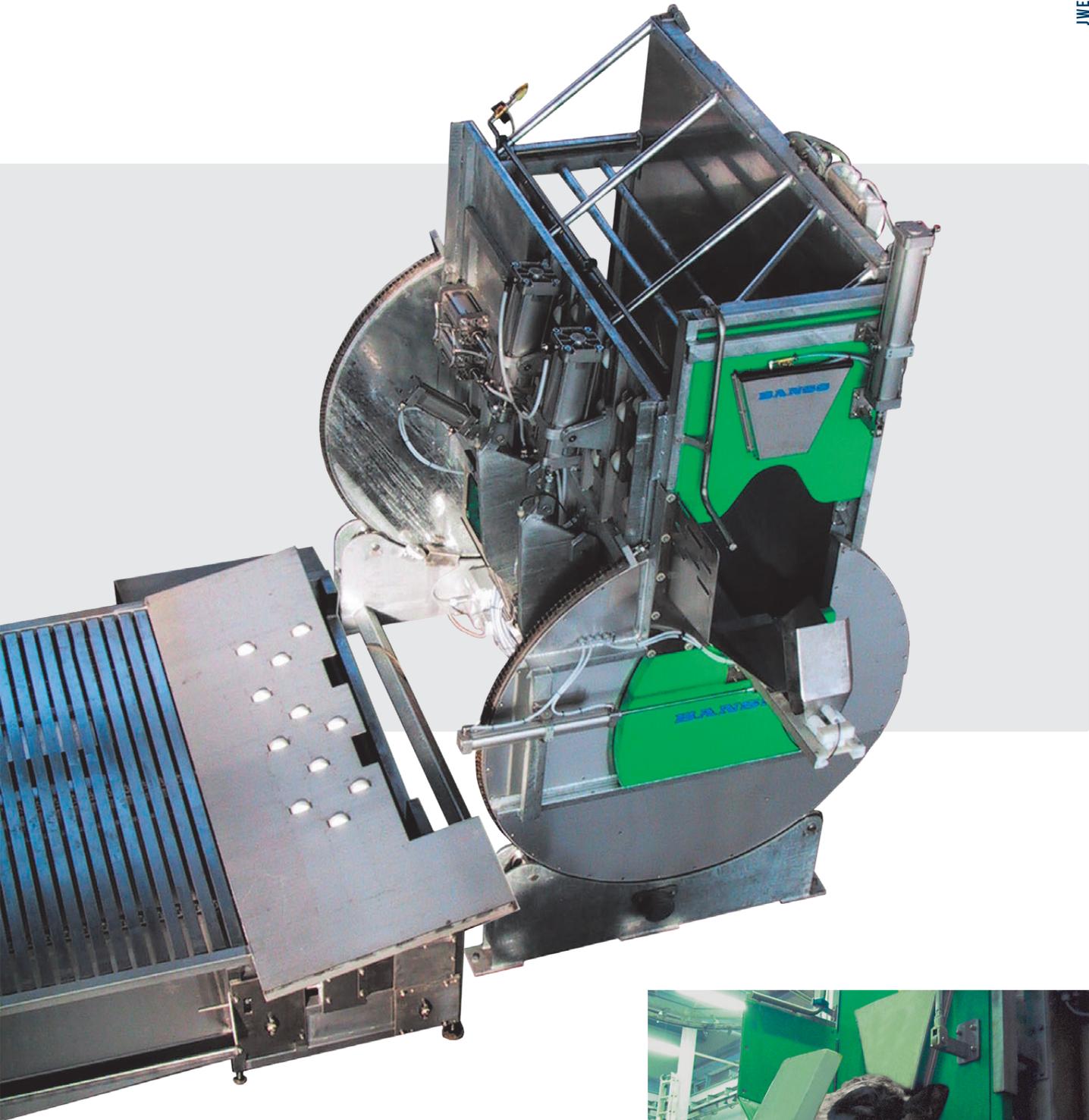
# MGB

## MULTIFUNKTIONELLE GROSSVIEH-BETÄUBUNGSBOX



### Spezifikationen

- Gesamte Betäubungsfalle drehbar
- Tier wird auf Brust- und Bauchheber leicht angehoben und sicher gehalten
- Zwei im Nackenbereich integrierte Elektroden
- Herzelektrode im Brustheber integriert
- Kopf während des gesamten Betäubungsvorganges frei zugänglich
- Blutentzug unmittelbar nach Beendigung der Durchströmung (Stechklappe)
- Schonende Übergabe auf Landingrost oder Plattenband



# BKT – HALAL

## RITUELLE SCHLACHTBOX HALAL SCHLACHTUNG



### Spezifikationen

- Gesamte Schlachtbox drehbar
- Vollständige Kopf- und Nackenfixierung
- Hals-Streck-Funktion für korrekten Ritualschnitt
- Schonende Ablage in Anschlingposition



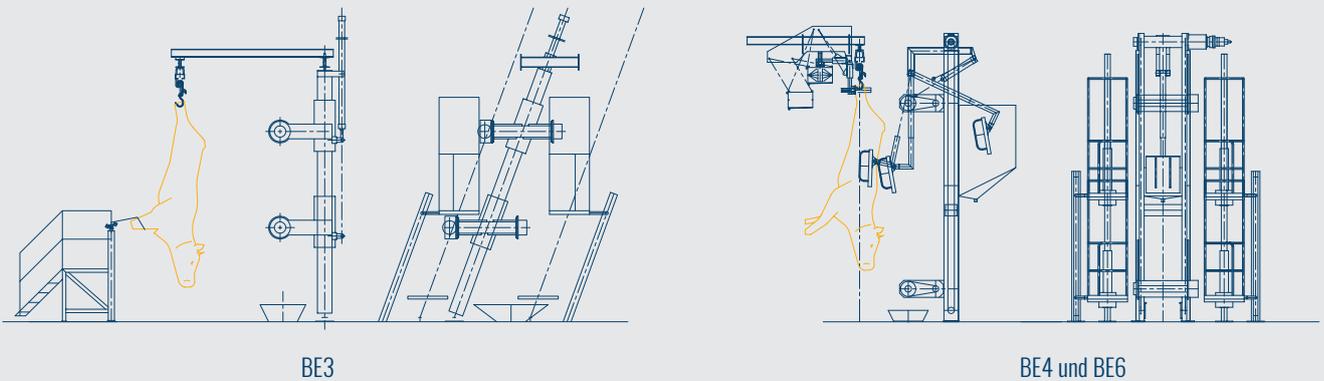


DIE JWE-BANSS HALAL SCHLACHTBOX WURDE EIGENS ENTWORFEN UND KONSTRUIERT, UM DEN RITUELLEN ANFORDERUNGEN EINER HALAL-KONFORMEN SCHLACHTUNG GERECHT ZU WERDEN.



# BE

## ENTHÄUTER



JWE-BANSS bietet Ihnen Technologie auf dem neuesten Stand. Unsere Enthäutertypen für Rinder, Pferde und Kälber mit und ohne Vorderfuß-Anschlingung sind zum Einbau in kontinuierliche oder diskontinuierliche Schlachthanlagen geeignet.

Die Enthäuterichtung bestimmen Sie!

### Rollenthäuter BE3

Ausführung:

- Elektro-pneumatisch
- Elektro-hydraulisch
- Leistung: max. 75 Rinder/Stunde

### Rollenthäuter BE4

Ausführung:

- Hydraulisch
- Mit Schockvorrichtung, ohne Vorderfuß-Anschlingung
- Leistung: max. 60 Rinder/Stunde

### Rollenthäuter BE6

Ausführung:

- Hydraulisch
- Ohne Schockvorrichtung, mit Vorderfuß-Anschlingung
- Leistung: max. 75 Rinder/Stunde

### Rollenthäuter BE5 – mit Schwenkarm

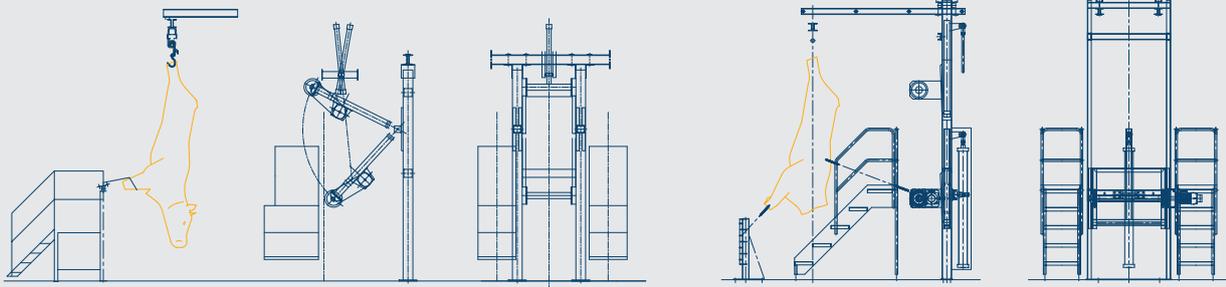
Ausführung:

- Hydraulisch
- Leistung: max. 75 Rinder/Stunde

### Rollenthäuter BE7

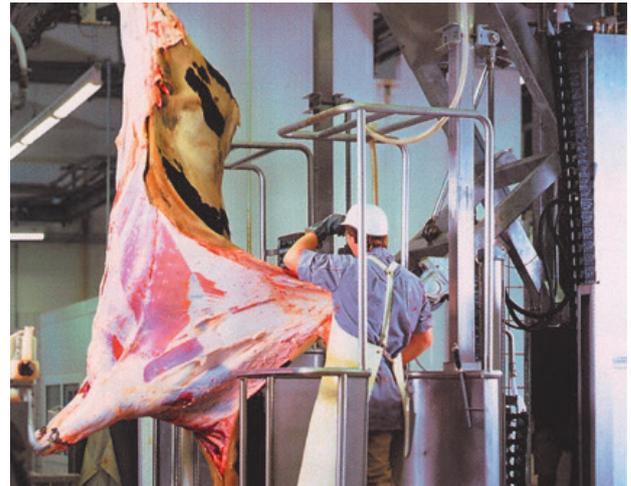
Ausführung:

- Elektro-pneumatisch
- Leistung: max. 30 Rinder/Stunde



BE5 – mit Schwenkarm

BE7

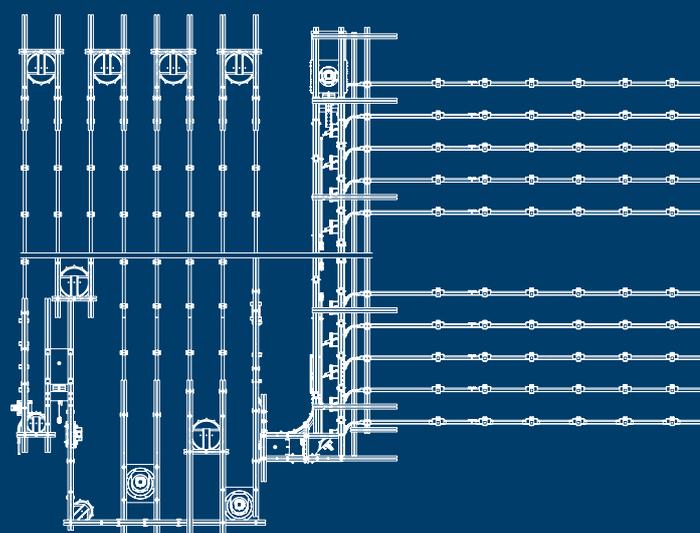


Typ	Rinder/Std.	Hydraulisch	Elektro-pneumatisch	Elektro-hydraulisch
Rollenhäuter BE3	75		■	■
Rollenhäuter BE4	60	■		
Rollenhäuter BE6	75	■		
Rollenhäuter BE5 – mit Schwenkarm	75	■		
Rollenhäuter BE7	30		■	

# FÖRDERTECHNIK FÜR JEDEN ANSPRUCH

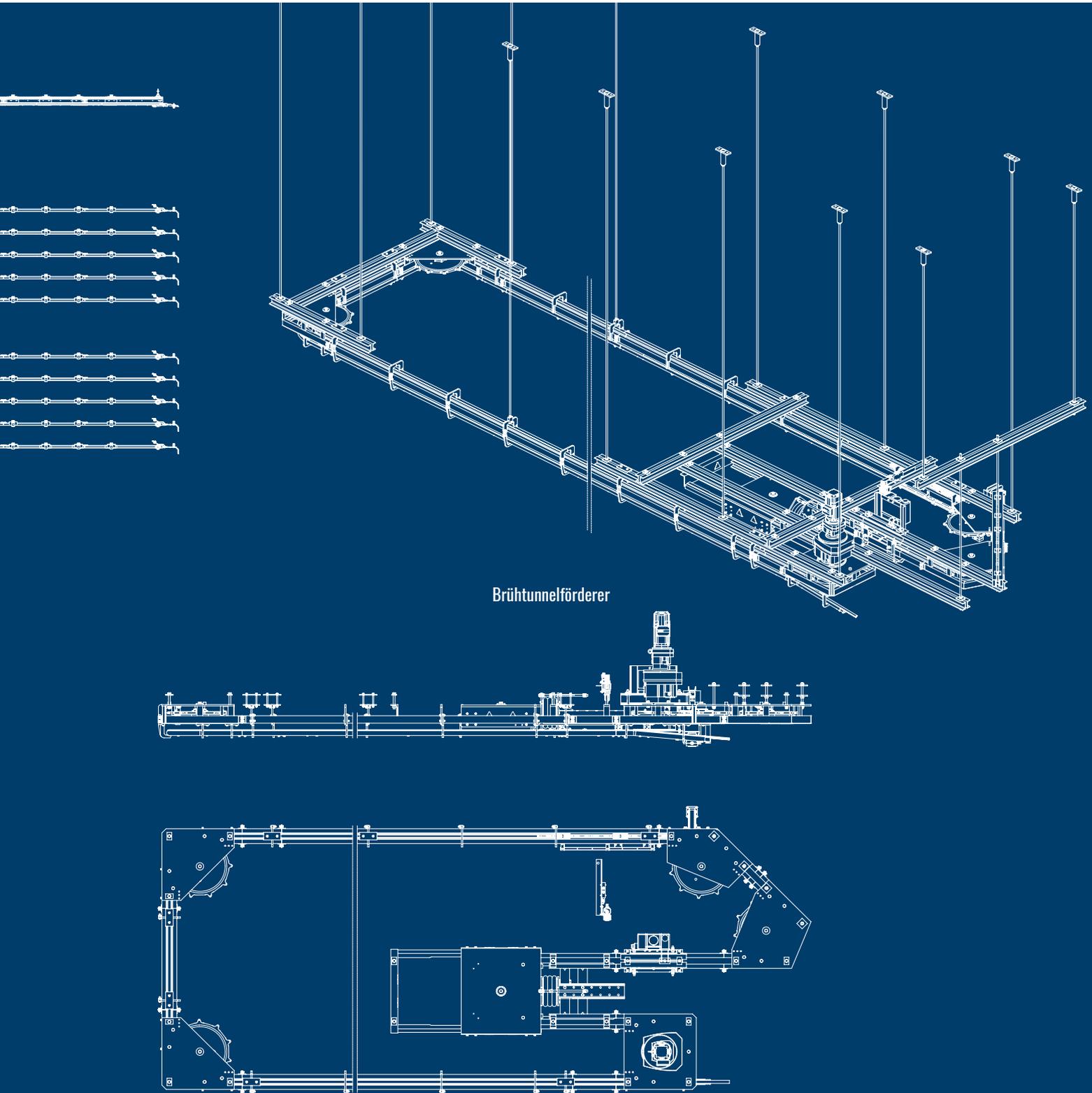
## Highlights

- Halbautomatische Stall-systeme und Zuführsysteme
- Starkwandige Rohrbahnen für Rinderentblutung
- Rohrbahnen mit PVC-Einlage
- Rohrbahnen in den Größen 2" x 4,5 und 1,5" x 4,05 Wandstärke in verzinkter Ausführung und mit geringerer Wandstärke in Edelstahl
- Manuelle und pneumatische Rohrbahnweichen mit und ohne PVC-Einlage
- Elevatoren für alle Transportgewichte und Förderstrecken
- Kettenförderer in verschiedenen Ausführungen mit und ohne Rohrbahn
- Kettenförderer mit Mehrfachantrieben für große und/oder lange Förderstrecken und Zeiten Kettenförderer mit Schleppkettenantrieben
- Trolley- Fördersysteme mit verschiedenen Aufnahmelasten
- Stapelförderer für Kühlraumstapelbahnen
- Kreisförderer für Kühlraumstapelbahnen
- Vollautomatische Einlagerungs- und Auslagerungssysteme für alle Tiergattungen
- Komplett EDV-Lösungen für Datenerfassung, -aufbereitung und -verarbeitung Komplett Lösungen für die Prozessautomation
- Systeme zur Anlagenvisualisierung
- Systeme für Rückverfolgbarkeit der Tierkörper



Schocktunnelförderer

JWE-BANSS KONZIPIERT, FERTIGT UND LIEFERT SEIT VIELEN JAHRZENTEN AUF DEN INDIVIDUELLEN KUNDENWUNSCH ABGESTIMMTE FÖRDERTECHNIK FÜR SCHLACHTUNGEN UND KÜHLRÄUME, SOWIE FÜR DEN TRANSPORT VON SCHLACHTNEBENPRODUKTEN.



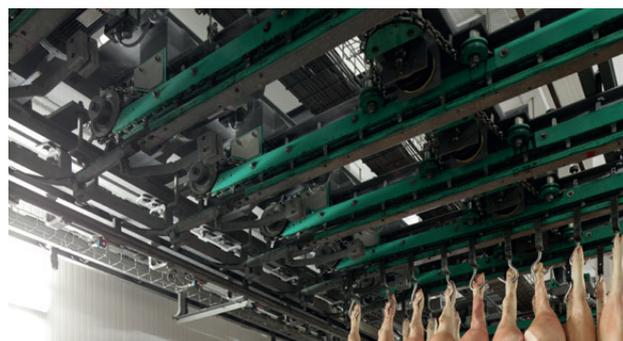
# SCHWEIN UND RIND

FÖRDERTECHNIK FÜR JEDEN ANSPRUCH



# KÜHLHAUS

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN FÜR JEDE GEGEBENHEIT



J W E B A N S S . D E

Sämtliche technische Abbildungen sind unverbindlich.  
Konstruktionsänderungen bleiben vorbehalten.  
Die Abbildungen enthalten teilweise Sonderausstattung  
gegen Mehrpreis.

**JWE-BANSS GmbH**

Industriestraße 4  
35216 Biedenkopf (Germany)

Tel. + 49 6461 705-0

[info@jwebanss.de](mailto:info@jwebanss.de)  
[www.jwebanss.de](http://www.jwebanss.de)